

高精度、低振動、長寿命、高剛性で高速回転にも対応する スピンドルユニットのスペシャリスト



単一軸型長尺内研スピンドル



モータ内蔵型高周波スピンドル

大久保精工株式会社

(金属工作機械用部品製造)

部品・部材

機械・装置

切削・切断

事業概要と躍進の契機

工作機械用スピンドルユニットの専門メーカー

創業以来、工作機械で最も重要な構成部品であるスピンドルユニット(回転軸)を、設計・製作・販売している数少ない専門メーカー。自社で独自設計、精密加工、組立から試運転調整まで行い、品質保証したものをオリジ

Turning Points

ナルブランドで販売。2008年の中小企業新事業活動促進法に基づく経営革新計画の承認を契機に、国や県の施策を活用しながら神戸大学・安達和彦准教授との共同研究等産官学連携を積極的に推進している。

会社の強み・主力商品など

超長尺型とモータ内蔵型の新規開発

長年の経験による設計ノウハウ、自社製スピンドル搭載の専用機を駆使した高精度加工技術、動的バランスの均衡化技術、ユニット全体の精緻な組立技術の4つが強み。その一つ一つに独自の工夫とアイデアが詰め込まれている。この強みを活かして新たに、回転軸の突出部

Strength

分が600mmもあり大型加工物内面の高精度研削を可能にした「単一軸型長尺内面研削スピンドル」や、毎分5万～10万という高速回転で高剛性の小径微細加工用「モータ内蔵型スピンドル」を新規に開発。専門メーカーとして業界を牽引している。

今後の事業展開

新機種種の進化熟成と幅広い用途展開

産官学連携の更なる推進により、従来機種や開発機種種の性能を進化熟成させて工作機械における様々な用途に広げていく。また、広い用途展開として、航空機、船舶、

Vision

建設機械、風力発電等の大型部品加工や医療機器、電子半導体分野等の新規用途への展開を図っていく。

企業データ

所在地：〒525-0055 滋賀県草津市野路町683-2

TEL：077-564-6011 FAX：077-564-6012

設立：1965年(昭和40年)

代表者：代表取締役 大久保 信雄

従業員：7名

資本金：1000万円

