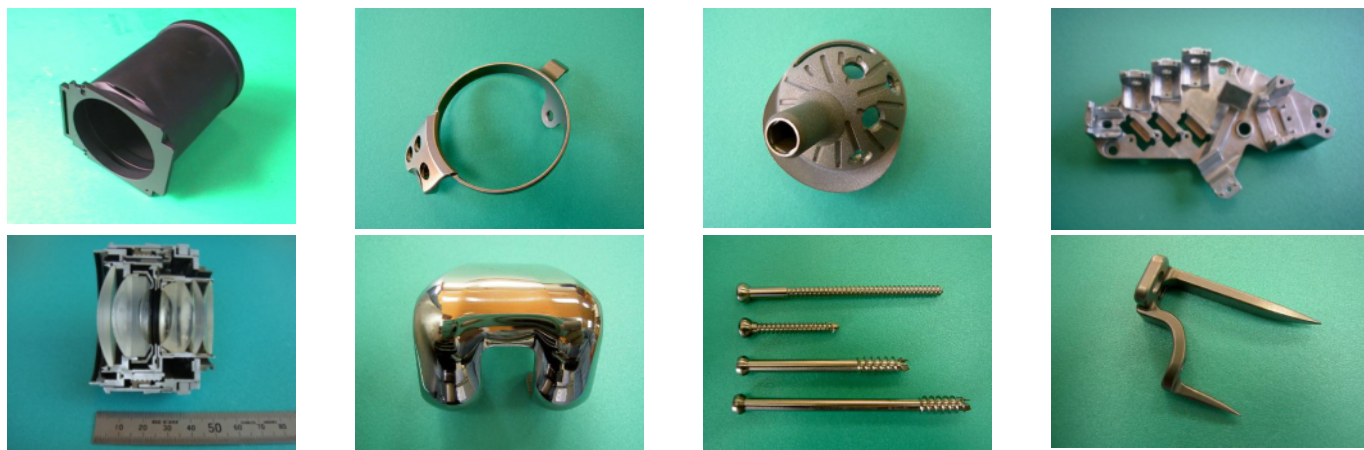


医療機器、光学機器部品製造で培った 高品質、効率的な小ロット生産



奈良精工株式会社 (精密金属部品製造)

部品・部材

切削・切断

事業概要と躍進の契機

光学機器製造技術を基礎に医療用具へ展開

設立以来、カメラ等光学機器の軸物加工、小径精密複合部品加工、さらには事務機ローラー部品加工へと事業範囲を拡大。その後、光学機器組立におけるミクロン

Turning Points

単位の勘合技術(写真左端下)といった高精度加工技術を活用して、有望分野である医療用具(歯科用インプラント、人工関節、手術用器具など)に事業を展開。

会社の強み・主力商品など

長期に亘って培った“匠の技”と徹底した品質管理

ミクロン単位の勘合技術に加え、難削材の高精度加工技術を有する(上写真右:骨接合用インプラント 最大L=120 φ3穴貫通(材質:Ti-6Al-4V))。さらには、医療機器、光学機器製造で培った効率的な小ロット生産が可能。1989年にいち早くISO9001を取得。1999年には

Strength

ISO14001、医療用具のヨーロッパ及び国際規格(EN46001、ISO13485)を取得。人工関節、医療機器、光学機器で培った高い品質保証体制により、徹底した品質管理を行っている。

今後の事業展開

航空機産業分野への参入

医療機器、光学機器製造で培った高品質、効率的な小ロット生産と徹底した品質管理体制は、航空機産業分野にも共通する。2010年中に航空機産業分野への参入を

Vision

予定しており、光学機器、医療機器に次ぐ事業の柱として育てる方針。

企業データ

所在地：〒633-0101 奈良県桜井市小夫3681
TEL：0744-48-8511 FAX：0744-48-8244
URL：http://www.nara-seiko.co.jp
設立：1968年(昭和43年)
代表者：代表取締役社長 中川 博央
従業員：51名
資本金：3000万円

