

笠野興産 株式会社

Small but Greatを目指し、人類・環境の健康に貢献する企業

事業概要と躍進の契機

Turning Points

笠野興産(株)は、創立当初より化学品メーカーとして事業展開してきたが、1998年に、医薬品(病院向け)、食品(納豆)の新事業を開始し、事業分野を拡大してきた。現在、この3部門で事業展開している。

これら異なる分野が経営管理、生産、品質管理システム、販売力等において協力することで、昨今の多様化するニーズに、迅速に対応でき、当社の経営基盤を広げている。

会社の強み

Strength

3部門の主な製品:

化学品: 塗料原料、モノマー、ポリマー、
タウリン(ドリンク剤原料)、化粧品
原料、食品添加物(健食用ビタミン
E粉末・D-リボース等)

医薬品: 医療用局方品、ジェネリック医薬品

食品: 納豆・梅干・健康食品(明日葉・
なっとうキナーゼ、ブルーベリー等)

工業用原料、医薬食品原料から、最終製品まで
製造販売している。

強み

- ・ 顧客要望への迅速な対応とコスト競争力
 - ・ 3事業部門の経営により様々な市場・許認可及び技術情報を共有
 - ・ 製造における GMP、ISO、有機JAS等の認証に基づく品質管理システム
 - ・ 物流における 高速インターから10分以内、関西国際空港から30分の立地の優位性
- 新しいモノを積極的に取り入れ、技術のみならず人材も外部から導入し、改善・発展を進めている。

今後の事業展開

Vision

化学品・医薬品の受託を拡大しつつ、自社オリジナル商品に注力していく。現業の範疇に留まらず、特に健康と環境に関わる商品の

開発を進め、「小さいけれど力強い企業 (Small but Great)」をモットーに、事業を展開していく。

企業データ

Data

所在地 : 和歌山市井ノ口550-1
TEL : 073-477-0277
設立 : 1967年
代表者 : 代表取締役 笠野 晃
従業員 : 219名
資本金 : 1,400万円
事業内容 : 医薬品、食品、食品添加物及び合成化学品製造販売



中野 B C 株式会社

地元特産物を素材として、技術・研究・開発で世界に通ずる「モノづくり」を目指す

事業概要と躍進の契機

Turning Points

中野BC(株)は、1932年醤油の製造から始まり、現在では清酒をはじめ、焼酎、みりん、梅酒などの酒類の製造販売のほか、和歌山県の特産物である「梅」を素材とした梅果汁、梅肉エキスなどの製造販売、「温州青みかん」

を素材とした栄養機能食品の製造販売を行っている。バイオケミカルの先端技術を取り入れ、地元特産物から新商品を開発し、「食」を通じて皆様の健康に役立つ高付加価値商品を提供している。

会社の強み

Strength

醸造・醗酵技術で培ったバイオケミカルの先端技術を基に新商品の開発を行っている。「地元の特産物」を研究素材にし、これまで“非加熱濃縮”による梅果汁の製造や、梅本来の成分を保持しつつ機能性成分「ムメフラール」を多く含有する“ヒートラップ製法”による梅肉エキスの開発を行ってきた。これらの技術開発により梅果汁の出荷量は、約80%のシェアを誇っている。また、大学や公的研究機関と積極的に共同研究し、迅速な新商品の開発へと結びつけている。

梅肉エキス
「紀州の赤本」

栄養機能食品
「アトピタン」

ムメフラール

ヘスベリジン

今後の事業展開

Vision

全国一の生産高を誇る和歌山の特産物「梅・みかん・山椒等」を利用して商品開発に取り組んでいく。バイオケミカルの先端技術を礎に、

アルコール飲料や健康食品等、「食」を通じて社会に貢献できる「モノづくり」を目指している。

企業データ

Data

所在地 : 海南市藤白758-45
 TEL : 073-482-1234
 設立 : 1961年
 代表者 : 代表取締役 中野 幸生
 従業員 : 159名
 資本金 : 8,000万円
 事業内容 : 酒類、梅果汁、梅肉エキス、栄養機能食品の製造販売



株式会社 寿精密

超精密金型製作と、一貫生産によるトータルコストの低減

事業概要と躍進の契機

Turning Points

株寿精密は、現社長が金属加工業界で修行後独立し、金属プレス金型の部品製作からスタートした。その後顧客要求により、金型設計・製作・周辺自動化装置設計製作、更には金型を使っ

た金属部品量産及びプラスチック部品量産、そしてアッセンブリーまで手掛け、一貫したものづくりに取り組んでいる。

会社の強み

Strength

金型製作は超精密にこだわり、ユーザーサイドのメンテナンス回数の削減と、ライフ延長に貢献し、要求があれば周辺設備も一体で製作することにより、顧客側管理の簡略化とトータルコストの低減を、また技術スタッフのレベル充実により、ユーザーサイドの商品検討、あるいは工法検討段階から参入し、技術提案による問題点事前抽出等、開発のスピード化に貢献している。具体例では、リチウムイオン2次電池安全部品において、設備自社開発(新工法)により、過去の問題点

解決と、材料歩留まり99%を達成しコストダウンに大きく貢献している。



今後の事業展開

Vision

今後は、金属・樹脂部品の量産だけでなく、試作事業も顧客ニーズに応じられる様、体制作りを進めている。試作から量産、それらに必要

な設備開発、その究極の一貫生産が本当のCSと考えている。

企業データ

Data

所在地 : 伊都郡かつらぎ町東洪田651-23
 TEL : 0736-22-4141
 設立 : 1988年
 代表者 : 代表取締役 米倉 廣幸
 従業員 : 120名
 資本金 : 2億745万円
 事業内容 : 精密金型及び精密機械部品製造業



ISO 9001 認証取得
 ISO 14001 認証取得

