

1. 省エネ効率の高い技術の組み合わせによる エネルギー削減

導入施設: 食品製造工場

1. 導入前

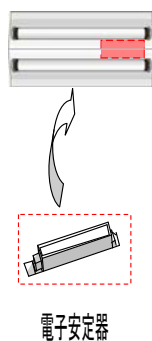
24時間稼動により大量のエネルギーを消費している工場において省エネルギー性の高い機器を最適に組み合わせることでエネルギー削減を推進した。

2. 導入した省エネルギー技術等

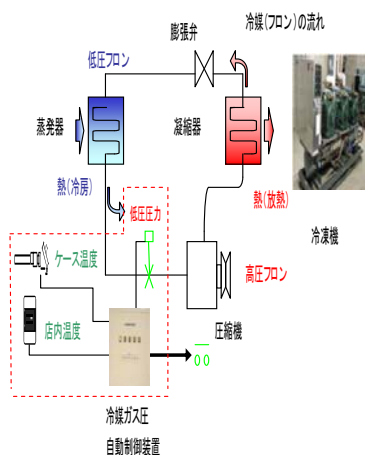
○費用対効果に優れたものを採用する。

投資額: 3,000万円(内補助金1,500万円)

①照明用電子安定器導入



②冷蔵庫用冷凍機間欠運転制御



③断熱カバー



①照明用電子安定器導入

- ・蛍光灯の安定器をインバータ安定器に交換し、電力量を削減した。
- ・年間削減効果: 23,789kWh

②冷蔵庫用冷凍機間欠運転制御

- ・冷凍機の間欠運転制御を導入し、電力量を削減した。
- ・年間削減効果: 12,195kWh

③断熱カバー

- ・蒸気バルブに断熱カバーを取り付け放熱ロスを低減し、ボイラ燃料のA重油を削減した。
- ・年間削減効果: 15.65kL

④冷蔵庫用エアカーテンの導入

- ・冷蔵室にエアカーテンを設置し出荷時の冷気流出・暖気流入を低減し電力量を削減した。
- ・年間削減効果: 58,824kWh

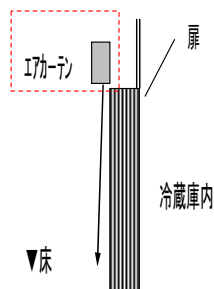
⑤高効率コンプレッサ

- ・省エネ型コンプレッサに更新し電力量を削減した。
- ・年間削減効果: 63,194kWh

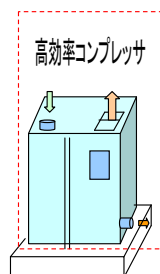
⑥殺菌機後工程冷却専用装置追加

- ・殺菌機の後工程に冷却専用装置を追加し、殺菌機の加熱ロスを低減しボイラ燃料のA重油を削減した。
- ・年間削減効果: 55.98kL

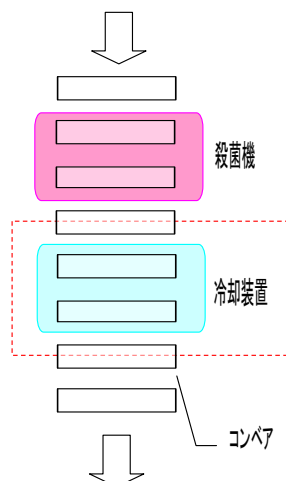
④冷蔵庫用エアカーテンの導入



⑤高効率コンプレッサ



⑥殺菌機後工程冷却専用装置追加



補助対象部分

3. 導入後の成果

電力使用量	3,293,768kWh/年
電力料金	40,978,884円/年
重油使用量	910 kℓ/年
重油使用料金	53,571,600円/年

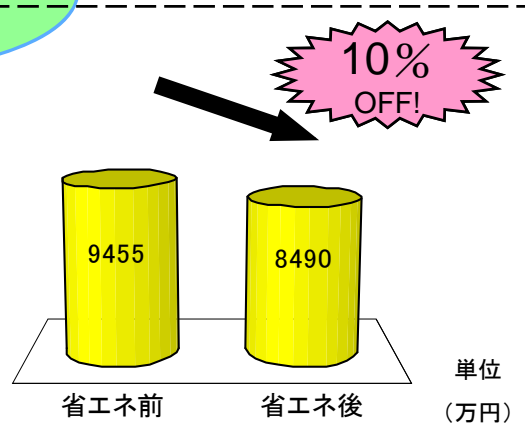
電力使用量	3,123,713kWh/年
電力料金	38,515,032円/年
重油使用量	740 kℓ/年
重油使用料金	46,382,400円/年

省エネ前 省エネ後

削減量

電力使用量	170,055kWh/年削減
重油使用量	170kL/年削減
エネルギー削減金額	約965万円/年

投資額の回収年数	約2年
----------	-----



4. 他にも推薦できる業種・分野

レトルト商品、冷蔵冷凍商品

5. その他の効果

- ・レトルトの生産における全行程のエネルギー原単位性が向上した。
- ・レトルトの生産量が大幅に増加した。

6. 企業プロフィール

- 事業所名 株式会社京都庵
- 所在地 京都府福知山市三和町下川合37番地の4
- 担当者 梶川 尋正
- 電話番号 0773-58-3366
- Fax番号 0773-58-3766
- 資本金 1,000万円