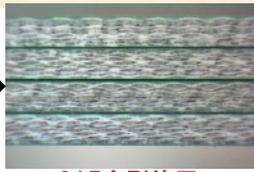


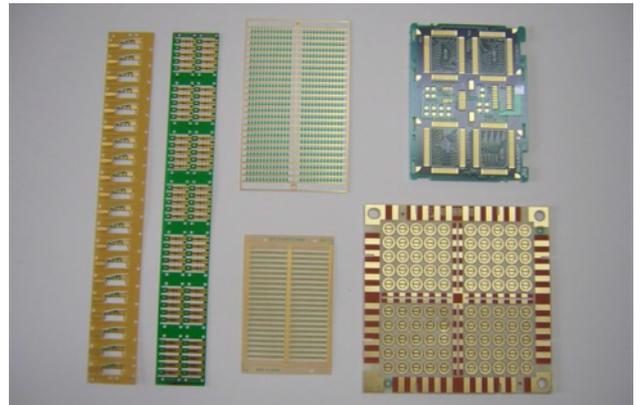
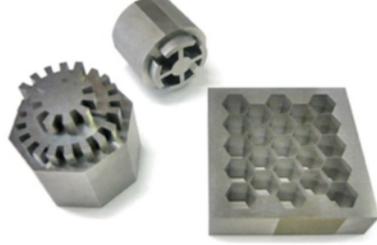
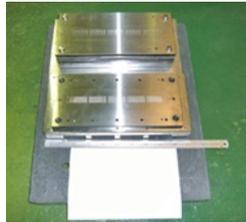
# 独自開発のワンパンチシェービングプレスで 一気に他社をリードしたプリント基板加工



従来金型使用



SAF金型使用



## 株式会社藤原電子工業

(プリント基板のプレス加工・ルーター加工・Vカット加工、金型製作等)

金型・プレス

電子・光学

### 事業概要と躍進の契機

プリント基板のプレス加工・ルーター加工・Vカット加工やプリント基板の金型製作を行う。プリント基板は何層ものガラス繊維できており、加工プレス時にほこりやバリが発生するためにシェービングと

Turning Points

### シェービング工程無しの「SAF工法」を開発

いう2回目のプレス作業が必要であったが、シェービング工程無しの加工技術である「SAF工法」を開発。金型費を1/2にしたほか不良率も大幅に低減させた。

### 会社の強み・主力商品など

SAF工法の開発によりそれまでルーター加工でしかできなかった微細な加工も可能になり20倍以上の生産性向上に成功。SAF工法導入以前にも、自動車盗難防止システムであるイモビライザーの基板加工を受注し、独自の微細加工技術で競合社の1/10～1/20の不良率を達成。結果、一手に引き受けることになる。また、台湾の大

Strength

### あらゆる加工法で高い技術力

手チップLEDメーカーの携帯電話用チップLEDの60%の生産をSAF工法で行っている。高輝度LED用のアルミ機材基板もルーター加工の独自の加工法を考案し、プレス・ルーター加工の別を問わず高い技術を有している。

### 今後の事業展開

来年には、台湾工場を出す予定。照明器具に使うLEDの開発に携わることとなる。当面はSAF工法を育てていきたいが、将来はロボットを手がけていきたい。人が

Vision

### 八尾をロボットの町に

嫌がる仕事や人を癒すロボットを八尾でフォーメーションを組んで取り組みたい。

### 企業データ

所在地：〒 581-0042 大阪府八尾市南木の本2-52

TEL：072-991-3927 FAX：072-991-3996

URL：http://www.fdk-ltd.jp

設立：1998年（平成10年）

代表者：代表取締役社長 藤原 義春

従業員：33名

資本金：1000万円

