

大手メーカーからも絶対の信頼 ガスタービン部品加工技術



橋田技研工業株式会社

金型・プレス

機械・装置

部品・部材

生活

(金型設計・製作、プレス・機械加工、タービン部品、空調関係部品、オートドア等製造)

事業概要と躍進の契機

創業時から手掛ける金型設計・製作を始め、プレス板金組立加工、空調関係部品の製造からオートドアの製造まで高度な技術と最新設備により幅広く展開する。中で

高度な技術と最新設備により広範な分野をカバー

も過酷な条件下での使用となるため高い加工技術が必要とされるガスタービンの部品の製造において高い能力を有しており、同社の主力製品となっている。

Turning Points

会社の強み・主力商品など

ガスタービン部品には耐熱性が求められるほか、複雑な構造であるため、その部品を曲げる・膨らませるといった加工に高精度が要求される。このため、タービンの加工について、鋳物から板金への転換や放熱用の穴あけも従来の放電加工からレーザー加工へ置き換えるなど

ガスタービンの部品加工技術の高さには定評

様々な独自技術でさらなる高精度と大幅な時間短縮を実現した。また、溶接や切削等全てにおいて高度な技術を有することで国内大手メーカーのみならず欧州の大手メーカーとも直接取引を行うなどグローバル展開へとつながっている。

Strength

今後の事業展開

2009年3月 オートドア事業部を、2010年1月 ロボコンドア事業部を発足し、自動ドアの生産、販売をすすめている。家庭用自動ドアは、すべて自社開発することで低価格を実現。快適・安全・衛生的で、バリアフリー、リフォー

オーダーメイド家庭用オートドアを低価格で

ムにも対応している。現在、折れ戸式ドア外付タイプ・内蔵タイプ、スライドドア、玄関ドアの4種類を展開している。『一家に一台自動ドア』を目指す。

Vision

企業データ

所在地：〒547-0001 大阪市平野区加美北6-15-14

TEL：06-6791-7000 FAX：06-6792-2311

URL：<http://www.hashida-giken.co.jp>

設立：1974年（昭和49年）

代表者：代表取締役 橋田 寛

資本金：8280万円 従業員：115名

