

鑄造



●白心可鍛鑄鉄品製造

中井工業株式会社

▶TEL: 0790-49-0353 FAX: 0790-49-0619

▶URL: <http://www.nakaikogyo.com/>

ここが
スゴイ!

“想いを形に・・・” 複雑な形状が製作可能な鑄鉄素材 「白心可鍛鑄鉄」を製造販売する国内唯一の企業

従来の「溶接ができ、靱性があり、肉薄で複雑な形状」が製作可能な白心可鍛鑄鉄 FCMW (JIS G 5705) を、さらに付加価値を高めるため、白心可鍛鑄鉄は肉厚 2mm 以下への肉薄での製造へと挑戦している。また、3DCADシステムを駆使し、あらゆる産業に向けて設計段階からの顧客との係わりを持ち、長年培われた「鑄造メーカーの知恵」をもって提案営業に取り組み、顧客が必要とされる材料を提供し、白心可鍛鑄鉄以外の鑄造素材も高い評価を得ている。



溶接・真鍮ロー付け・メッキ・鑄肌・加工面粗度の美しさが評価されている自動車部品



白心可鍛鑄鉄には曲げても割れない粘り強さがある

事業概要と躍進の契機

「溶接できる鑄鉄」の品質で高評価を得る

白心可鍛鑄鉄によって自動車、バイク、機械部品用の機械部品や防護柵、仮設部材などを製造している国内唯一の企業である。1934年創業当時より白心可鍛鑄鉄専門製造工場として3mm厚程度の薄肉のものから50mm程度の肉厚のものに至まで製造し、特に「溶接」や「ロー付」ができる鑄鉄の特性を活かした形状の部分に多く用いられ、ユーザーより高い評価を得ている。

会社の強み・主力商品など

部品点数や組付工数の削減によりコストを約20%減

自動車では複雑な形状、強度、滑らかな形状変化を要求されるオイル・ラジエーター等の配管部のフランジに使われ、溶接・真鍮ロー付け、メッキ、鑄肌、加工面粗度の美しさが評価されている。また、バイク部品は薄肉形状(3mm)、中子を巧みに利用した鑄造形状で、溶接部品として白心可鍛鑄鉄の特徴をとらえた製品。

各パイプの集合部分に位置し、治具の役目をはたし、一体化を容易にしている。

製品化に当たっては3DCAD・光造形モデル・解析シミュレーションソフト等で設計の段階から形状等の打合せを行い、品質・低コストを追求。顧客のニーズに合った鑄物材料を提供する。

今後の事業展開

厚さ2mm以下の薄肉化に挑戦中

更なる軽量化を目指して、白心可鍛鑄鉄の肉厚を2mm以下にする技術を研究中である。

●企業プロフィール

〒675-2105 兵庫県加西市下宮木町751番地

代表取締役 中井基弘

創業:1934年(昭和9年) 設立:1944年(昭和19年)

従業員数:48名

資本金:3,000万円

企業メッセージ

創業以来、白心可鍛鑄鉄を取り扱う国内唯一の企業として、高張力なハイテンマリアブル素材の製品化に続き、薄肉技術に取り組むなど、常に新しい技術開発を進めている。



代表取締役 中井基弘