

鑄造



●機械設計・製缶加工・機械加工・組立

## 柏木鉄工株式会社

▶TEL: 073-451-3131 FAX: 073-451-3135

▶URL: <http://www.kashiwagi-tekko.co.jp>

ここが  
スゴイ!

### 世界シェア 80%を誇るシームレス鋼管のテストピースを製作 精密加工を目指してオンサイト形状計測装置を開発

平成19年から、シームレスパイプのテストピース加工に取り組む。油井管などに用いられるシームレスパイプは、過酷な状況で使用されるため、高い品質であることが求められる。内部に傷を入れたテストピースは、超音波探傷機による検査証明に欠かせない。効率的なパイプ加工を目指し、大学の研究機関とも連携しながら加工・計測を同時に行う装置の開発に取り組んでいる。



テストピース加工装置



加工・計測装置部

#### 事業概要と躍進の契機

設備を拡充しニーズに対応、ユーザー企業のベストパートナーを目指す

大正14年の創立当初から部品製造に取り組み、染色整理機械、工作機械の製造を経て、連続鑄造装置やモールド及び付帯設備製作・整備補修、製鉄機械や部品の製造、特殊加工などに携わる。連続鑄造開始を契機に、大型鑄型に対応すべく、昭和44年に現住所に本社工場を拡張移転。昭和56年に第3工場を建設する。長年の実績と技術の蓄積で顧客との信頼関係を築いている。

#### 会社の強み・主力商品など

昭和44年から地域オンリーワン企業として携わってきた連続鑄造設備

製鉄工程の重要部分である連続鑄造の鑄型製作に、独自のノウハウを持つ。高炉から流れ出た鉄が、収縮カーブをつくりながら固まっていく形状に合わせて、ラップ状に鑄型の内面を加工、扱いにくい銅で内部にメッキを施し、解体・加工といったメンテナンスまでこなす。地域で30数年間連続鑄造設備に取り組み、長年培ってきた専門技術の維持・承継に努める。

#### 今後の事業展開

海外にも視野を広げ、提案型企業を目指す

顧客の利益を第一に考え、平成14年から、低コストを実現するために、一般部品に関して海外からの部品調達を開始。顧客とのコミュニケーションを重視し、安全対策から設計まで細部に改良を加え、顧客に自ら提案できるような体制づくりに取り組んでいる。

#### ●企業プロフィール

〒640-8401 和歌山県和歌山市福島89番地  
代表取締役 柏木淳司  
設立:1955年(昭和30年)  
従業員数:32名  
資本金:4,000万円

#### 企業メッセージ

為替や世の中の動きを見ながら、この業界で生きていくことがベストだと考えています。目指すのは規模ではなく中身の充実した会社「スモールジャイアント」です。



代表取締役 柏木淳司

#### ■用語解説

連続鑄造：製鉄所での一工程で、溶けた鉄が固まりながら、一定の形の鋼片を作ること。