

産業社会を支えるものづくり	分類	製造・生産プロセス	企業別	中小企業
受賞件名	異方向で動作する独創的なカム方式構造をもつ工程短縮金型			
受賞者	こにし ちみお 小西 智實雄	所属企業	株式会社小西金型工学	
所在	大阪府東大阪市		平均年齢	77歳

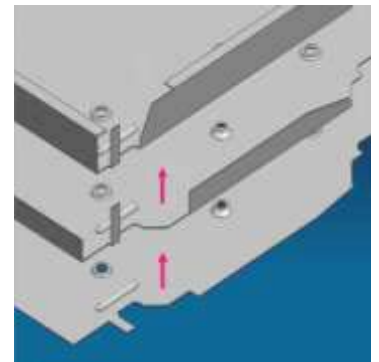
案件の概要

1工程で3辺の複雑な曲げ加工を行う金属プレス用金型を開発。大幅な工程集約を実現。

様々な方向に動くカムを活用することで、通常は6工程を要する加工を1工程で加工。**作業時間1/10、プレス機械台数の大幅削減、製品移動による事故発生率の低下**などユーザー企業に多くのメリットを与えている。



◆手書設計(CAD/CAMでは設計不可)



◆コーナー部の加工例(2辺)