

めっき



●工業用ダイヤモンドを使った製品(研磨、焼結、ロウ付け、電着等)の製造・販売

## 日本精機宝石工業株式会社

▶TEL: 0796-82-3171 FAX: 0796-82-4110

▶URL: <http://www.jico.co.jp/>

### 日本でもトップクラスのダイヤモンドと金属の融着技術

ここが  
スゴイ!

直径 0.25mm のダイヤモンドチップを職人技で装着するレコード針をはじめ、歯科用と工業用のダイヤモンドバー、ドレッサは、砥石の表面を整形及び目立てし、再生させるダイヤモンド工具の一種に、日本でもトップクラスのダイヤモンドと金属の融着技術を誇る。特に、ダイヤモンドバーは、独自のメッキ技術によりステンレス製のシャンク(軸)に均一にダイヤモンドを電着する技術を有している。



歯科用・工業用ダイヤモンドバー製品



2,000 種のレコード針を一貫生産

#### 事業概要と躍進の契機

#### 縫い針から工業用ダイヤモンドへ事業転換

かつて縫い針の国内有数の産地であった兵庫と鳥取の県境に近い新温泉町浜坂で、1873年に縫い針メーカーとして創業。約1世紀を経て、当時のオーディオブームの到来を予見するかのように、ダイヤモンドを利用したレコード針の製造へ業態を転換した。その後、1993年までに、ゲージコンタクト(測定子)、ダイヤモンドバー、ドレッサをはじめ、CDピックアップレンズクリーナーの製品群による現在の主力商品のラインナップを確立した。

#### 会社の強み・主力商品など

#### レコード針から工業部品まで、細部に拘った1点ものからオーダーに対応

レコード針は常時2,000種類をストック。午前中に注文が来れば、その日の午後には出荷できる体制を整えている。また、ゲージコンタクト(測定子)は、チップの加工精度0.001mmまでのR研磨に対応できる。医療用と工業用のダイヤモンドバーは、1本づつ顧客のオーダーにあわせて手作業でマスキングし、砥粒が電着された状態での形状、めっき厚、ダイヤモンドの集中度の均一性を徹底して管理。ドレッサに使用する天然ダイヤは、耐磨耗方向を見極めて作り込まれ、こうした作業のほとんどが手作業で行われている。

#### 今後の事業展開

#### オンリーワン製品の開発と、レコードを愛する顧客へのサービスの充実も

ダイヤモンドを使用したオンリーワンの特殊な製品開発を継続して行うとともに、すでに開始したレコード針の修理といった顧客サービスも展開していきたい。

#### ●企業プロフィール

〒669-6701 兵庫県美都郡新温泉町芦屋100番地  
代表取締役社長 仲川和志  
創業:1873年(明治6年) 設立:1959年(昭和34年)  
従業員数:50名  
資本金:2,000万円

#### 企業メッセージ

レコード愛聴家がいなくなるまで、レコード針の製造を絶やすことなく、微細なダイヤモンドの装着技術を昇華させ工業用・医学用工具メーカーとして「細部にまで心配りが行き届いた「おもてなし」のようなモノづくり」を目指す。それが「Made in Japan」だと考えています。

代表取締役社長 仲川和志

