

メッシュベルト連続炉で革新的な熱処理 高度な顧客要求に対応



三洋金属熱錬工業株式会社

(金属製品の熱処理加工)

熱処理・表面処理

事業概要と躍進の契機

3つの技術革新で成長

自動車関連部品、建設機械部品、建築部材、鋼釘、リベット、ワッシャー、アンカー等多様な金属製品の熱処理加工を手がける。「無段差連続処理炉」「独自オーステンパ熱処理」「2段焼ならし」という他にはない多様な熱処

Turning Points

理技術を有しており、これらの技術とゆとりある設備、そして技能資格の取得や社外講師によるOJT等の熱心な人材育成で発展を遂げてきた。

会社の強み・主力商品など

打痕不良ゼロで生産性の向上に貢献

扱っている商品には自動車の変速機、デフ等に使用される重要保安部品も多く、それらは打痕のない安定した品質と高い生産性が求められる。そこで新たに炉入口から製品取出口まで段差のないメッシュベルト式連続炉を独自開発。ハンドリング痕を防止するため製品装入装置やロボットを導入した製品取出装置も開発し打痕不良

Strength

ゼロを達成。低不良率と高生産性を両立させた。また、鑄造品に対する独自のオーステンパ処理により、高強度・高靱性及び歪みの少ない熱処理技術を確立。高層マンション、高架橋橋梁等公共性の高い分野で耐震強度部品として広く採用されている。

今後の事業展開

さらなる顧客要求に果敢に挑戦

従来の焼ならし、焼戻しの2工程を炉内冷却を行う2段焼ならしで1工程化に成功。30%というコスト削減を達成した。今後、一層厳しいコスト削減要求が予想されるため

Vision

従来の延長線上での技術改善に捉われず、思い切った技術革新(従来にはない連続式熱処理炉でのミスト・シャワー冷却技術の確立等)で対応していく。

企業データ

所在地：〒587-0061 大阪府堺市美原区今井348-1

TEL：072-361-5711 FAX：072-361-5578

URL：<http://www.sanyounetsuren.com>

設立：1961年(昭和36年)

代表者：代表取締役 葛村 安弘

従業員：41名

資本金：2000万円

