

鍛造



●鍛造用誘導加熱装置と鍛造用加熱炉製造

## 株式会社ウチノ

▶TEL: 06-6657-0100 FAX: 06-6658-0656

▶URL: <http://www.uchino-tec.co.jp/>

ここが  
スゴイ!

### 国内納入実績でトップクラス 日本の素形材産業を支えている

鍛造用誘導加熱装置製造の分野では後発ながら、小型で省エネルギー、高信頼性の誘導加熱装置を開発。高効率・少量多品種生産への対応をコンセプトに、ニーズを先取りした優れた装置の研究・開発に取り組んだ結果、近年の国内納入実績においてはトップシェアを誇っている。顧客は自動車、建設機械、農業機械等の部品製造会社で、自動車ではクランク、コネクティングロッド、ギア、ベアリングなど剛性が必要な部品に使われている。



▲簡易型高効率誘導加熱装置 USH-HI シリーズ  
◀高効率誘導加熱装置

#### 事業概要と躍進の契機

#### 鍛造用誘導加熱装置と鍛造用加熱炉が二本柱

約 1250 度に加熱する鍛造の前工程の誘導加熱装置と、鍛造用加熱炉（ガス、重油、灯油等を燃料とした鍛造用燃焼炉）が二本柱。小型で省エネルギーが特長で、鍛造用高効率誘導加熱装置は、従来の装置と比較して 15%～20%の省エネを実現している。当初は重油等の化石燃料を用いていたが、現在は電気を用いた誘導加熱（IH）の技術をベースに製造している。

#### 会社の強み・主力商品など

#### 日本の新技術開発の成果を活用して製品開発

中小企業のフットワークの良さを活かし、日本の半導体やバーナーなどの新技術の開発成果をすぐに取り入れて製品化。顧客のニーズにはメンテナンスも含めて、きめ細かに対応している。簡易型高効率誘導加熱装置 USH-HI シリーズはアジア向けに開発したもので、従来の 1/4 の大きさでコンテナにも入り容易に輸送・備え付けが可能。新素子の IGBT（高効率・大容量）を使用して効率は 20% アップしながら、低価格を実現している。

#### 今後の事業展開

#### 海外での競争力アップ

顧客にとっては重要部品の製造装置でありラインを止めることはできない。メンテナンス体制を充実させ、タイ工場建設など海外・アジアでの競争力アップを目指す。

#### ●企業プロフィール

〒550-0026 大阪市西区安治川2丁目1番40号  
代表取締役 内野恵司  
創業：1949年（昭和24年） 設立：1965年（昭和40年）  
従業員数：45人  
資本金：4,800万円

#### 企業メッセージ

信頼と協調創造的な新技術開発に挑戦して、信頼に応える技術と製品を生み出し、強力な個性と熱意で限りなく躍進を続ける企業を築きます。



代表取締役 内野恵司