

シナジー・ハイブリッド表面改質技術

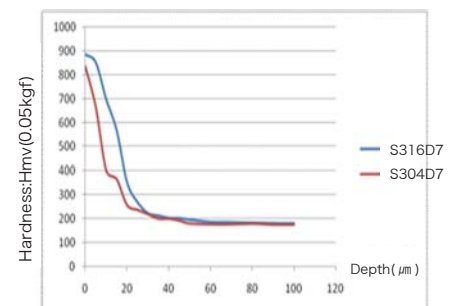
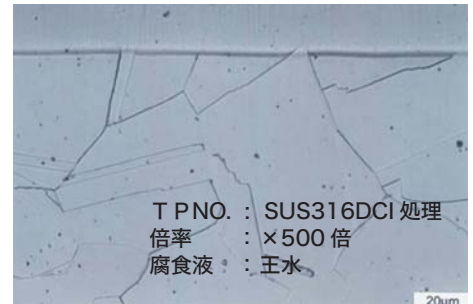
DC-IMPACT DUPLEXED PROCESS

【低温プラズマ浸炭+特殊ショットピーニング+DLCコーティング】

シナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術
JAXA 宇宙用ステンレス鋼波動歯車の共同研究製品・技術の名称 **ステンレス鋼部品の長寿命化を実現した
シナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術**

概要

ステンレス鋼は耐食性を有するが凝着摩耗を起こしやすく、歯車等に使用した場合、破損するトラブルが生じます。ステンレス鋼に低温で浸炭を行い、表面硬化するとともに特殊ショットピーニングによる鍛造効果を付加し、さらに潤滑剤保持用ピットを作成する特殊精密マイクロショットを行うことによる複合効果により、1) 表面硬化 2) 耐面圧強度の向上 3) 耐摩耗性の向上 4) 低摩擦化 5) 潤滑被膜の均一保持が可能となり、凝着摩耗に代表される破壊が防止でき長寿命化（高耐久性）が可能となります。また、WC/C を代表とする低摩擦係数 DLC コーティングを行うことも可能で、ステンレス鋼部品の摺動性向上に寄与します。単体の機能をハイブリッド化することによりシナジー効果が得られます。



DC-IMPACT 処理されたステンレス鋼の断面硬さ分布

ここがポイント！ 低温浸炭処理技術により、ステンレス鋼部品の長寿命化を実現。

参考価格：100,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



朝日熱処理工業株式会社

代表取締役社長：村田 茂

大阪府寝屋川市葛原 2-9-1

Tel : 072-827-1139 / Fax : 072-826-0462

http://www.asahi-nets.com

企業からの一言 / PR ポイント

金属の熱処理・表面処理技術は設備産業であり、LOW TECH と言われており進化が遅いですが、当社の技術は、個々の表面処理技術を複合化しナノレベルでシナジー効果を提供します。相乗効果による低摩擦化技術は、長寿命化と省エネ化に貢献します。