

金型



●ゴム・プラスチック金型製作、試作加工

和田金型工業株式会社

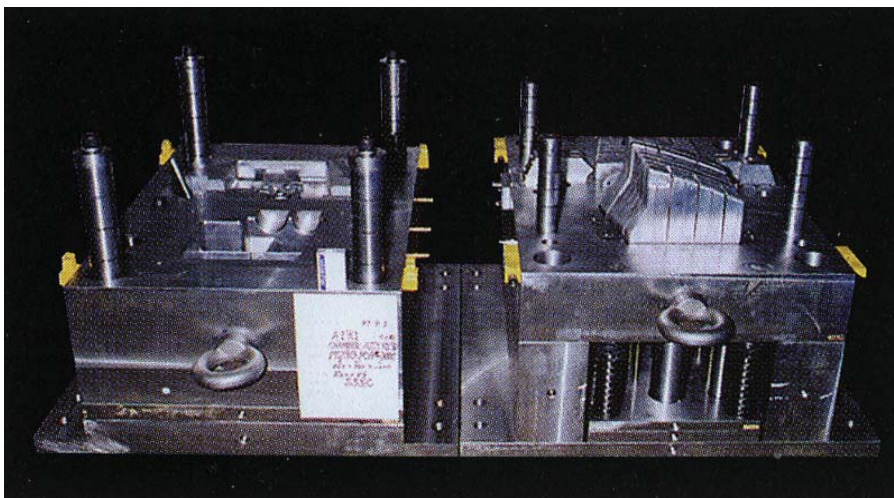
▶TEL: 078-974-3521 FAX: 078-974-3522

▶URL: <http://www.wadakk.co.jp/>

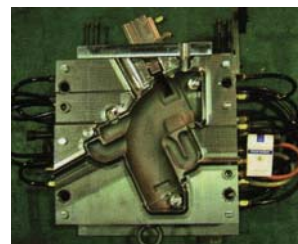


様々な成形法を組み合わせた試作品製作で、 新製品開発のスピードアップに貢献

ゴム、プラスチックインジェクション、ブローの組み合わせられた部品の全てを1社で取り扱い、試作品の場合はインジェクション成形を自社でまかなう。テスト部品を固定する治具も試作品とほぼ同時期に納入。さらに、詳細なデータを取りながら成型できる装置を導入し、ユーザーでの試験効率アップと工期短縮に貢献する。



インジェクション金型



ブロー金型



ゴム金型

事業概要と躍進の契機

シューズやスキー靴の金型から機械部品の試作加工用品へ業態を転換

現在もスキー靴の金型は国内シェア100%を誇るが、業績低迷を受けて、大手自動車メーカーを中心に、金型の試作加工（金属加工、射出成形）へと業態を転換。オリンピックの金メダリスト、カール・ルイス氏の靴用金型を製作するなどゴムやプラスチック用金型の豊富な経験とハイレベルな技術力が試作加工品に発揮されている。

会社の強み・主力商品など

曲面が連続する形状の金型製作に強み

手作りモデルによる倣フライス加工から3次元CAD・CAMによるNCフライス加工まで、自動車やスポーツ用品に使用される自由曲面の連続した形状の金型加工を最も得意とする。

今後の事業展開

製品と企業価値を高める5軸加工機の導入が急務

局面を描くパイプの削り出しのように、3次元CAD・CAMの知識が必要な金型製造において、ソフトの利便性が向上しており、切削条件が安定する5軸加工機を近い将来に導入し、さらに製品と企業価値を高めていく。

●企業プロフィール

〒651-2124

兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和大狂言1452-1

代表取締役 平瀬 清

設立:1962年(昭和37年)

従業員数:29名

資本金:1,000万円

企業メッセージ

顧客の困っている分野がビジネスに直結しており、企業の「お役立ちワーク」を中心に、人と人の信頼関係を重視しつつ、継続して顧客に製品価値を認められる企業を目指していきます。



代表取締役 平瀬 清