

有限会社森田製針所



資本金：300万円 従業員数：36名
所在地：大阪府門真市東田町23番24号
担当者：中井達也
電話：06-6906-8686
メール：t.nakai@moritahari.jp

製品・技術・サービスの概要

弊社は主にステンレスのパイプ、ステンレス線、タングステン線の各種加工（スウェーピング・穴あけ・尖頭・溶接・プレス・切断・フレア・ロウ付け）を行っており、特に外径0.3mm～3.0mmの細かいものを得意としています。パイプやステンレス線を常時在庫しており試作等のご要望にも短納期・低コストで供給可能です。製品はイオン放電針・インクジェット針・医療用針・各種保護管・針基付ノズル等になります。

セールスポイント

メリヤス針製造で培った精密加工技術、ノウハウで製作部品の製造機、周辺機、機械本体に至るまで独自に開発することで高品質を実現し、またパイプ材、線材を常備することで少ロット、短納期に対応し品質についてはお客様のご要望に沿った生産、検査、書類の作成など柔軟性に富んだ生産体制、また他社にない技術、品質管理、迅速な対応など、お客様にとって魅力のある会社になるべく、日々たゆまぬ努力を重ねております。

再生医療分野における用途

SUSパイプの先端封止加工技術を利用した脂肪吸引を伴う再生医療の可能性、またSUSパイプのスウェーピング加工技術を用いた臓器移植（細胞移植）の可能性において貢献できるのではと考えています。

メッセージ

医療機器メーカー様や大学研究者の方と連携した製品開発において貢献出来ればと考えています。

