

# 振子式レベルスイッチ

(参考価格)

## お客様の要望に応じて 対応させていただくため要相談

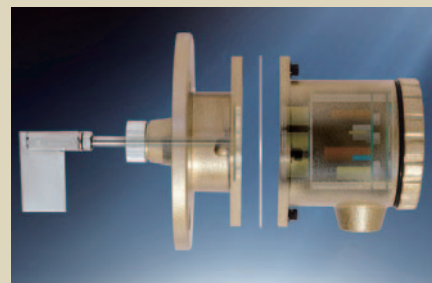
原材料タンク内の容量を把握し、原材料の供給及び排出を自動化するための粉体用レベルスイッチは、従来から回転式が使われていますが、新たに振子式を開発しました。

この振子式レベルスイッチは、以下の特徴をもっています。

- ①モーターなどの機械駆動ではなく、電磁力を活用するので長期間トルクが安定します。
- ②ギヤやクラッチなどの消耗部品がないので、回転式に比べて3倍長持ちします。
- ③瞬発的振子運動により、粉ミルクのような低比重の粉体も安定して検出できます。
- ④駆動部分と電子回路部分の間に隔壁があるので、タンク内の圧力で粉体が電子回路部分に侵入することがありません。
- ⑤隔壁で完全遮断しているため、従来の回転式と比べて耐圧性が10倍になります。

ここが  
ポイント!

電子回路部とスイング部を隔壁により完全に分離した画期的な振子式レベルスイッチ



### [企業PROFILE]

#### 関西オートメーション株式会社

代表取締役 宮坂 典央

大阪市北区兎我野町2-14

Tel : 06-6312-2071 Fax : 06-6314-0848

<http://www.kansai-automation.co.jp>

### 企業からのひとこと!

回転式レベルスイッチの弱点を克服し、お客様に満足して戴ける新機種を作るという強い思いを持って開発に着手しました。この新製品を広くPRすることで国内の新市場や中国・韓国さらに新興国にも販路を拡大していきます。