

航空機産業分野におけるニーズ等について(平成 29 年度)[川崎重工業株式会社(ガスタービン・機械カンパニー ガスタービンビジネスセンター)]

1. 会社・事業部概要

	会社概要	事業部概要
企業名	川崎重工業株式会社	ガスタービン・機械カンパニー ガスタービンビジネスセンター
代表者役職・氏名	取締役社長 金花 芳則	執行役員 山田 勝久
所在地	東京本社 〒105-8315 東京都港区海岸一丁目 14 番 5 号 神戸本社 〒650-8680 神戸市中央区東川崎町 1 丁目 1 番 3 号	明石工場 〒673-8666 兵庫県明石市川崎町 1 番 1 号 西神工場 〒651-2271 神戸市西区高塚台 2 丁目 8 番 1 号
資本金/売上高	資本金 104,484 百万円(2017 年 3 月 31 日現在) 売上高 1,172,427 百万円(単体)1,518,830 百万円(連結) (2017 年 3 月期)	売上高 241,953 百万円 (ガスタービン・機械カンパニー・連結、2017 年 3 月期)
従業員数	35,127 人(連結、2017 年 3 月 31 日現在)	4,257 人(ガスタービン・機械カンパニー・連結、2017 年 3 月 31 日現在)
主な事業内容	船舶、鉄道車両、航空機、ガスタービン、各種プラント・産業機械、 二輪車等の製造・販売	航空機用ガスタービン、船用ガスタービン、ガスタービン発電設備及び 各関連機器、部品の製造・修理

2. 求めるニーズ

	製品・部品名	加工工程	形状/素材/サイズ	必要設備	必要規格	その他
1	中物部品 (シール、ベアリングハウジング等)	旋削 研削 マシニング加工	形状:薄肉、丸物 素材: SUS、Ti/Ni/Co 合金等 製品サイズ: φ300~800mm	横旋盤/ターニング 5軸マシニングセンター 研削盤(できれば縦型) 三次元測定機+恒温室 輪郭形状測定器 ※航空機量産遅延リスク回避のため同一(性能)加工設備 2 台以上の保有を希望	JIS Q 9100 JISQ9100 取得意 思含む	・加工品の寸法測定(品質保証)が出来ること。 ・寸法公差 ±0.05 以下。 ・位置度公差±0.075 近辺。 ・完成外注品として発注する場合、非破壊検査(例:蛍光浸透探傷検査)は必須。

2	大物部品 (ケーシング等)	同上	同上 製品サイズ: φ800~1600mm	同上	同上	<ul style="list-style-type: none"> ・加工品の寸法測定(品質保証)が出来ること。 ・寸法公差 ±0.1 以下。 ・位置度公差±0.075 近辺。 ・完成外注品として発注する場合、非破壊検査(例:蛍光浸透探傷検査)は必須。
3	ギア部品	旋削 歯切り 歯研削	ニッケルクロムモリブデン鋼	旋盤 マシニングセンター 歯切盤 歯研削盤 円筒研削盤 内径研削盤 3次元測定機+恒温室	JIS Q 9100 JISQ9100 取得意 思含む	<p><検査要求></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ベベル歯研削: 歯当り検査 ・その他歯研削: 歯型試験機 or3次元測定機 <p>・浸炭・焼入れ・焼戻し熱処理, サブゼロ処理, 防炭・脱炭防止銅メッキ, 磁粉探傷検査, ナイタルエッチングを施工または委託できる外注先があれば尚良い。</p> <p>・ナイタルエッチングは“研磨焼け検査”である。</p>
4	鋳物ハウジング	マシニング加工	Al 鋳物 Mg 鋳物	マシニングセンター ジグボーラー 旋盤/ターニング 3次元計測機+恒温室	JIS Q 9100 JISQ9100 取得意 思含む	<ul style="list-style-type: none"> ・圧力テストが必要。 ・鋳物からの一貫生産(肉盛り溶接・シーリング・非破壊検査を含む)できれば尚良い。 ・表面処理を施工または委託できる外注先があれば尚良い。

5	板金溶接構造 部品 (燃焼器及び周 辺部品等)	絞り、成形、張り 出し、曲げ加工 溶接、非破壊検 査、熱処理、レ ーザー加工、 機械加工、溶射	板厚:0.5~3.2mm が主 素材:SUS、Ni/Co 合金	プレス Tig 溶接機(手動、半自動、自動) Spot 溶接機 旋盤/ターニング マシニングセンター レーザー加工機/放電加工機 三次元計測機+恒温室	同上	・完成外注品として発注する場合、 溶接、非破壊検査(例:蛍光浸透 探傷検査)、熱処理、溶射、レーザ ー加工、機械加工 等が必要。 ・施工できない工程を委託できる 外注先があれば尚良い。
6	——	カービック加工	SUS、Ti/Ni/Co 合金等	カービック加工機	同上	歯当り検査が必要。
7		動的バランス	インペラー、シャフト類 製品サイズは小物~中物 短尺~長尺と多種多様	バランスング設備	JIS Q 9100 JISQ9100 取得意 思含む	

試作専業でなく、その後の量産にも対応可能なサプライヤを求めています。

なお、サプライヤ候補となるための要件として、別添 Advanced Supplier Smart Check List のうち Yes/No 選択項目が概ね Yes であり、かつサンプル書類提出が可能なことを求めます。