経済産業省
近畿経済産業局

関西航空機産業プラットフォーム
ポテンシャルブック

平成28年度版

はじめに

近畿地域には、川崎重工業（株）、（株）神戸製鋼所、（株）島津製作所、新明和工業（株）、住友精密工業（株）、三菱重工業（株）等、航空機関連大手企業が集積しております。また、これら大手企業のサプライヤーをはじめとして、航空機産業への参入を目指す企業グループ（クラスター）も各地域にできています。

それらグループは、既に航空機産業に参入し実績を積む企業、これから新規参入を目指す企業など、様々な企業から構成されていますが、いずれも他の地域企業と情報共有等を図るなど更なる拡大を目指して活動を進めています。

これら大手企業と活発な活動に取り組むグループが集積するポテンシャルを活かすべく、また伸びゆく航空機産業の市場を獲得すべく、関西航空機産業プラットフォームでは、大手企業のニーズに対応した最適なサプライチェーン構築のため、他地域・他産業との連携も含め産学官連携で促進することを事業目標としています。

本ポテンシャルブックでは、各企業グループの協力を得て、各企業の所有設備・認証取得状況等をまとめました。各社の情報管理等の関係上、全ての企業情報を掲載できておりませんが、大手企業をはじめ全国の関係企業等の皆様にご覧いただき、各種マッチングでご活用いただくなど、航空機業界全体のサプライチェーン構築の一助となれば幸いです。

経済産業省　近畿経済産業局　産業部　製造産業課

ポテンシャルブック掲載企業 リスト・目次

社名	参画クラスター					製品分		
	KAN	KAIN	KSC	ひょうご	OWO	機体	エンジン	装備品
明石化成工業(株)				●				
(株)稲坂歯車製作所				●				●
茨木工業(株)					●			●
伊福精密(株)	●							●
(株)SDC田中					●	●	●	●
(株)エムキューブ					●			
(株)オオナガ	●			●			●	●
カルモ鋳工(株)	●			●		●		●
川崎機械工業(株)		●				●	●	●
川西航空機器工業(株)				●		●	●	●
(株)きしろ			●	●	●	●	●	
(株)協栄	●						●	
(株)草川精機		●						●
(株)クリスタル光学			●			●		
(株)毛戸製作所		●				●		●
(株)神戸工業試験場	●							
(株)小西製作所					●			
(株)佐野鉄工所	●			●		●		
(株)シミズテック				●				
下里鋼業(株)	●							
(株)ジャスティード				●				●
(株)城洋				●				
神鋼検査サービス(株)				●				
新日本非破壊検査(株)				●		●		
新日本溶業(株)				●				
(株)大日製作所				●		●		●
(株)中央電機計器製作所					●	●		
(株)中金		●					●	●
(株)寺内製作所		●			●	●	●	●
(株)電研社					●	●		●
トーカロ(株)				●		●	●	
トーヨーマシックス(株)			●					
中嶋金属(株)			●					
(株)ナサダ				●			●	
能勢鋼材(株)			●			●		●
パイオニア精工(株)				●				●
(株)羽生田鉄工所					●		●	●
(株)阪神メタリックス	●						●	●
(株)姫路鍍金工業所				●				
(株)兵庫精密工業所	●			●		●		●
(有)ファインテック			●				●	●
福伸電機(株)				●			●	
藤原金属(株)					●			●
マルイ鍍金工業(株)	●							
南製作所					●			
山城機工(株)	●			●				●
(株)山本金属製作所				●			●	
(株)山本電機製作所	●							
美岡工業(株)				●			●	
菱三工業(株)				●				

（五十音順）

野		事業内容								掲載ページ
	その他	素　材	機械加工	板金・溶接	熱処理	表面処理	非破壊検査	部品組立	その他	
									樹脂成型	6
	APUギアボックス		●		●		●			7
									成型加工	8
			●							9
					●			●		10
									ソフトウェア	11
			●							12
			●							13
			●							14
			●	●		●	●	●		15
			●							16
			●							17
			●							18
	金型・治工具		●						測　定	19
				●						20
	材料試験								材料試験	21
			●						研　磨	22
			●							23
									材料試験	24
		●	●	●						25
			●							26
			●							27
							●			28
							●			29
				●					板金溶接	30
	熱交換器		●							31
	検査装置	●							検査工程	32
						●				33
			●		●		●			34
									成型加工	35
						●				36
			●							37
						●				38
			●							39
		●	●				●			40
	内装品・設備品		●							41
			●			●	●		複合材成型	42
		●	●							43
						●				44
			●							45
					●					46
			●	●						47
			●						プレス加工	48
						●				49
				●						50
			●							51
			●							52
									制御装置	53
			●							54
									鍛造材料	55

神戸航空機クラスター

Kobe Aero Network

参画企業数	21社（うち、12社の詳細については本誌に掲載）
認証取得	JIS Q 9100　18社 Nadcap　1社（Materials Testing） メーカー認証　1社（GE、RR、Boeing：材料試験）
受注形態	川下企業ごとに幹事企業をおく
受注範囲	受注可能工程　材料調達、機械加工、寸法検査 受注実績　なし
クラスターの強み特徴	①一貫生産体制構築に向けて、航空機に関する勉強会や所属企業の工場視察、かがみがはら航空宇宙科学博物館見学など様々な取組や活動を行っています。 ②急成長を続ける国内の航空機川下企業は、国際競争力をつけるためコストダウンを目的とした中小企業のサプライチェーン構築。また、為替変動リスク回避や輸送コスト、納期対応、安定した品質の維持などを考え、輸入航空部品の国産化に注力しています。 ③そういった要望に対応するため、「神戸航空機産業クラスタープロジェクト」は、兵庫県下の21社が集まり各企業の強みを束ね、クラスター内で材料調達・加工・検査を行い、完成品を納品する一貫生産体制を構築し応えていきます。
製造・品質保証能力	工程分解　対応可能 素材調達　対応可能 CAD/CAM　CATIA 機械加工　14社　MC（～2,000：11社）、5軸（100～、3,000：5社）、旋盤（～1,000：9社、～3,000：1社）、ワイヤカット（～500：4社）、研削（円筒～400：2社、内面～100：1社、ロータリー～600：1社、平面～2,000：1社）、歯切り（外径・内径～50：1社） 板金加工 溶接・溶射 熱処理・表面処理　浸炭等熱処理：1社、酸洗・メッキ：1社 3次元計測　～500：2社、～800：6社、簡易3次元～4,000：1社 非破壊検査　1社（Nadcap, GE・RR・Boeing認証） その他　ゴム関係：1社、計測機器：1社、化学被膜処理：1社
品質保証体制	航空機品質保証システムＪＩＳＱ９１００取得を前提とし５軸加工機、複合機を保有する機械加工メーカーとＮＡＤＣＡＰ取得を目指す熱処理、表面処理メーカーで構成された産業クラスターです。一貫生産体制により高効率で安定した製品供給を目指しています。
クラスター情報	中核企業・団体名　（一社）神戸市機械金属工業会 代表者・窓口　クラスター会長　大長 勝（（株）オオナガ 代表取締役）・クラスター事務局　西村 泰夫 住所　〒650-0044　神戸市中央区東川崎町1丁目8番4号　神戸市産業振興センター 5階 電話番号　078-360-3260 e-mail　kan@wit.ocn.ne.jp URL　http://www.kobeaeronetwork.com/

京都航空宇宙産業ネットワーク（KAIN）

Kyoto Aerospace Industrial Network

参画企業数	7社（うち、6社の詳細については本誌に掲載）
認証取得	JIS Q 9100　6社 Nadcap　4社（CP：3社、HT：2社、NDT：2社、NMSE：1社） メーカー認証　4社
受注形態	各企業独立
受注範囲	受注可能工程　切削加工、歯車加工、板金加工、ボルト・ナット、表面処理、熱処理、非破壊検査 ショットピーニング、組立、溶接、溶射 受注実績　なし
クラスターの強み特徴	①航空宇宙産業における部品加工実績多数あり ② 材料調達を含め、一貫生産が可能 ③各企業単位での対応が可能
製造・品質保証能力	工程分解　可 素材調達　可 CAD/CAM　有 機械加工　切削：可、研削：可、歯切り：可 板金加工　可 溶接・溶射　可 熱処理・表面処理　可 3次元計測　可 非破壊検査　可 その他
品質保証体制	各社の品証体制によります
クラスター情報	中核企業・団体名　(株)寺内製作所 代表者・窓口　代表：山本 賀則　窓口：小林 年 住所　〒612-0042 京都市伏見区深草芳永町666 電話番号　075-643-6617（窓口） e-mail　kobayashi@terauchi-mfg.co.jp（窓口） URL　http://www.pref.kyoto.jp/sangyo-sien/airplane.html

一般社団法人次世代型航空機部品供給ネットワーク

Next-generation Aviation Parts Suppliers Network

参画企業数	50社・団体（うち、10社の詳細については本誌に掲載）
認証取得	JIS Q 9100　不明 Nadcap　不明 メーカー認証　不明
受注形態	クラスターとしての受注は無い
受注範囲	受注可能工程　クラスターとしては無し 受注実績　クラスターとしては無し
クラスターの強み特徴	①既に受注している企業が多数存在する ②活動を開始して11年目なので多方面にコネクションが有る ③民間団体である
製造・品質保証能力	工程分解　クラスターとしては無し 素材調達　クラスターとしては無し CAD/CAM　クラスターとしては無し 機械加工　クラスターとしては無し 板金加工　クラスターとしては無し 溶接・溶射　クラスターとしては無し 熱処理・表面処理　クラスターとしては無し 3次元計測　クラスターとしては無し 非破壊検査　クラスターとしては無し その他
品質保証体制	現在中核企業は無い
クラスター情報	中核企業・団体名 代表者・窓口　事務局長　金 炫修 住所　〒560-0031　大阪府豊中市蛍池北町1-6-48 ㈱ダイイチテクノス 電話番号　06-6651-5117　FAX　06-6656-7272 e-mail　kim@owosaka.jp URL　http://owosaka.jp

ひょうご航空ビジネス・プロジェクト

Hyogo Aerospace Consortium

参画企業数

27社（うち、24社の詳細については本誌に掲載）

認証取得

JIS Q 9100	17社
Nadcap	5社（分野：従来型機械加工、非破壊検査、表面処理、材料試験）
メーカー認証	1社（GE、ロールスロイス、P&W：機械加工）

受注形態

一貫生産、複数工程、単工程を受注。案件ごとに取りまとめ企業を選定。

受注範囲

受注可能工程	機械加工（切削・精密板金）、表面処理（含む溶射）、非破壊検査
受注実績	単工程受注はあり

クラスターの強み特徴

①特殊加工技術・精密加工技術・計測技術・評価技術（工具温度測定・残留応力測定）・材料に強い

②豊富な大手（川下）企業出身の顧問団　12名

③小物から大物まで対応可能

製造・品質保証能力

工程分解	可能
素材調達	可能
CAD/CAM	Siemens NX, MasterCAM, CATIA V5
機械加工	切削：荒加工～精密加工、研削：重研削～仕上げ研削 歯切り：3社対応可能
板金加工	2社 対応可能
溶接・溶射	溶接：1社、溶射：1社
熱処理・表面処理	熱処理は外注、表面処理 2社（内1社はNadcap取得済）
3次元計測	19社 保有
非破壊検査	2社 対応可能　（Nadcap 1社取得済、1社は申請中）
その他	

品質保証体制

参画企業は自社の品質保証体制に基づく品質管理を行い、取りまとめ企業の品質保証部門が参画企業の品質保証体制調査を行い、品質管理責任を負う。

クラスター情報

中核企業・団体名	ひょうご航空ビジネス・プロジェクト
代表者・窓口	公益財団法人 新産業創造研究機構（事務局）　担当：山口
住所	〒650-0046 神戸市中央区港島中町6丁目1番地
電話番号	078-306-6806
e-mail	hyogo-cd@niro.or.jp
URL	http://hyogo-cd.org/aircrafttop.html

KSC(関西サプライチェーン)

Kansai Supply Chain

参画企業数

10社（うち、6社の詳細については本誌に掲載）

認証取得

JIS Q 9100	7社（3社準備中）
Nadcap	0社（熱処理、表面処理、非破壊検査）
メーカー認証	1社（熱処理）

受注形態

統括企業（能勢鋼材：営業、生産管理、品質保証等）がすべての窓口となる

受注範囲

受注可能工程	材料、機械加工、熱処理、表面処理
受注実績	複数工程品（材料調達＋特殊工程＋機械加工）、治工具品（材料調達＋特殊工程＋機械加工＋非破壊検査）など（2016年8月現在実績 数億円）

クラスターの強み特徴

KSC構想	①統括会社を中心とした連携体制 ②強みを持つ企業集合（技術・品質・納期・価格） ③一貫生産ラインを構築 ④顧客要求に応えるサプライチェーン ⑤要求された数の品を、要求された形態で、要求された日に納入
実現するSCの姿	材料調達から、荒加工、仕上げ加工、特殊工程を含む完成品納入までの形態（一貫生産）ができるサプライチェーン
KSCの特徴	①材料調達から最終検査までの一貫生産 ②JIS Q 9100、AS9120取得会社による高い品質保証 ③顧客の要求に合せた形態での納入 ④中小企業の各社が有する得意技術を生かした豊富な加工法に対応 ⑤統括会社の実績ある豊富な自社配送網を活かした納入 ⑥材料倉庫の保有による必要数量だけの納入実現
顧客のメリット	①資材業務の削減（個々の価格交渉、発注業務、材料管理/支給 等の削減） ②工程管理業務の削減（製造指示書、日程管理、治工具管理 等の削減） ③生産技術業務の削減（加工技術指導、治工具製作 等の削減） ④品質管理業務の削減（検査、工程審査、管理試験 等の削減）

製造・品質保証能力

工程分解	可能	溶接・溶射	
素材調達	可能	熱処理・表面処理	可能
CAD/CAM		3次元計測	可能
機械加工	切削・研削・歯切り	非破壊検査	可能
板金加工		その他	

品質保証体制

KSC事業部 品質管理部

クラスター情報

中核企業・団体名	能勢鋼材株式会社
代表者・窓口	KSC事業部　能勢、金田、松谷
住所	〒535-0031 大阪市旭区高殿1丁目2番25号
電話番号	06-6922-7631
e-mail	y.nose@nose-sus.co.jp
URL	http://www.nose-sus.co.jp

明石化成工業株式会社

AKASHI KASEI CO.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得（予定）2016年

事業概要

①各種熱可塑性樹脂射出成形品の製造、販売。

②工業用各種部品（二輪、四輪自動車、弱電関係、他）

③家庭用品、医療機関向けリペイルBOX、整理トレイ

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①型締力75トン～1,600トンまで小型精密成形品から大型成形品まで対応可能。

②設計、試作、金型製作、量産、加飾、組立、出荷まで一括生産が可能。

③流動解析ソフト、3次元測定器による高い品質管理体制を整えている。

工場・保有設備

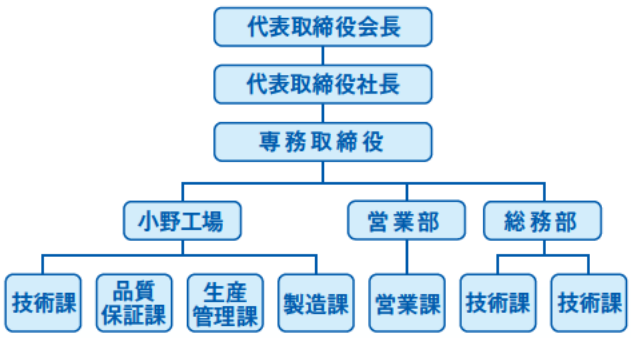
CAD：SOLIDWORKS…1台

射出成形加工機…27台

売　上

1,870百万円（2015年度）

組　織



主要取引先

・株式会社神戸製鋼所
・神鋼商事株式会社
・川崎重工業株式会社
・信和工業株式会社
・積水テクノ成型株式会社

企業情報

代表者　代表取締役社長　松本 好隆

資本金　30百万円

住所　〒673-0881
兵庫県明石市天文町2丁目3番20号

電話番号　0794-62-3991

E-mail　matsumoto_k@akashikasei.co.jp（担当：松本）

URL　http://www.kishiro-g.co.jp/akashi/index.html







株式会社稲坂歯車製作所

INASAKA GEAR MFG. CO., LTD

製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

取得認証

・JIS 9001：取得1999年
・JIS Q 9100：取得準備中
・JIS 14001：取得2003年
・メーカー認証　(株)クボタ 浸炭焼入・焼戻工程　2013年取得

事業概要

①自動二輪車用トランスミッション歯車の製造
②建機用大型歯車の製造
③油圧機器バルブの組立

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①材料から完成品までの一貫生産
②歯研磨による高精度歯車
③各種ショットピーニングによる表面改質技術

事業内容（工程）：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工・溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

工場・保有設備

CAD/CAM/切削シミュレータ：ICAD、CADSUPER、NX…計17台/NX…1台/VERICUT…1台
機 械 加 工：MC ～φ400…85台、旋盤 ～φ200…117台、研削盤～φ350…64台、歯切り盤～φ400…137台
表 面 処 理：ガス浸炭炉 ～φ400…6台
磁粉探傷検査：1台 12人

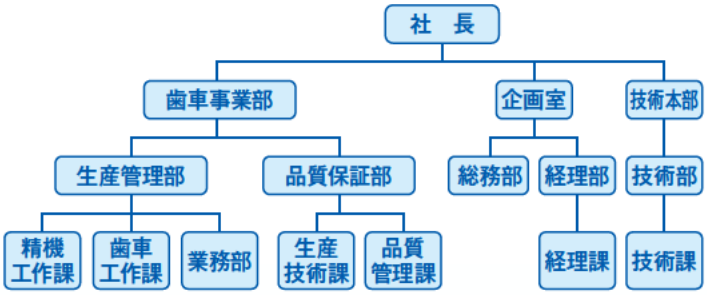
売　上

7,120百万円（2015年度）

主要取引先

・川崎重工業（株）
・（株）エフ・シー・シー
・（株）神崎高級工機製作所

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：12名、治工具設計者：12名、
NCプログラマー：90名、工程・日程管理者：26名
品質保証/担当者：16名、内部監査員：62名

企業情報

代表者	稲坂 利文
資本金	40.5百万円（2016年度）
住所	〒679-0222 兵庫県加東市高岡681
電話番号	0795-48-2450
E-mail	igear-pt@axel.ocn.ne.jp（担当：高木）
URL	http://www.inasaka.com/

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO







茨木工業株式会社

Ibaraki Industrial Corporation

取得認証

・JIS 9001：取得2011年
・JIS Q 9100：取得2011年

事業概要

繊維強化プラスチック（FRP）を中心とした、複合材料の設計・製造・販売

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①複雑な形状の製品の成形、加工
②材料メーカーとの密接なつながりによる価格競争力
③自社に各種検査機器を保持し高い品質の製品を供給

工場・保有設備

CAD/CAM：SOLIDWORKS…3台、Space-E…1台
機 械 加 工：MC…2台、3次元計測機…1台
板 金 加 工：成型プレス Max.60Ton…1台

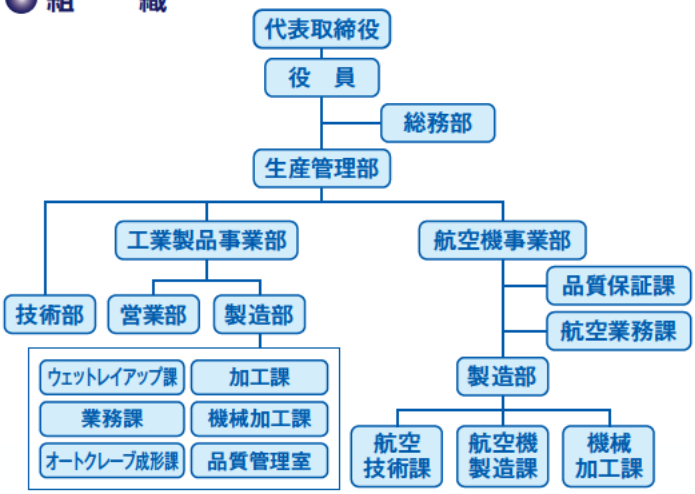
売　上

1,240百万円（2015年度）

主要取引先

・JXエネルギー（株）
・日精（株）
・住友電気工業
・SCREENホールディングス

組　織



生産（技術・管理）/工程設計管理者：2名、治工具設計者：4名、
NCプログラマー：2名
品質保証/担当者：3名、内部監査員：5名

企業情報

代 表 者　二ノ宮　啓
資 本 金　40百万円（H23年度）
住　　所　〒567-0847
大阪府茨木市野々宮2-11-6
電話番号　0726-32-4801
E-mail　maeda@frp-ibaraki.co.jp（担当：前田）
U R L　http://www.frp-ibaraki.co.jp/index.html







伊福精密株式会社

IFUKU SEIMITSU CO.LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2006年

事業概要

①NC旋盤・マシニングセンター・ワイヤーカット放電加工機・型彫放電加工機・平面・円筒研磨まで保有し入口から 出口まで社内一貫生産が行え、社内で切削する全ての部位を保証できる測定機器を保有している精密加工企業です。

②日本国内と中国・昆山に工場を持ち両工場とも24時間体制で現在1個から30万個/月まで試作品から量産品まで生産させて頂いております。

自社の強み(アピール点・得意技術等)

ワイヤーカット加工、型彫放電加工、マシニングセンター、切削加工機を駆使し各種材料での精密加工品・金型部品加工を行っております。特にワイヤーカット加工は豊富な加工技術、ノウハウを保有し高精度の加工を行っております。

工場・保有設備

CAD/CAM：SOLIDWORKS…1台、Edgecam…1台、CAM-T…1台
機 械 加 工：MC 350~800mm…7台、複合機 5·8…各1台、旋盤 6…5台、8…2台
ワイヤカット 370~370mm…12台、平面研削盤 300~600mm…1台、円筒研削盤…1台
3次元計測：Carl Zeiss CONTURA-HTG…1台、東京精密 SVF NEX…1台

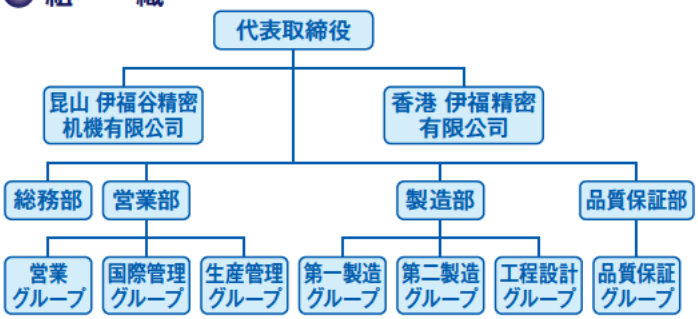
売　上

450百万円(2015年度)

主要取引先

・住友電工焼結合金(株)
・(株)神戸製鋼所
・C.C.I(株)
・(株)アライドテック

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者：4名、治工具設計者：3名、
NCプログラマー：6名、工程・日程管理者：3名
品質保証/担当者：3名、内部監査員：9名

企業情報

代 表 者　伊福 元彦
資 本 金　10百万円(2016年度)
住　　所　〒651-2124
神戸市西区伊川谷町潤和字西ノ口750-6
電話番号　078-978-6760
E-mail　kikuchi@ifukuseimitsu.com(担当：菊地)
U R L　http://www.ifukuseimitsu.com







株式会社SDC田中

SDC TANAKA Inc

取得認証

・ISO 9001：取得1996年
・JIS Q 9100：取得2010年
・メーカー認証　メーカー：三菱重工業　工程：プラズマ浸炭処理（取得2007年）

事業概要

①ねじ製造販売
②ＳＤＣプラズマ表面硬化処理加工
③特許ライセンス販売及びプラズマ熱処理装置製造販売

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①特許を中心にした独自のプラズマ表面硬化処理技術
②国内外の特許技術を利用した特許商品「SDCクリーンボルト」
③特許技術及び製造ノウハウの蓄積とその製造装置の特許登録

工場・保有設備

表面処理：プラズマ熱処理装置 600×600×900（500kg）…1台、600×600×1,000（600kg）…1台

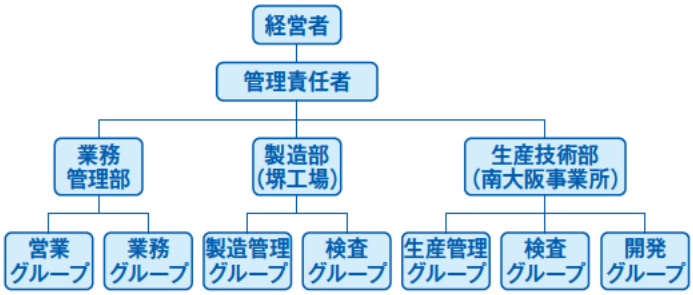
売　上

400百万円（平成27年度）

主要取引先

・三菱重工業（株）
・ＮＴＮ（株）
・（株）荏原製作所
・東京エレクトロン（株）
・日本バルカー工業（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：1名、
工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名/内部監査員：4名/検査員：4名

企業情報

代表者	代表取締役会長　田中 弘一 代表取締役社長　田中 信一
資本金	1億27.65百万円（平成28年度）
住所	〒558-0053 大阪市住吉区帝塚山中1-10-6
電話番号	06-6672-3701
E-mail	account_support@sdc-tanaka.co.jp（担当：佐々）
URL	http://www.sdc-tanaka.co.jp/







「JAXA提供」



株式会社エムキューブ

Mcube Co., Ltd.

取得認証

事業概要

①コンピュータソフトウェアの開発　(制御系システム、業務系システム)
②コンピュータ関連ハードウェアの開発　(試作品から量産、設置工事、保守)

自社の強み(アピール点・得意技術等)

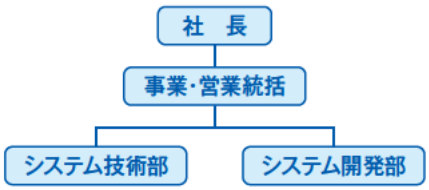
①提案から保守まで一貫してのシステム開発
②FA制御／映像機器制御システム、セキュリティ管理
③受発注／販売／生産／物流管理

工場・保有設備

売　上

54百万円(2015年度)

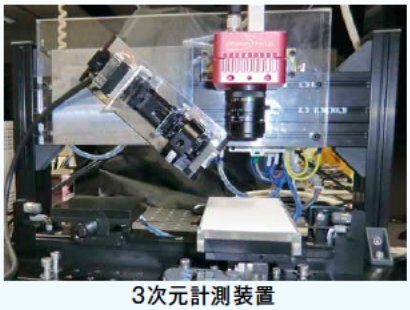
組　織



主要取引先

企業情報

代 表 者　代表取締役　内藤　豊
資 本 金　7百万円(2016年度)
住　所　〒530-0001
大阪市北区梅田1-1-3 大阪駅前第3ビル25F
電話番号　06-6344-6206
E-mail　k.takahashi@mqb.co.jp(担当:高橋)
U R L　http://www.mqb.co.jp


3次元計測装置


RFID応用システム


遠隔会議システム

株式会社 オオナガ

ONAGA CO.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2008年
・JIS Q 9100：取得2011年
・メーカー認証　メーカー：メシエ・ブガッティ・ダウティ　工程：熱処理後加工（取得2012年）

事業概要

①航空機エンジン部品、航空機脚部品、発電機部品、建設機器部品、医療機器部品の精密機械加工を行っている。
②発電機部品では切削→研摩→歯切りの幅広い加工自社で行っている。

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①難削材（INCO718・300M等）加工が多く薄肉形状
②航空機脚部品の熱処理後の内径深穴加工、航空機エンジン用歯車加工
③できばえに注意を払いより良い品質の製品を提供できる様、たえず創造し挑戦する技術集団の会社。
社員も若く機動力がある

工場・保有設備

CAD/CAM：SOLIDWORKS…1台、Mastercam…1台、TOPCAM（導入予定）
機 械 加 工：MC 100～1,000mm…3台、旋盤 φ10～480…15台、研削盤 450～1,500mm…1台
歯切り盤 20～300mm…4台
3次元計測機：10～1,600…1台

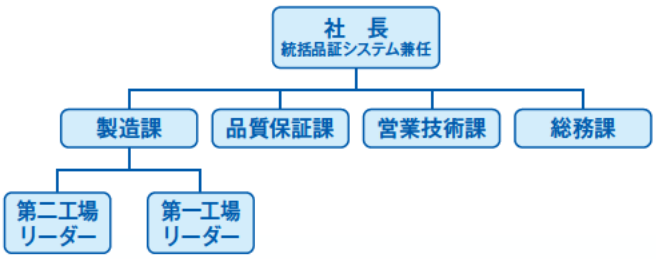
売　上

174百万円（平成27年度）

主要取引先

・川崎重工業（株）
・住友精密工業（株）
・上村航機（株）
・由良産商（株）
・神戸エンジニアリング（株）

組　織



企業情報

代 表 者　大長　勝
資 本 金　10百万円（平成13年度）
住　　所　〒651-2244
兵庫県神戸市西区井吹台北町２丁目
19番地の1、1421号
電話番号　079-495-6251
E-mail　onaga@oonaga.jp（担当：大長）
U R L　http://www.oonaga.jp







製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

事業内容（工程）：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

カルモ鋳工株式会社

KARUMO FOUNDRY Co.,Ltd

取得認証

・JIS 9001：取得2012年
・JIS Q 9100：取得2015年

事業概要

①アルミの精密機械加工(部品加工、3D形状加工、鋳物部品の機械加工)
②アルミ・銅合金の鋳造部品製作(木型・金型から鋳物、機械加工まで社内一貫生産)
③試作から小ロット量産まで対応可能

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①同時5軸加工、機械加工(小ロット、1個から対応)、主にアルミの精密機械加工を得意としており、なかでも薄肉、複雑形状の製品など、最新のCAD/CAM と最先端設備を活用した、あらゆる3D形状のデータ加工が可能です。
②航空機業界だけでなく、自動車・鉄道・船舶などの輸送用機器業界を中心に最高の品質が要求される分野において、長年にわたり多くの実績があります。
③アルミ、銅合金分野では、木型・金型から、鋳造、機械加工、検査まで、社内一貫生産が可能です。

工場・保有設備

①DMGMORI社製同時5軸マシニングセンタを多数(12台)保有
②CAD/CAM(Hypermill・・・3台、Visi-Cam・・・2台、TOPCAM・・・2台)
③機械加工(MC：100~3,000mm・・・4台、5軸・複合機・・・14台、NC旋盤・・・3台)
④3次元測定機(50~1,600mm・・・2台)

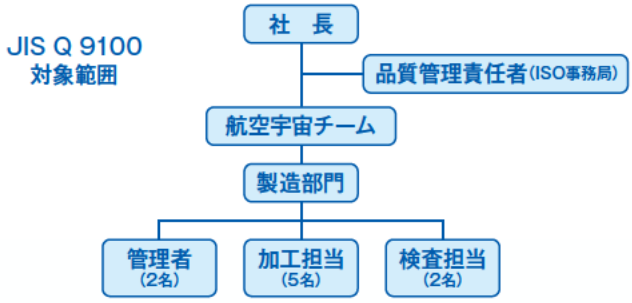
売　上

954百万円(2015年度)

主要取引先

・ナブテスコ(株)
・三菱電機(株)
・ダイキン工業(株)
・トヨタ自動車(株)
・近鉄車両エンジニアリング(株)

組　織

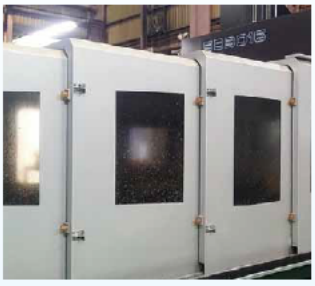


生産(技術・管理)/工程設計者：4名、治工具設計者：4名、
NCプログラマー：8名、工程・日程管理者：6名
品質保証/担当者：4名、内部監査員：7名

企業情報

代表者　髙橋 直哉
資本金　30百万円(2016年度)
住　所　〒651-2271
神戸市西区高塚台3-1-45
電話番号　078-991-1414
E-mail　mailbox@karumo.com(担当：浦田)
URL　http://karumo.com/



川崎機械工業株式会社

Kawasaki Machine Industry Co.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得 2004年
・JIS Q 9100：取得 2012年
・JIS 14001：取得 2005年

事業概要

歯車及び回転部品　製造・販売

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①航空機部品に対応する多品種少量生産
②内歯車歯面及び二段歯車の小歯車歯面研削及び歯面修正（クラウニング等）の量産加工対応
③最新歯車解析ソフト導入による設計提案サービス・航空機部品製造に特化した生産管理システム（JMS）の導入等、IoTを取り入れた仕組みの構築

工場・保有設備

CAD/CAM：SOLIDWORKS…3台
機 械 加 工：MC…1台、旋盤…4台、研削盤…6台、歯切り盤…11台
3次元計測：1台

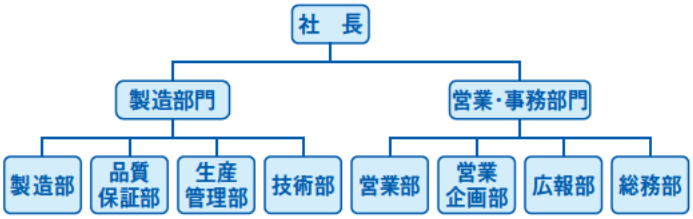
売　上

非公表

主要取引先

・川崎重工業（株）
・住友精密工業（株）
・ニチユMHIフォークリフト（株）
・（株）日本製鋼所
・三菱重工業（株）　等（50音順）

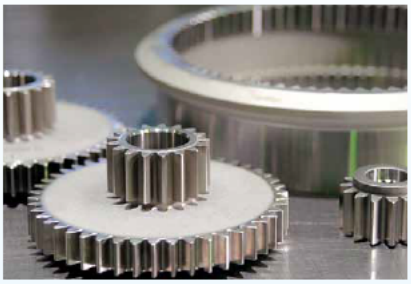
組　織



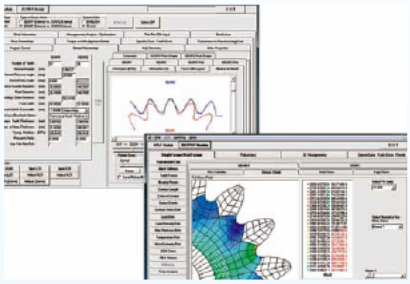
営業・事務部門：営業部・営業企画部・広報部・総務部
製造部門：製造部・品質保証部・生産管理部・技術部
生産（技術・管理）/工程設計者：4名、治工具設計者：4名、
NCプログラマー：3名、工程・日程管理者：3名
品質管理/担当者：8名、内部監査員：6名

企業情報

代 表 者　林 誠一郎
資 本 金　50百万円（2016年度）
住　　所　〒604-8101 京都市中京区柳馬場通御池下ル柳八幡町65
電話番号　075-211-4491
E-mail　imai-a@kawasaki-kikai.co.jp（担当：今井）
U R L　http://kawasaki-kikai.com







川西航空機器工業株式会社

Kawanishi Aero Parts Products Co., Ltd.

製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

事業内容(工程)：素材・成形材 / 機械加工 / 板金加工・溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

取得認証

- ISO 9001：取得1998年
- JIS Q 9100：取得2004年
- ISO 14001：取得2005年
- Nadcap 対象工程：Chemical Process（取得2016年）
- メーカー認証　メーカー：MHI/IHI/新明和　等　工程：表面処理（取得2010年）

事業概要

①航空機用標準部品の設計、製造
②航空・宇宙用　自社設計開発部品の製造
③機体メーカ、エンジンメーカからの受注品製造

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①設計、材料調達、製造、品質保証までの一貫生産体制保有
②表面処理、溶接、非破壊検査等の特殊工程保有
③電線組立、機体オーバーホール作業等への対応力

工場・保有設備

CAD/CAM：CATIA V5…3台、GIBBS…2台
機 械 加 工：MC…2台、旋盤…4台、ワイヤカット…2台
3次元計測：1台
表 面 処 理：化成皮膜処理（アルミ用）750×1,200×600…1台、陽極酸化皮膜処理（アルミ用）450×450×600…1台、
　　カドミウムメッキ（鉄鋼用）500×700×600…1台、不動能力処理500×700×600…1台
溶　　接：TIG溶接機…3台、RSW…1台
非破壊検査：PT…1台、MT…1台・3名

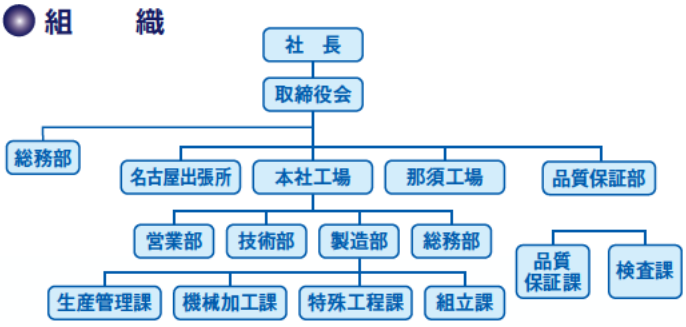
売　上

1,123百万円（27年度）

主要取引先

- 防衛省　・MHI　・KHI
- IHI　・富士通　・新明和工業
- FHI　等

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：5名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：2名、工程・日程管理者：5名
品質管理/担当者：3名

企業情報

代 表 者　小寺 久志
資 本 金　60百万円（2016年度）
住　　所　〒666-0022
　　兵庫県川西市下加茂2丁目1番6号
電話番号　072-759-4145
E-mail　uegaki@kapp.co.jp（担当：上垣）
U R L　http：www.kapp.co.jp






株式会社 きしろ

KISHIRO CO.,LTD.

取得認証

・JIS Q 9001：取得2009年
・JIS Q 9100：取得2014年

事業概要

①舶用、重電、原子力、航空機、一般産業用 等の超大型品から中小型品までの機械加工。合金チタン、高合金、高強度ステンレスなどの難削材の機械加工も得意とします。
②船舶部品や圧延機ロールの加工で培った量産品対応の得意なきしろが、JISQ9100のマネージメントシステムで最も重要視されているトレーサビリティーと、高品質、低コストな製品の製造を実現してまいります。
③100年企業が、さらに次の100年を見据えて一歩を踏み出しました。

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①3ヶ所の拠点（工場）で製造しており、60年にわたって培ってきた機械加工技術に加え、航空機用エンジン部品に対する人材、技術力を増強し、厳しい品質に十分に対応出来る体制が出来ております。
②インコネル718、インコロイ901、SUS316LNH、Ti10-2-3等の難削材の加工経験も豊富です。
③播磨工場にある工場建屋の空きスペースに航空機関係の設備を集約しており、集約後も更に拡張が出来る空きスペースが十分にあります。

工場・保有設備

CAD/CAM：CATIA V5…2台・3名、MasterCAM…1台・4名、VERICUT…1台・2名
機 械 加 工：MC 2,500×1,500…4台、5軸複合機 1,000～1,500…3台、旋盤 φ760～2,500…11台
研削盤 φ100～1,000…1台
3次元計測：900×1,100～1,500R…2台

売　上

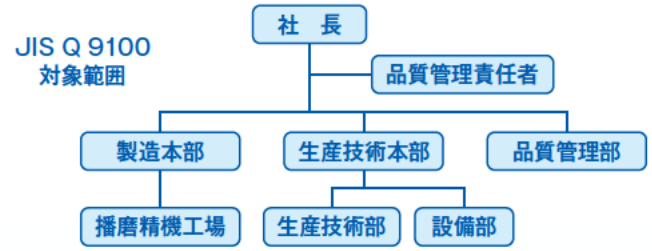
3,800百万円（2015年度）

主要取引先

・神戸製鋼所　・川崎重工
・日立製作所　・三菱重工
・大同特殊鋼　・クボタ　等

組　織

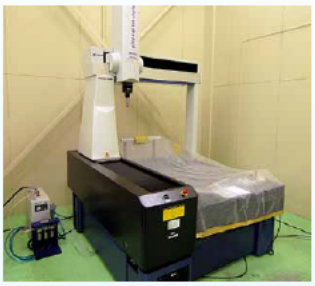
JIS Q 9100 対象範囲



生産（技術・管理）/治工具設計者：5名、
NCプログラマー：13名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：4名、内部監査員：9名

企業情報

代表者	代表取締役社長　松本 好隆
資本金	94百万円（2016年度）
住所	〒673-0881 兵庫県明石市天文町2丁目3-20
電話番号	078-917-1223
E-mail	onishi.kazumi@kobelco.com（担当：大西）
URL	http://www.kishiro-g.co.jp/









株式会社協栄

KYOUEI co.,ltd

製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

取得認証

・JIS Q 9100：取得2015年

事業概要

①創業以来大型機械加工を専門にしており、6mの長尺旋盤から3mのターニング、NC横中ぐり盤を揃え丸物、角物を問わず対応可能です。
②素材も鉄、銅やアルミから難削材のチタン合金まで幅広く対応致します。
③職人技とNCとの融合により独自の加工技術を開発しております。
④JISQ9100の認証取得。技術継承だけでなく着実にものづくり体制構築にも取り組んでいます。

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①最大径3m！CNC大型ターニングセンタを保有！
②加工長6mの汎用長尺旋盤を保有！
③航空機用チタン部品の加工を１０年以上継続！ 豊富なノウハウを持っています。

事業内容（工程）：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工・溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

工場・保有設備

CAD/CAM：MASTERCAM
機 械 加 工：CNCターニングセンタ…2台、CNCターニング…2台、NC旋盤…1台、大型旋盤…1台、
CNC横中ぐり盤…2台、マシニングセンタ…2台

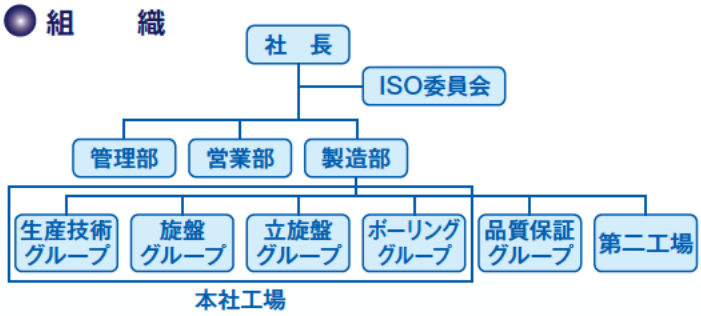
売　上

120百万円（2015年度）

主要取引先

・（株）神戸製鋼所
・福辰合金（株）
・（株）福原精機製作所
・大阪富士工業（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：2名、
NCプログラマー：2名、工程・日程管理者：2名
品質保証/担当者：3名、内部監査員：5名

企業情報

代 表 者　米崎 良
資 本 金　10百万円（2015年度）
住　　所　〒651-2124
神戸市西区伊川谷町有瀬1220-1
電話番号　078-976-7061
E-mail　ryo_yonezaki@kyouei-web.jp（担当：米崎）
U R L　http://www.kyouei-web.jp/

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO







株式会社 草川精機

KUSAKAWA SEIKI Co.,LTD.

取得認証

・JIS 9001：取得2002年

事業概要

金属・非金属切削機械加工

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①大型部品から小物部品まで精密切削加工が可能

②アルミ、ステンレス・鉄・銅をはじめあらゆる材質の加工が可能

工場・保有設備

CAD/CAM：GibbS…5台、MasterCAM…1台、UG…1台

機 械 加 工：MC 330～4,200…13台、5軸 400～845…2台、
ワイヤカット 250～350…1台、平面研削盤 400～800…1台

3次元計測：1,000～2,000…1台

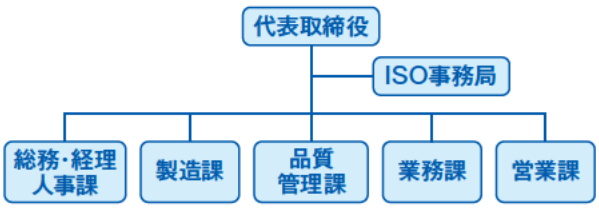
売　上

600百万円（2015年度）

主要取引先

・日新イオン機器（株）
・住友重機械工業（株）
・三菱重工業（株）
・ダイトロンテクノロジー（株）
・日新電機（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：15名、治工具設計者：3名、
NCプログラマー：5名、工程・日程管理者：2名
品質管理/担当者：4名、内部監査員：2名

企業情報

代 表 者	代表取締役　草川 博史
資 本 金	30百万円（2016年度）
住　　所	〒601-8143 京都府京都市南区上鳥羽麻ノ本20-4
電話番号	075-662-2525
E-mail	m-ito@kusakawa.co.jp（担当：伊東）
U R L	http://kusakawa.co.jp







製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

事業内容（工程）：素材・成形材 / 機械加工 / 板金加工溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

株式会社クリスタル光学

Crystal Optics Inc.

取得認証

・JIS 9001:取得2013年（京都工場）
・JIS Q 9100:取得2013年（京都工場）
・JIS 14001:取得2005年（本社・大津工場）

事業概要

材料調達から切削、研削、研磨、ポリッシュ、測定まで、加工に必要なプロセスを社内完結できる充実した設備で受託加工をおこなっています。

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①超精密加工、超精密研磨・研削
②大型部品の高精度三次元測定

工場・保有設備

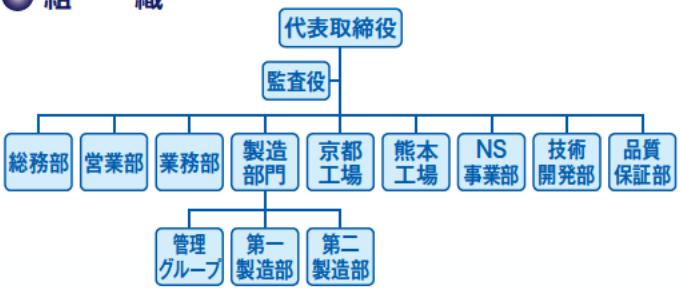
CAD/CAM:Gibbs CAM…3台、G-Navi…1台
機 械 加 工:5面加工機 8,000×4,250×1,900…1台、5軸・複合機　760×845×660…2台、
立型MC 1,530×740×660…2台、研削盤　3,000×400…1台、3,000×1,800…1台、4,000×800…2台
3次元計測:3,000×6,000×2,000…1台

売　上

主要取引先

秘密保持契約により、非公開

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者:3名、治工具設計者:3名、
NCプログラマー:4名、工程・日程管理者:4名
品質保証/担当者:4名、内部監査員:9名

企業情報

代 表 者　桐野　茂
資 本 金　60百万円(2016年度)
住　所　〒520-0241
滋賀県大津市今堅田三丁目4番25号
電話番号　077-573-2288
E-mail　sales@crystal-opt.co.jp(営業部)
U R L　http://www.crystal-opt.co.jp






株式会社毛戸製作所

Kedo Sheetmetal Works co., ltd.

取得認証

・JIS 9001：取得2006年
・JIS Q 9100：取得2011年

事業概要

①繊維機器や産業用機器の板金加工品の製造
②航空宇宙用精密板金加工品の製造
③ベトナム工場にて板金事業展開

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①年間クレーム 0.1%の板金製品良品率
②技能検定・工場板金特級士取得工場
③ベトナム工場にて低コスト品の供給可能

工場・保有設備

CAD/CAM：AP100（AMADA）…2台・2名
板 金 加 工：ベンディング 0.2~12mmt、パンチング 0.5~6mmt、レーザマシン 0.2~12mmt
溶　　接：TIG…4台、CO2…4台、スポット溶接（RSW）…1台

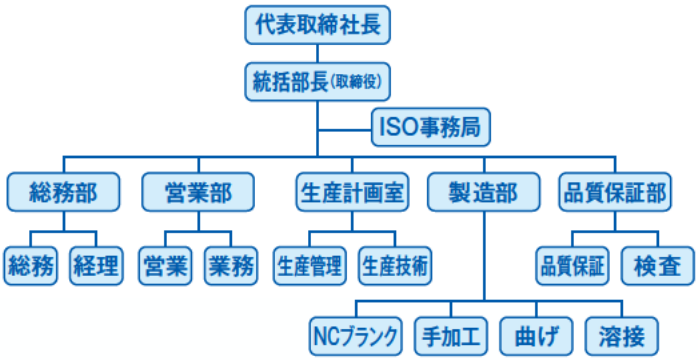
売　上

300百万円（2015年度）

主要取引先

・旭金属工業 株式会社
・村田機械 株式会社
・株式会社 旭プレシジョン
・株式会社 エムシステム
・株式会社 ユーワ

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：1名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：3名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：2名、内部監査員：6名

企業情報

代 表 者	毛戸 勝司
資 本 金	10百万円（2015年度）
住　　所	〒601-8203 京都市南区久世築山町202
電話番号	075-922-2777
E-mail	kenji@kedo.co.jp（担当：毛戸健嗣）
U R L	http://www.kedo.co.jp/









株式会社神戸工業試験場

KOBE MATERIAL TESTING LABORATORY CO.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2002年
・JIS Q 9100：取得2005年
・Nadcap：MTL（材料試験）（取得2006年）
・メーカー認証：GE Aviation S－400（特殊工程材料試験）（取得2009年）
Boeing（機械試験）　他

事業概要

①機械事業（各種試験片の加工/試験計測機器の設計・製作）
②研究事業（各種強度特性試験とその解析/構造物・部材等の健全性・寿命評価）
③化学事業（各種化学分析と機器分析）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①世界に認められた品質保証体制
②追跡可能な一貫受託試験システム
③独立資本による第三者的立場

工場・保有設備

試 験 装 置：油圧サーボ疲労試験機…64台、回転曲げ疲労試験機…21台、クリープ試験機…428台、
精密万能試験機…15台、電子顕微鏡…2台、EDS元素分析装置…1台、デジタル光学顕微鏡…3台、
射出成型機…2台、恒温槽付き精密万能試験機…3台、恒温槽…2台、高温皇室測定室…1室
試験片加工：NC旋盤…6台、MC…3台、ワイヤカット…11台、平面研削盤…7台、円筒研削盤…3台

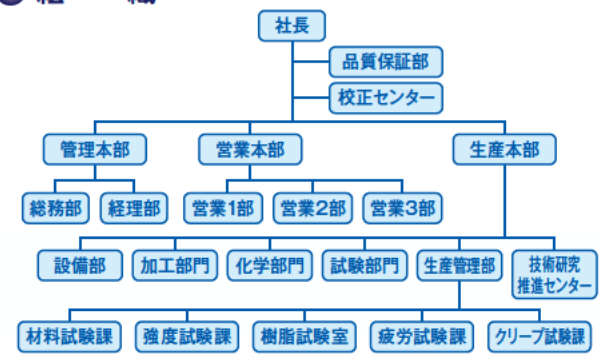
売　上

4,197百万円（平成27年度）

主要取引先

・防衛省技術研究本部　・宇宙航空研究開発機構
・（株）IHI　・アイシン精機（株）
・川崎重工業（株）　・三菱重工業（株）
・トヨタ自動車（株）

組　織



品質保証/担当者：9名

企業情報

代 表 者　鶴井 孝文
資 本 金　50百万円（28年度）
住　　所　〒652-0863
神戸市兵庫区和田宮通3-2-24
電話番号　079-435-5010
E-mail　mict@kmtl.co.jp（担当：三木）
U R L　http://www.kmtl.co.jp







株式会社小西製作所

KONISHI SEISAKUSHO CO.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得：2000年
・JIS 14001：取得：2005年

事業概要

①ベアリングの製造・販売
②精密部品製造・精密研磨加工
③治具製作販売

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①製品に合わせた設備を選定し、色々な加工に対応できる設備を保有している。
②薄物の製品を得意とし、高精度に加工できる。
③試作加工から小ロット・多品種・量産加工に対応できる。

工場・保有設備

CAD/CAM：SOLIDWORKS EXPLORER2013…1台・2人
機械加工：MC 600×500×400…1台、ワイヤカット 600×400×300…1台、研削盤 φ3～200…117台
3次元計測：505×705×405…1台

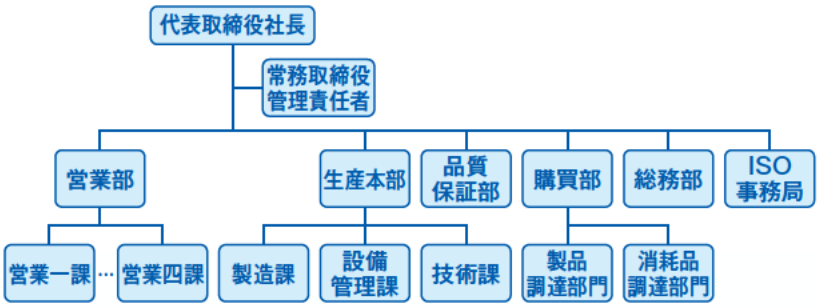
売　上

2,232百万円（2016年度）

主要取引先

・NTN（株）
・ダイキン工業（株）
・（株）クボタ
・（株）トリプレックス
・SPK（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：2名、工程・日程管理者：3名
品質保証/担当者：7名、内部監査員：14名

企業情報

代表者　小西 克治
資本金　30百万円（2016年度）
住所　〒592-8341 大阪府堺市西区浜寺船尾町東2-122
電話番号　072-267-0888
E-mail　katsuji_konishi@mrk-konishi.co.jp（担当：小西）
URL　http://www.mrk-konishi.co.jp







株式会社佐野鉄工所

Sano-Iron-Works

取得認証

・JIS 9001：取得2015年
・JIS Q 9100：取得2015年

事業概要

①工作機械・専用機部品（ベッド、コラム等）
②各種試験機部品（ベースフレーム・コラム等）
③作動機及び減速機部品（ギヤケース、ベアリングカバー）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①工程管理を徹底しており、納期管理・品質管理に自信があります。
②プログラマーと機械加工者の連携により、難易度の高い製品にも対応可能です。

工場・保有設備

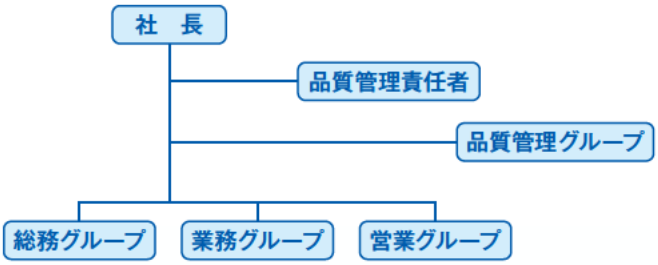
CAD/CAM：Mastercam…1台・1人
機 械 加 工：MC 1,000~3,500…1台

売　上

27百万円（2015年度）

主要取引先

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：1名、NCプログラマー：1名、
工程・日程管理者：2名
品質保証/担当者：2名、内部監査員：1名

企業情報

代 表 者　梅原 久利
資 本 金　10百万円（1956年度）
住　　所　〒651-2144
兵庫県神戸市西区小山3丁目1-5
電話番号　078-923-0666
E-mail　h-umehara@sano-iron-works.co.jp（担当：梅原）
U R L　http://www.sano-iron-works.co.jp/






株式会社シミズテック

SHIMIZUTECH CO.,LTD

取得認証

・ISO 17025：取得２013年
・Nadcap 対象工程：材料試験（取得2014年）

事業概要

①各種試験片製作および材料試験
②医療等の精密機器、道具などの製作
③研究開発用の器材部品の製作および支援

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①あらゆるテストピースの製作を積み重ね その技術を展開
②信頼性の高い技術で、迅速な試験結果取得のニーズに対応
③金属材料等の技術研究開発のあらゆる支援

工場・保有設備

引張・圧縮試験：常温・高温試験機…4台
疲 労 試 験 機：常温・高温・曲げねじり・回転曲げ試験機…10台
その他試験機：摩耗試験機…1台、衝撃試験機…1台、高度測定装置…3台

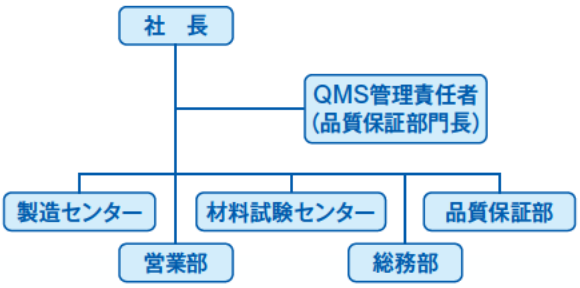
売　上

1,200百万円（2015年度）

主要取引先

・（株）神戸製鋼所
・（株）コベルコ科研
・京セラメディカル（株）
・JFEテクノリサーチ（株）
・川重テクノロジー（株）
・日鉄住金テクノロジー（株）

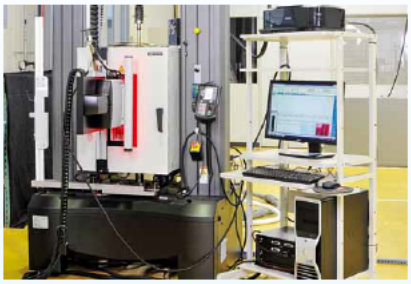
組　織

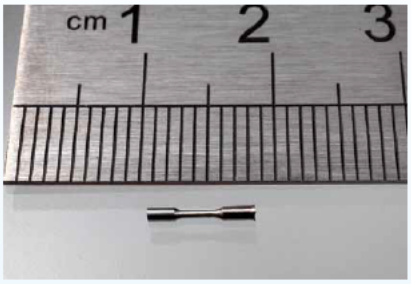


生産（技術・管理）/工程設計者：1名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：3名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：1名

企業情報

代 表 者　代表取締役　清水 泰人
資 本 金　20百万円（2015年度）
住　　所　〒651-2241
神戸市西区室谷２丁目2番６号
電話番号　078-992-1160
E-mail　matsufuji@shimizutech.co.jp（担当：松藤）
U R L　http://www.shimizutech.co.jp







下里鋼業株式会社

SIMOZATO KOGYO Co.,Ltd

取得認証

・JIS 9001：取得2007年
・JIS 14001：取得2010年

事業概要

①鋼材卸
②切断・曲げ・機械加工などの2次加工
③製缶部品・板金部品などの製作

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①材料卸から製缶品製作までワンストップで対応可能
②海外との取引実績あり。
③総合商社より直接仕入れが可能。

工場・保有設備

CAD/CAM：SolidWorks…3台・2人、TopCam…1台・1人、TopSolid…1台・1人
機 械 加 工：MC 1,060x3,050…1台
3次元計測：ポータブル7軸システム…1式
板 金 加 工：ベンディングMax 350Ton 4,000mm…4台、レーザーマシン Max22mmt 3,000×6,000mm…3台
非破壊検査：UT…2人、MT…2人

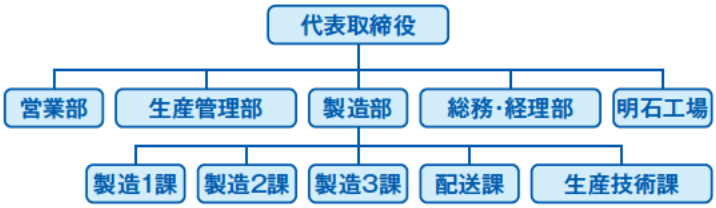
売　上

2,500百万円(2015年度)

主要取引先

・キャタピラージャパン(株)
・三菱重工業(株)
・川崎重工業(株)
・コベルコ建機(株)
・(株)シマブンコーポレーション

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者：4名、治工具設計者：2名、
NCプログラマー：4名、工程・日程管理者：3名
品質保証/担当者：2名、内部監査員：2名

企業情報

代 表 者　安田　治
資 本 金　30百万円 (2016年度)
住　所　〒651-2241
兵庫県神戸市西区室谷2丁目1-6
電話番号　078-990-0520
E-mail　yoshihiro-yasuda@simozato.co.jp(担当：安田)
U R L　http://www.simozato.co.jp/







株式会社ジャスティード

JUSTEED INC.

取得認証

・ISO 9001：取得2013年
・JIS Q 9100：取得2015年

事業概要

①ガスタービン用締結部品
②船舶原動機用部品
③油圧機器部品

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①チタン合金、IN-718等の難作材加工が得意
②短納期
③ねじを含む加工

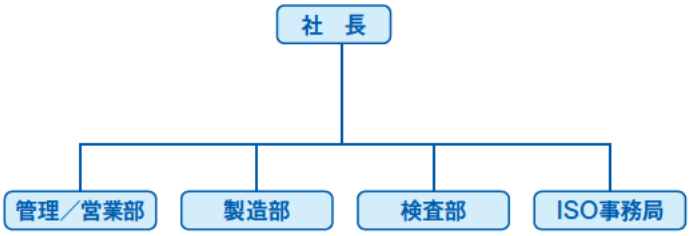
工場・保有設備

機械加工：MC Y軸515mm…2台、複合旋盤　10"…1台、旋盤5～10"…13台

売　上

258百万円（2015年度）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：3名、治工具設計者：3名、
NCプログラマー：3名/工程・日程管理者：2名
品質保証/担当者：2名/内部監査員：2名

主要取引先

・（株）ユニテン
・ユニタイト（株）
・（株）オオナガ

企業情報

代表者　上甲 陽一
資本金　10百万円
住　所　〒651-2271
神戸市西区高塚台3丁目1-29
電話番号　078-997-7927
E-mail　jyoko@justeed.com
U R L　http://www.justeed.com









製品分野：機体／エンジン／装備品／その他

事業内容（工程）：素材・素形材／機械加工／板金加工・溶接／熱処理／表面処理／非破壊検査／部品組立／その他

参画クラスター：KAN／KAIN／KSC／ひょうご／OWO

株式会社 城洋

JOYO,CO,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2007年
・JIS Q 9100：取得2015年
・JIS 14001：取得2009年

事業概要

①射出成形機用HIPシリンダーの製造
②製鉄所及び大型鍛造機用部品の製造
③舶用部品

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①HIPシリンダーの国内シェア90%保有
②材料手配～機械加工及び製缶加工の一貫生産体制
③複合経営による社会貢献

工場・保有設備

CAD/CAM：Mastercam (×9)…1台・1人、VERICUT…1台・1人(9月導入)
機 械 加 工：MC 150×500×3,000～1,800×4,000×3,000…8台、複合機φ300×750L～φ650×3,000…5台

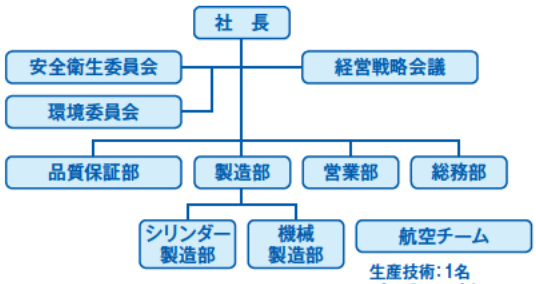
売　上

12億円(2015年度)

主要取引先

・(株)神戸製鋼所
・浅井産業(株)
・(株)神鋼環境ソリューション
・(株)コベルコ科研
・(株)神鋼EN&M

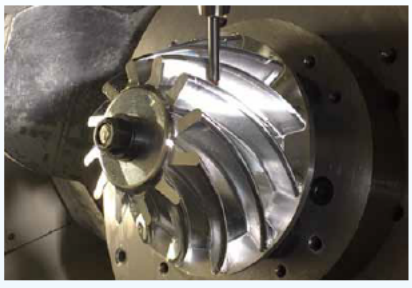
組　織



生産(技術・管理)/工程設計者：1名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：1名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：5名

企業情報

代 表 者　角田 城治
資 本 金　3,600万円(16年度)
住　　所　〒671-2222
姫路市白浜町宇佐崎南1-68-1
電話番号　079-245-0598
E-mail　sakata.kohei@jys-joyo.co.jp(担当：坂田)
U R L　http://www.jys-joyo.co.jp







神鋼検査サービス株式会社

SHINKO INSPECTION & SERVICE CO.,LTD.

取得認証

・JIS Q 9001：取得2001年

事業概要

①⑴各種非破壊検査　⑵試験検査、測定　⑶材料試験、材料調査
②⑴検査技術・装置開発　⑵計測器・計量器校正
③⑴代行検査（国内外で品質管理をサポート）　⑵点検・診断・保全（発電設備、クレーン余寿命診断）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①検査・診断に関する技術開発
②（株）神戸製鋼所グループのモノづくりの現場で培った多様な経験や技術力による総合的な視点での各種検査
③発電設備の安全管理審査支援

工場・保有設備

非破壊検査：MT（ヨーク式）…125台、UT探傷器…73台
破 壊 試 験：万能試験機…1台、シャルピー衝撃試験機…2台

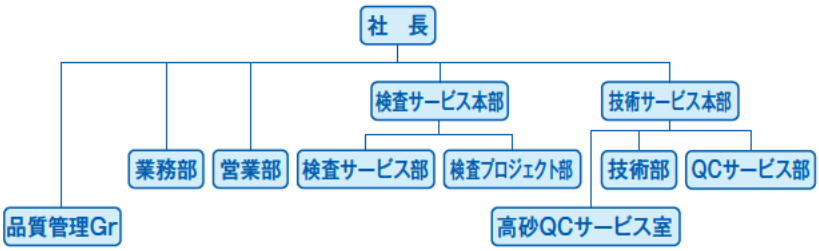
売　上

4,557百万円（2015年度）

主要取引先

・神戸製鋼所
・日立製作所
・三菱重工業
・川崎重工業
・住友重工業

組　織



品質管理/担当者：4名、内部監査員：19名、
非破壊検査総合管理技術者：2名、CIW検査技術管理者：2名、
ISO9000s品質システム審査員：2名

企業情報

代 表 者　笠島 基嗣
資 本 金　50百万円
住　　所　〒676-8670 高砂市荒井町新浜２丁目３-１
電話番号　079-445-9046
E-mail　yasuda.katsunori@sisco.kobelco.com（担当：安田）
U R L　http://www.sisco.koblco.com







新日本非破壊検査株式会社

SHIN-NIPPON NONDESTRUCTIVE INSPECTION CO.,LTD

製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

事業内容(工程)：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工・溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

取得認証

・JIS Q 9001：取得2004年
・JIS Q 9100：取得2013年
・Nadcap 対象工程：非破壊検査(PT)(取得 2014年)
・メーカー認証　メーカー：非破壊検査工程：ボーイング社(取得 2014年)
　　メーカー：非破壊検査：三菱重工業(株)　(取得 2014年)

事業概要

①検査業務部門
②エンジニアリング部門
③メカトロニクス部

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①非破壊検査業務、検査機器開発業務、オリジナル非破壊検査業務
②上記3つの業務領域からトータルな検査サービスを提供
③検査機器の開発・製造部門を有し、お客様のニーズに応じた検査を提供できる総合検査会社

工場・保有設備

非破壊検査：浸透探傷 NAS410資格者…7人

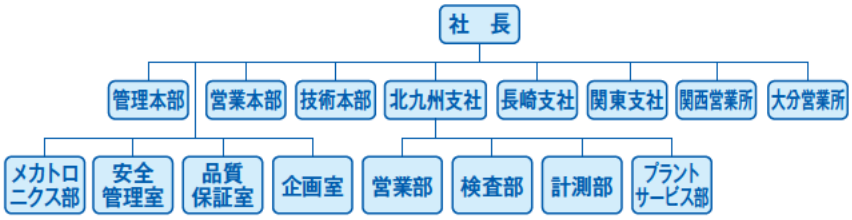
売　上

6,700百万円(2015年度)

主要取引先

・三菱重工業
・IHI
・川崎重工業
・新日鉄住金
・日立製作所

組　織



企業情報

代表者　中山 安正
資本金　60百万円(2015年度)
住　所　〒803-8517 北九州市小倉北区井堀4-10-13
電話番号　093-581-1234
E-mail　s-takehara@shk-k.co.jp(担当：竹原)
URL　http://www.shk-k.co.jp/







新日本溶業株式会社

SHIN'YO ENGINEERING CO., LTD.

取得認証

・JIS 9001：取得２００７年
・JIS 14001：取得２０１０年

事業概要

①石油精製用弁・高炉弁等の装置産業用機器への表面改質肉盛溶接（耐熱・耐蝕・対磨耗）施工
②大型溶接構造物製作（大型板金ギア）
③肉盛溶接を用いた新材料、新技術の開発

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①6ｋｗ半導体レーザーによる肉盛溶接技術
②最適材料の選定・提案及び新材料の開発
③機械加工から、熱処理・表面処理の施工/あらゆる材質の金型への肉盛補修技術と最適材料の提案

工場・保有設備

CAD/CAM：Solidworks…2台、AUTOCAD…2台
機 械 加 工：MC 600×1,500×3,100…2台、横中ぐり旋盤…1台、立型旋盤…3台、ロータリー研削盤 φ1,250
3次元計測：1,000×1,000 アピンアーム…1台
溶　　接：PTA…2台、LBW…1台、MIG/MAG溶接ロボット…6台
非破壊検査：PT…4人、MT…2人、超音波探傷装置…2台、蛍光X線分析器…1台、走査型電子顕微鏡…1台

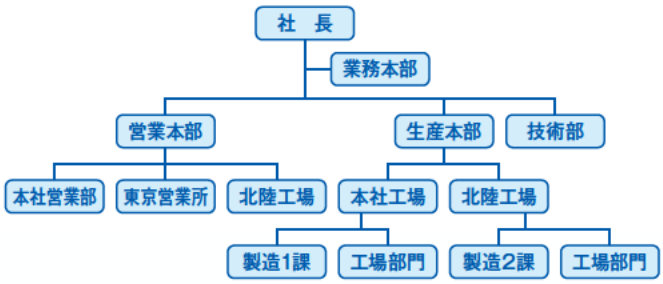
売　上

1,408百万円（2015年度）

主要取引先

・（株）小松製作所
・（株）クボタ
・新日鐵住金（株）
・日揮（株）
・（株）小森コーポレーション

組　織

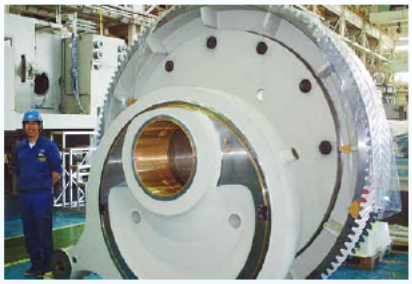


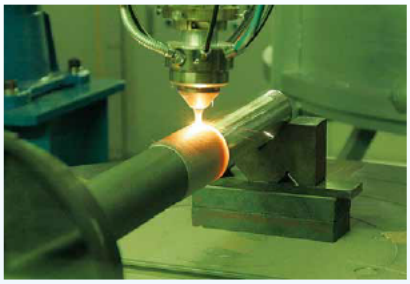
生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：2名、
NCプログラマー：2名、工程・日程管理者：2名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：5名

企業情報

代 表 者　代表取締役 辻野　充
資 本 金　30百万円（2016年度）
住　　所　〒650-0047
兵庫県神戸市中央区港島南町３丁目６-５
電話番号　078-306-0515
E-mail　fujimoto@snyg.co.jp（担当：藤本）
U R L　http://www.snyg.co.jp







株式会社大日製作所

DAINICHI MFG. CO. LTD.

取得認証

・JIS 9001:取得2008年(本社工場)
・JIS Q 9100:取得2016年(第3工場)

事業概要

①産業用精密部品の機械加工(舶用ディーゼルエンジン・ガスタービン用ブレード/ベーン・ポンプ・ロボット等)
②精密計量機器の部品加工及び組立

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①5軸加工機による難削材・難形状部品の機械加工
②CAD/CAMを使用した3次元形状加工
③財務健全性および工場拡張余地あり

工場・保有設備

CAD/CAM:MASTERCAM…1台、hyperMill…2台、VERICUT…1台
機 械 加 工:MC 600~1,000…5台、5軸・複合機 φ180~1,000…19台、旋盤 φ150~710…10台、
ワイヤカット ~600…1台、研削盤 300~600…2台
3次元計測:600~1,000…3台

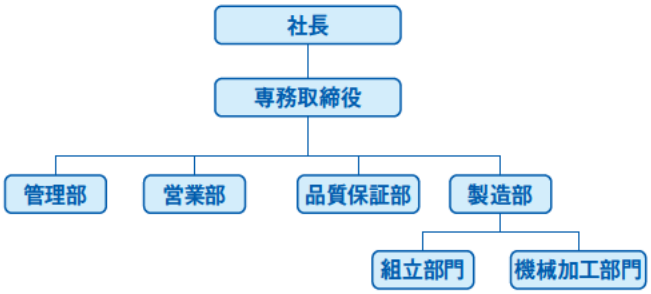
売　上

779百万円(2015年度)
738百万円(2014年度)
624百万円(2013年度)

主要取引先

・大和製衡(株)
・ダイハツディーゼル(株)
・三菱日立パワーシステムズ(株)
・住友精密工業(株)
・(株)デンソーウェーブ

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者:4名/治工具設計者:6名、
NCプログラマー:10名、工程・日程管理者:4名
品質保証/担当者:4名、内部監査員:9名

企業情報

代 表 者　代表取締役　橋本 節雄
資 本 金　10百万円(2016年度)
住　　所　〒676-0815
兵庫県高砂市阿弥陀１丁目１３-１２
電話番号　079-447-4561
E-mail　t-hashimoto@dainichiss.co.jp(担当:橋本)
U R L　http://www.dainichiss.co.jp/





株式会社中央電機計器製作所

CHUO ELECTRIC WORKS LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2000年
・エコアクション21

事業概要

①電気的な計測、制御、および画像処理などを組み合わせて、顧客の要求に応じた計測システムや検査装置を開発
②顧客と仕様調整をはかりながら、ゼロから開発、設計、製作、そしてアフターフォローまで対応
③航空機産業向け地上支援機材(ベンチテスタ、ラインテスタ)や、製品の出荷検査装置などの設計、製作

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①航空機業界、電機業界などに計測システム、検査装置などで実績多数(電機業界とは70年以上にわたる取引実績)
②ハードウェア(プリント基板、システムの構築、制御盤など)、ソフトウェア(PC用ソフト、組み込みマイコンソフトなど)
とも自社にて開発、設計、製作
③LabVIEWをはじめとして、多種多様なソフトウェア言語に対応

工場・保有設備

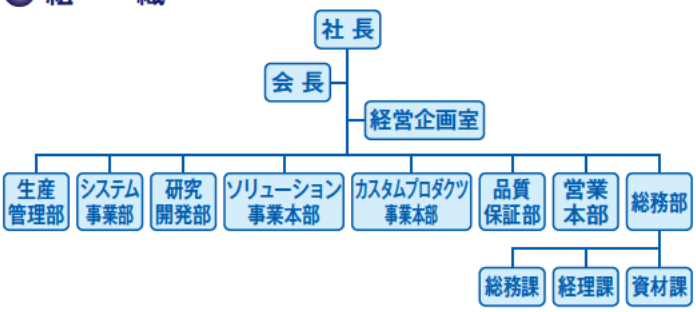
売　上

650百万円(2015年度)

主要取引先

・三菱電機(株)
・住友精密工業(株)
・川崎重工業(株)
・古野電気(株)
・ナブテスコ(株)

組　織



品質保証/担当者：5名、内部監査員：2名

企業情報

代表者　畑野 淳一
資本金　10百万円(2015年度)
住所　〒534-0013
大阪府大阪市都島区内代町２丁目７-１２
電話番号　06-6953-2366
E-mail　eigyou@e-cew.co.jp(営業本部)
URL　http://www.e-cew.co.jp/







株式会社 中金

CHUKIN Co.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2004年11月19日
・JIS Q 9100：取得2011年11月4日
・JIS 14001：取得2007年11月30日
・Nadcap 対象工程：Chemical Processing（取得2016年）
・メーカー認証：三菱重工業、川崎重工業など約30社

事業概要

①アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化皮膜処理
②アルミニウム及びアルミニウム合金の硬質酸陽極酸化皮膜処理
③アルミニウム及びアルミニウム合金の化成皮膜処理

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①航空・宇宙及び防衛用の表面処理
②硬質アルマイトは1959年に日本で初めて工業化に成功
③高度な専門知識を生かしながら品質第一の精神で製品を提供し、社会の発展に貢献いたします。

工場・保有設備

表面処理：化成皮膜処理 ～1,000mm、
クロム酸陽極酸化皮膜処理 ～1,100mm、
硫酸陽極酸化皮膜処理 ～2,200mm、
硬質陽極酸化皮膜処理 ～2,200mm

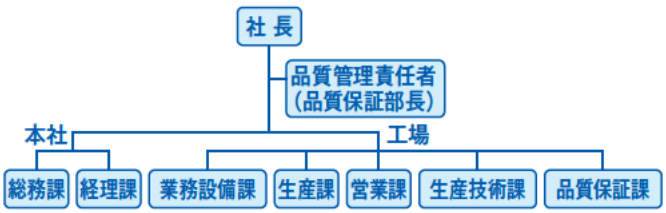
売　上

554百万円（2015年度）

主要取引先

・三菱重工業（株）
・川崎重工業（株）
・住友精密工業（株）
・新明和工業（株）
・ダイキン工業（株）

組　織

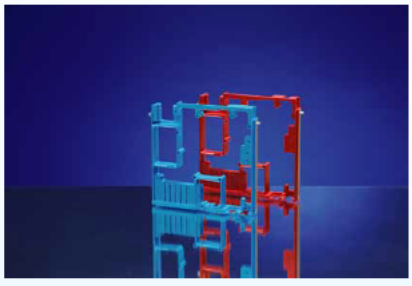


生産技術/工程設計者：2名、治工具設計者：2名
品質保証/担当者：3名、内部監査員：4名

企業情報

代表者　長尾 泰幸
資本金　47百万円（2016年度）
住　所　〒613-0034
京都府久世郡久御山町佐山新開地51
電話番号　0774-43-5651
E-mail　info@kk-chukin.co.jp
URL　http://www.kk-chukin.co.jp







株式会社 寺内製作所

TERAUCHI MANUFACTURING CO.,LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2003年
・JIS Q 9100：取得2003年
・ISO 14001：(KESステップ2 2013年取得)
・Nadcap 対象工程：非破壊検査(取得2007年)　熱処理(取得2010年)　表面処理(取得2016年)
・メーカー認証　メーカー：航空関連各社(川下企業)　工程：非破壊検査、熱処理、表面処理、等(取得　年)

事業概要

①航空機エンジン・機体・装備品部品の製造
②宇宙機器・飛翔体機器部品の製造
③発電用タービン・陸舶用エンジン部品の製造

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①材料購入から破壊・非破壊検査まで一貫生産体制が整っています。
②航空宇宙で使用される難削材(ニッケル基合金等)の鍛圧加工・切削加工を得意としています。
③人にやさしい「小さくてもキラリと輝く企業」を目指しています。

工場・保有設備

CAD/CAM：CATIA、NX、Soliworks、MasterCAM
機 械 加 工：MC ～800…10台、複合機 ～300…10台、NC旋盤 ～φ900…40台、研削盤 ～100…6台
3次元計測：～900…3台
熱 処 理 炉：真空炉…4台、雰囲気炉…5台
非破壊検査：PT…1台、MT…1台
そ　の　他：ヘッダー・クランププレス…10台、ねじ転造盤、首下転圧機

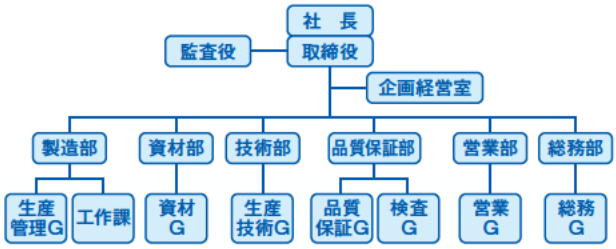
売　上

3,000百万円(2015年度)

主要取引先

・(株) IHI
・川崎重工業(株)
・三菱日立パワーシステムズ(株)
・住友精密工業(株)
・富士重工業(株)

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者：4名、治工具設計者：5名、
NCプログラマー：3名、工程・日程管理者：5名
品質保証/担当者：24名、内部監査員：22名

企業情報

代 表 者	山本 賀則
資 本 金	58百万円(2015年度)
住　　所	〒612-0042 京都市伏見区深草芳永町666
電話番号	075-643-6617
E-mail	kobayashi@terauchi-mfg.co.jp(担当：小林)
U R L	http://www.terauchi-mfg.co.jp



製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他
事業内容(工程)：素材・成形材 / 機械加工 / 板金加工・溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他
参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

株式会社 電研社

DENKENSHA Co.,Ltd

取得認証

・JIS 9001：取得2001年5月14日

事業概要

①第一製造グループ(岡山工場)での電力線及び通信ケーブルの付属品の設計・開発及び製造。
②第二製造グループ(神奈川工場)でのCFRP(カーボン／炭素繊維強化プラスチック)の成形・加工・組立て。

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①航空/宇宙機器や産業用ロボット、レーシングカー部材などの製作実績が多く、難加工材であるCFRP成形品の複雑・高精度な加工を行うことができます。(加工精度は50μm)
②小さい物から大きい物まで、さまざまなサイズの加工に対応いたします(5軸大型マシニングセンタにより、長さ4,300mmの部材加工が可能です)。
③さまざまな素材の加工や接着、組立に対応いたします(CFRP/カーボン、ガラスエポキシ、その他各種樹脂、各種金属など)。

工場・保有設備

CAD/CAM：3D用 SolidWorks…1台、Edge…1台、AlibreDesign…1台、2.5D Edge…1台、2D NASUKA
機 械 加 工：MC 330~2,000…7台、5軸複合機 1,000~4,300…1台、旋盤 Φ320~350…3台
3次元計測機：ミツトヨ B710 X700×Y1,000mm×Z600mm…1台
HEXAGON ROMER Absolute Arm2,500…1台
ＣＦＲＰ用：オートクレーブ Φ2,000x5,000…1台、クリーンルーム1室、超音波探傷機…1台

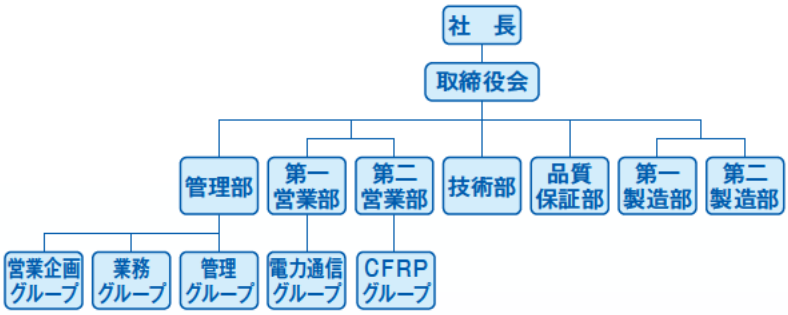
売　上

1,420百万円(平成27年度)

主要取引先

・大東電材(株)
・架材産業(株)
・ダイコー通産(株)
・(株)O-KEI樹脂

組　織



企業情報

代 表 者　野村 明宏
資 本 金　9,500百万円(平成28年度)
住　　所　〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満2丁目5−7堂島電研ビル
電話番号　06-6367-7071
E-mail　y_miyamoto@denkensha.co.jp(担当:宮本)
U R L　http://www.denkensha.co.jp/company/outline/







トーカロ株式会社

TOCALO Co.,Ltd.

取得認証

・JIS Q 9100：取得2008年/名古屋工場　2014年/明石工場の一部
・Nadcap 対象工程：特殊工程（表面処理）取得 2014年/名古屋工場
・メーカー認証多数

事業概要

溶射を核とする表面処理の総合メーカー

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①多岐に亘る業界での多数の開発実績を保有
②量産品での施工実績と独自技術の蓄積
③技術研究所を保有しており、協同開発や材料開発にも対応
④国内に多数工場を配し、各工場に製造・生産技術・品質管理・営業等を持ち、地域密着体制で活動。
　溶射技術開発研究所は、独自テーマとともに各工場の問題解決にも参画。

工場・保有設備

《工場等》
・東京工場／宮城技術サービスセンター
・名古屋工場
・神戸工場
・明石工場／明石播磨工場
・水島工場
・北九州工場
・溶射技術開発研究所

《保有設備》
・HVOF溶射装置
・大気プラズマ溶射装置
・真空プラズマ溶射装置
・フレームパウダ溶射装置
・フレームワイヤ溶射装置
・アークワイヤ溶射装置

売　上

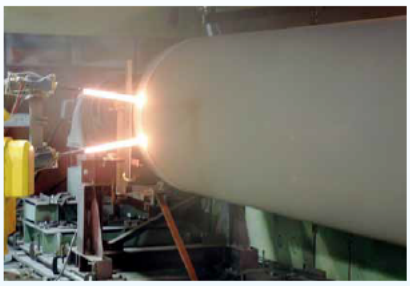
287億46百万円（2016年3期 連結ベース）

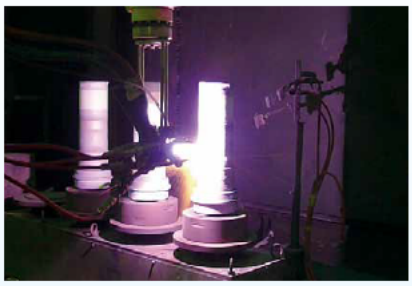
主要取引先

・（株）IHI
・（株）荏原製作所
・川崎重工業（株）
・（株）神戸製鋼所
・ＪＦＥスチール（株）
・新日鐵住金（株）
・東京エレクトロン（株）
・（株）東芝
・東レ（株）
・トヨタ自動車（株）
・（株）日立製作所
・（株）日立ハイテクノロジーズ
・本田技研工業（株）
・三菱重工業（株）

企業情報

代 表 者　三船 法行
資 本 金　26億58百万円
住　　所　〒658-0013 神戸市東灘区深江北町4-13-4
電話番号　078-411-5562
E-mail　弊社HP「お問い合わせ」にて受付
U R L　http://www.tocalo.co.jp







トーヨーマシックス株式会社

Toyo Machix Co.,Ltd.

取得認証

・JIS Q 9100:取得2015年

事業概要

①工作機械の部品加工
②工作機械の周辺装置組立

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①幅広いラインナップの機械を揃えている
②図面一式で部品加工、各種材料調達、組立までを一手に引き受ける事が出来る
③常に最新の設備を導入

工場・保有設備

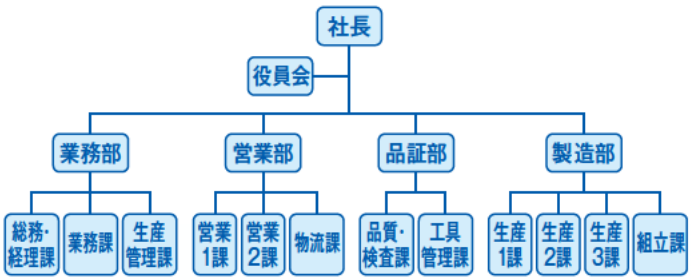
CAD/CAM:CAMWARE…1台、ADMAC-Parts milling…1台、Gibbs CAM…1台
機 械 加 工:立型MC×764×462×612他…5台、門型MC 1,500×760×510…2台、
門型5面MC 6,250×2,900×1,800、5軸 φ850×1,150…1台、
門型5軸 5,250×2,900×1,450…1台、NC旋盤…5台、立フライス盤…2台、
横フライス盤…1台、円筒内面研削盤…2台、平面研削盤…1台
3次元計測:1,000×1,600×800…1台

売 上

主要取引先

・オークマ(株)
・新日本工機(株)
・三菱重工工作機械(株)

組 織



企業情報

代 表 者 代表取締役 竹内 秀和
資 本 金 50百万円(平成27年度)
住 所 〒918-8037 福井県福井市下江守町54-2-25
電話番号 0776-35-1227
E-mail morishita@toyo-machix.co.jp(担当:森下)
U R L http://www.toyo-machix.co.jp/






中嶋金属株式会社

Nakajimakinzoku.co.,ltd.

取得認証

事業概要

①金メッキ、銀メッキ、白金メッキ、ロジウムメッキ
②ニッケルメッキ、無電解ニッケルメッキ
③パラジウムメッキ、ずずメッキ、コバルトメッキ

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①微細管内へのメッキ
②ピンホールの無いメッキ
③チタン、アルミ等の難素材へのメッキ

工場・保有設備

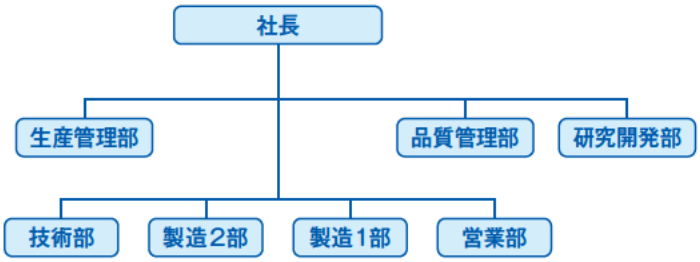
メッキ：300～4000…4ライン

売　上

主要取引先

・通信機器メーカー
・自動車メーカー
・半導体製造装置メーカー
・電池機器メーカー
・各大学
・JAXAなど

組　織

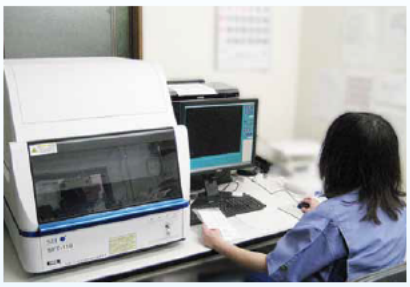


生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：2名、
工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：1名

企業情報

代表者　中嶋 哲也
資本金　10百万円（28年度）
住　所　〒615-0052
京都市右京区西院清水町4
電話番号　075-311-4267
E-mail　tetsuya.nakajima@nakajimakinzoku.co.jp
URL　http://www.nakajimakinzoku.co.jp







製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

事業内容（工程）：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO

株式会社ナサダ

NASADA Co., Ltd.

取得認証

・JIS 9001:取得2007年2月　・JIS Q 9100:取得2007年2月　・JIS 14001:取得2010年3月
・Nadcap 対象工程:Conventional Machining as a Special Process(取得2012年9月)
・メーカー認証 三菱重工業・名誉(機械加工)、川崎重工業・ガスタービンビジネスセンター(機械加工)
GE:Hole Making:(取得2007年)、 Rolls-Royce:SABRe:(取得2007年)、
Pratt & Whitney:(2012年)

事業概要

①当社は「地球にやさしく信頼されるコアな製品を世界に提供し、人々の生活を支え豊かにしていく」を目指して、航空機用エンジン部品、航空機用機体部品、ガスタービンエンジン部品、油圧機器部品、汎用エンジン部品(クランクシャフト、カムシャフト、エンジンハウジング)等の部品の製造及び付帯サービスを世界に提供していきます。
②当社で製造している部品は、航空機、発電機、建設機械、産業機械、農業機械等に搭載されており、それらの製品を駆動させるコアな部品です。

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①ニッケル合金、コバルト合金等の超耐熱鋼の加工技術を高め、品質及びコストで競争力を高め、顧客要求に対応していくと同時に、新分野の拡大のための技術開発を継続して進めております。
②ガスタービンエンジンは航空機エンジン部品と内部構造は同じで、材料は航空機エンジンと同等である。当社は航空機用エンジンの難削材加工技術を活用し、ガスタービン部品の高精度加工技術を向上させ、コスト低減に繋げています。
③工程設計、治工具の設計製作、NCプログラム、シミュレーションチェック、5軸複合加工、三次元測定の一貫生産する能力を持っています。また継続的に、産学官による加工技術の高度化に継続して取り組んでおり、特許技術(ハイパー研削技術)及び複合加工による高精度、高能率加工を行っております。

工場・保有設備

CAD/CAM:NX CAD…2台・5人、NX CAM…2台・5人、VERICUT…1台・2人
機械加工:MC 500~2,000…24台、複合機 φ300~1,200…20台、横旋盤 Φ200~1,000…20台、立型旋盤 Φ1,000~1,500…6台、横型研削盤 φ300×1,000、立型研削盤 φ1,200×800、平面研削盤…2台、CNC工具研削盤
3次元計測機:900×1,600×3,000…3台
その他:輪郭形状および粗度測定器、ディジタルスコープ顕微鏡…1台、レーザー工具形状測定器…1台

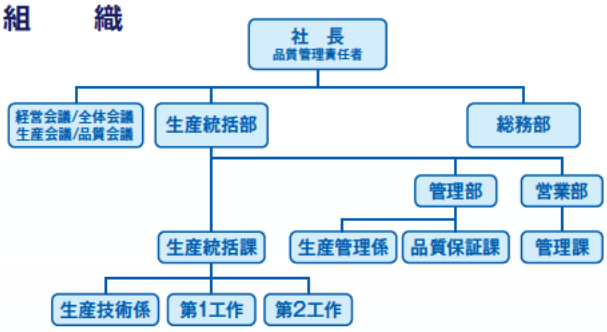
売　上

1,586百万円(2015年9月度)

主要取引先

・三菱重工業株式会社(三菱重工航空エンジン)
・川崎重工業株式会社(ガスタービン機械カンパニー)
・川崎重工業株式会社(精密機械カンパニー)
・株式会社クボタ

組　織



企業情報

代 表 者　代表取締役　中塚 永敏
資 本 金　20百万円(2016年度)
住　　所　〒679-4179
兵庫県姫路市阿保甲1-1
電話番号　079-223-1765
E-mail　kouichi_chiba@nasada.co.jp(担当:千葉)
U R L　http://nasada.co.jp







能勢鋼材株式会社

Nose Kozai, INC.

取得認証

・AS9120A（2016年12月JISQ9100移行）

事業概要

①材料販売（ステンレス、チタン、アルミ、伸銅品、高機能材他）
②上記材料の各種加工品販売
③PMI検査や非破壊検査による品質保証
④機械加工

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①素材、加工品、特殊工程品の小ロット、多品種、短納期対応
②ウォータジェット、チップソーなどの多様な切断対応
③愛知、岐阜、滋賀、京都、兵庫、大阪地域に広がる、自社配送網を活かした製品納入

工場・保有設備

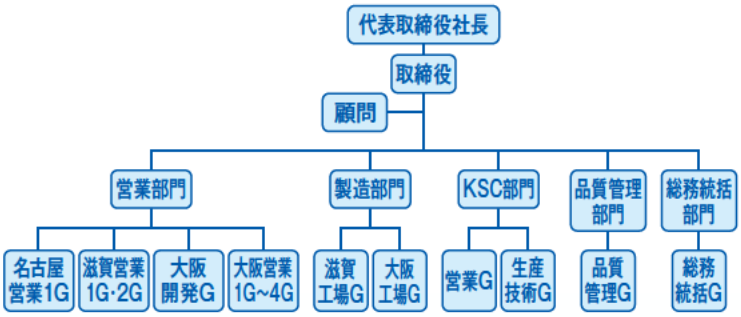
①切断設備（ウォータジェット切断機２台、シャーリング切断機６台、バンドソー切断機、チップソー切断機、プラズマ切断機他）
②機械加工設備（複合旋盤機）
③3次元測定機
④磁粉探傷検査装置

売　上

4,786百万円（平成27年度）

主要取引先

組　織



生産技術/工程設計・日程管理者：3名
品質保証/担当者：3名、内部監査員：10名

企業情報

代表者	能勢 孝一
資本金	20百万円
住所	〒535-0031 大阪市旭区高殿1丁目2番25号
電話番号	06-6922-7631
E-mail	y.nose@nose-sus.co.jp（担当：能勢）
URL	http://www.nose-sus.co.jp







パイオニア精工株式会社

Pioneer Seiko Co.,Ltd.

取得認証

・JIS 9001：取得1998年
・JIS Q 9100：取得2016年
・JIS 14001：取得2004年

事業概要

①プレス加工全般/プレス用金型設計製作
②精密板金加工全般/各種治具・部品加工
③部品組立・パネル組立

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①試作などの小ロット品から、プレス加工などの大ロット品までコストに応じた提案と加工
②自動車部品で培った、金型設計技術と製作技術
③部品加工から組立てまで一貫した生産体制

工場・保有設備

CADS/CAM：SolidWorks…2台、SPEEDYMIL…1台
機 械 加 工：MC ～1,280…3台、複合機 ～500…1台、ワイヤカット ～750…4台、研削盤 ～1,200…6台
板 金 加 工：ベンディング 130Ton ～3,220…1台、パンチングマシン 6t×2,500×1,270…1台
　　レーザーマシン 3.2t×2,500×1,270…1台
プレス加工：プレス機600ｔ…1台、400ｔ…1台、プレスライン

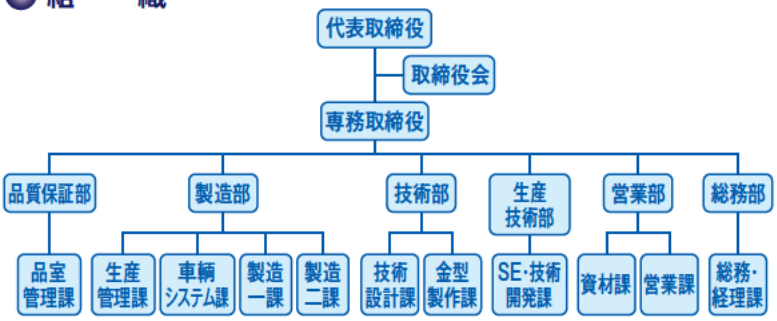
売　上

2,665百万円(2015年度)

主要取引先

・シスメックス(株)
・福島
・(株)キーエンス
・グローリー(株)
・ナブテスコ(株)

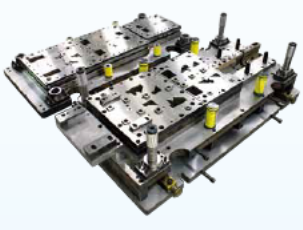
組　織



生産(技術・管理)/工程設計者：3名、治工具設計者：4名、
NCプログラマー：4名、工程・日程管理者：2名
品質保証/担当者：7名

企業情報

代 表 者　黒田 純市
資 本 金　30百万円(1990年度)
住　　所　〒671-0252
　　兵庫県姫路市花田町加納原田906
電話番号　079-253-4105
E-mail　h.hirayama@pioneer-seiko.co.jp(担当：平山)
U R L　http://www.pioneer-seiko.co.jp









株式会社羽生田鉄工所（JASPA共同工場）

HANYUDA.co.ltd（JASPA）

取得認証

・Nadcap：対象工程：特殊穴あけ加工（山之内製作所）（取得2011年）
対象工程：非破壊検査（PT）（取得2017年予定）
対象工程：ブローチ加工（取得2017年以降予定）
対象工程：ショットピーニング（取得2017年以降予定）
品質システム AC7004（Nadcapと同時に受審予定）

事業概要

①航空機エンジン部品等の加工～非破壊検査（JASPA）
②航空装備品（複合材）等の成形装置（羽生田）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①インコネル、チタン等の精密切削加工から表面処理、非破壊検査までをワンストップで施工（JASPA）
②オートクレーブ、加圧オーブン等、複合材成形に関する試験設備も完備（羽生田）

工場・保有設備

機 械 加 工：5軸マシニングセンター…3台、立型CNC旋盤…6台、ブローチ盤…1台、ショットピーニング…1台、
バリ取りロボット…3台
3次元計測機：Global Advantage…3台
表 面 処 理：エッチング、アルカリ・酸洗設備…1式
非 破 壊 検 査：蛍光浸透探傷装置…2台、蛍光磁粉探傷装置…1台

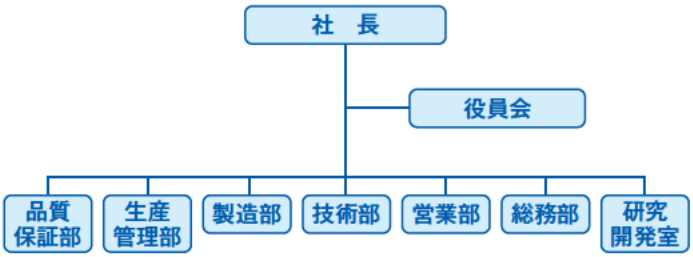
売　上

900百万円（平成27年度）

主要取引先

・ホクト（株）
・東レエンジニアリング（株）
・マルコメ（株）
・JA
・（株）IHIシバウラ

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：2名、
NCプログラマー：2名、工程・日程管理者：3名
品質保証/担当者：2名、内部監査員：20名

企業情報

代 表 者　羽生田 豪太
資 本 金　32百万円（平成28年度）
住　　所　〒381-0012 長野県長野市柳原2433
電話番号　026-296-9221
E-mail　gota@hanyuda.co.jp（担当：羽生田）
U R L　www.hanyuda.co.jp/







株式会社阪神メタリックス

HANSHIN METALICS CORP

製品分野：機体 / エンジン / 装備品 / その他

取得認証

・JIS Q 9100：取得2014年11月

事業概要

①特殊鋼販売及び加工
②AMS・MSRR規格材の在庫販売及び加工

自社の強み（アピール点・得意技術等）

海外からの輸入販売といった、商社機能だけでなく、倉庫への在庫・切断・加工等の付加価値を付けた販売提案が可能です。

事業内容（工程）：素材・素形材 / 機械加工 / 板金加工溶接 / 熱処理 / 表面処理 / 非破壊検査 / 部品組立 / その他

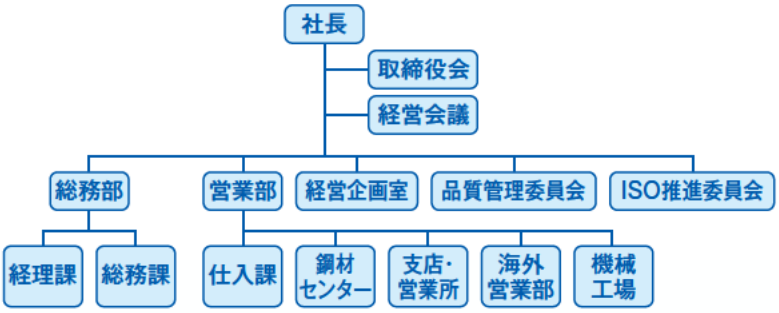
工場・保有設備

機械加工：旋盤 ～φ460…11台
そ の 他：鋸切断機…39台

売　上

5,200百万円（2015年度）

組　織



品質管理委員/担当者：6名、内部監査員：2名

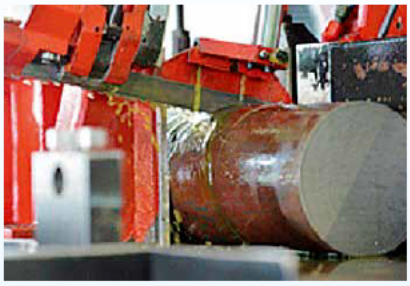
主要取引先

企業情報

代表者	河合 敏彦
資本金	70百万円（2015年度）
住所	〒653-0014 兵庫県神戸市長田区御蔵通7-29
電話番号	078-575-1249
E-mail	akashi@hanshinmetalics.co.jp（担当：近藤）
URL	http://www.hanshinmetalics.co.jp/

参画クラスター：KAN / KAIN / KSC / ひょうご / OWO







株式会社姫路鍍金工業所

HIMEJI MEKKI KOUGYOUSHO

取得認証

事業概要

①アルマイト加工
②アルミの化成処理
③硬質クロムめっき

自社の強み（アピール点・得意技術等）

各種アルミの表面処理加工を得意としています

工場・保有設備

表面処理：化成皮膜処理設備 400～500…1台、陽極酸化処理設備 400～500…1台、メッキ 500～1,000…1台

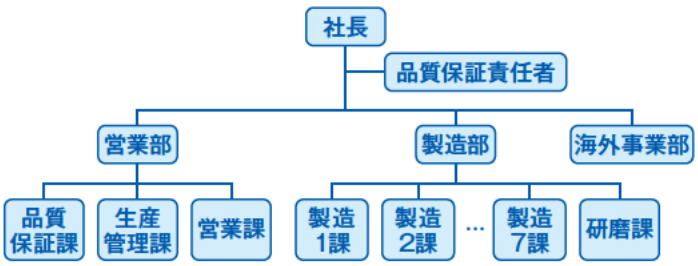
売　上

1,400百万円（2016年度）

主要取引先

・三菱電機（株）
・山陽特殊製鋼
・極東開発工業（株）
・（株）神戸製鋼所

組　織



品質保証/担当者：3名、内部監査員：3名

企業情報

代表者　古江 裕人
資本金　10百万円（2016年度）
住　所　〒670-0947 兵庫県姫路市北条北川原978
電話番号　079-225-0831
E-mail　takashi.nakasuji@himeji-mekki.co.jp（担当：中筋）
URL　http://www.himeji-mekki.co.jp







株式会社兵庫精密工業所

HYOGO PRECISION.CO.LTD

取得認証

・JIS 9001:取得2014年
・JIS Q 9100:取得2014年
・メーカー認証　メーカー:新明和・神戸製鋼 工程:機械加工(取得2014年)

事業概要

①輸送機向け機械加工部品の製造・組立
②産業機器部品の製造・組み立て
③航空機部品の製造・組立

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①素材調達～完成まで一貫体制での生産。
②多軸加工機を多数保有し、工程集約が可能。
③CATIAI/MASTERCAM/VERICUTを備え最新のDPDシステムにも対応。

工場・保有設備

CAD/CAM:CATIAI V5…1台・2人、MASTERCAM…1台・2人、VERICUT…1台・2人
機 械 加 工:MC 350～800…7台、5軸・複合機 10～1,500…6台、旋盤 φ8～630…35台、
ワイヤカット 500～1,000…1台、研削盤1～400…9台、ブローチ盤…1台
3次元計測機:～1,200…2台

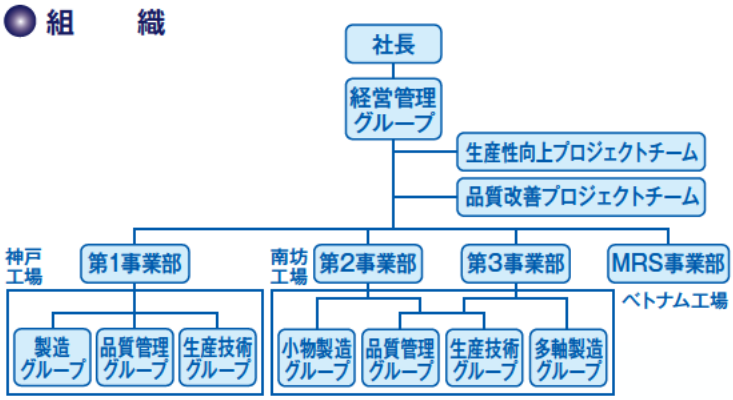
売　上

864百万円(2015年度)

主要取引先

・川崎重工業(株)
　M&CEカンパニー
　ロボットビジネスセンター
　ガスタービンビジネスセンター
・ナブテスコ(株)
・新明和工業(株)
・三菱重工業(株)

組　織



生産(技術・管理)/工程設計者:2名、治工具設計者:2名、
NCプログラマー:15名、工程・日程管理者:4名
品質保証/担当者:2名/内部監査員:4名

企業情報

代 表 者　阿倉 和哉
資 本 金　10百万円(2016年度)
住　　所　〒652-0896
兵庫県神戸市兵庫区須佐野通2丁目1-20
電話番号　078-671-2724
E-mail　masayuki_fujita@hyousei.co.jp(担当:藤田)
U R L　http://hyousei.co.jp







有限会社ファインテック

Finetech Inc.

取得認証

・ISO9001：取得2006年
・JISQ9100：取得2015年
・メーカー認証　メーカー：島津製作所航空機器事業部　工程：鋼の熱処理（取得2014年）
　　メーカー：川崎重工業ガスタービンビジネスセンター　工程：鋼の熱処理（取得2015年）

事業概要

①金型や精密治工具の真空熱処理加工
②機械部品の焼入焼戻加工
③セラミックコーティング（ファインコーティングVC、HV3000以上の硬度を有する耐摩耗性向上の表面処理）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①金型や精密治工具の真空熱処理加工の約30年の実績を保有。
②2012年より航空機部品の特殊工程/熱処理の体制整備を開始し、JISQ9100認証取得（2014年）。
　AMS規格やNadcapに基づく、島津製作所、川崎重工業の特殊工程認定取得（それぞれ2014、2015年）。
③最新鋭真空熱処理炉（独Ipsen社製）を導入（2015年）。

工場・保有設備

熱処理：真空熱処理炉（航空機管理対応）　610×910×610、φ600×600…各1基、真空炉（一般管理）…6基、
　　雰囲気炉…9基
その他：硬さ試験機（ASTM E18・E384対応）

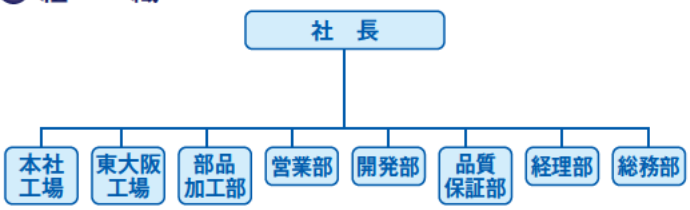
売　上

198百万円（2015年度）

主要取引先

・日鉄住金鋼管（株）
・住友電工テクニカルソリューションズ（株）
・タカラスタンダード（株）
・（株）島津製作所
・川崎重工業（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：1名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：4名

企業情報

代表者	川端 義雄
資本金	3百万円（2016年度）
住所	〒578-0901 大阪府東大阪市加納5-1-8
電話番号	072-814-7000
E-mail	web@finetech-jp.com（担当：川端）
URL	http://finetech-jp.com/







福伸電機株式会社

FUKUSHIN ELECTRIC CO.LTD

取得認証

・JIS Q 9100:取得2016年
・Nadcap 対象工程:溶接・レーザー(取得予定2018年)

事業概要

①金属製品製造業
②主要製品:自動車関連部品/住設機器製品・部品/産業機器部品/二輪車用部品、等

自社の強み(アピール点・得意技術等)

金属加工として、板金・鍛造・パイプ加工・溶接・塗装・洗浄を行い、樹脂成形加工として、射出成形・インサート成形を行い、組立加工として、電気機器組立・電子機器組立・精密機器組立を行っております。また、それぞれの加工に必要な金型設計・製作や専用設備・治工具の設計・製作も自社にて行っており各技術においても自社にて一貫体制にて行う事が可能です。また、案件によっては弊社にて持ち合わせた基礎技術を基に、新技術開発にも取り組む事も行っております。

工場・保有設備

CAD/CAM:CAD…8台・20人、CAM…4台・10人
機 械 加 工:MC…5台、5軸・複合機 ～φ830…1台、旋盤 ～φ50…30台、ワイヤカット…10台、研削盤…30台
3次元計測:7台
板　　金:レーザーマシン ～φ585…1台、成型プレス 1,500Ton … 2台
溶　　接:溶接機多数、抵抗溶接機…132台

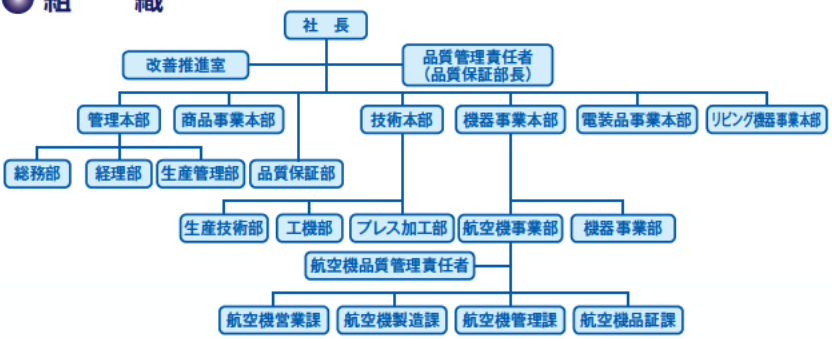
売　上

25,224百万円(2015年度)

主要取引先

・(株)ノーリツ
・三菱電機(株)
・(株)ダイセル
・川崎重工業(株)
・クリナップ(株)

組　織



生産(技術・管理)/(自動車部品等) 工程設計者:20名、治工具設計者:15名、
NCプログラマー:10名、工程・日程管理者:20名
品質保証/担当者:30名、内部監査員:50名

企業情報

代 表 者　代表取締役社長　宮内 康伴
資 本 金　99百万円(2016年度)
住　　所　〒679-2288
兵庫県神崎郡福崎町福田447-1
電話番号　0790-23-0811
E-mail　fec010@felco.co.jp(代表)
U R L　http://www.felco.co.jp/







藤原金属株式会社

FUJIWARA KINZOKU Co., Ltd

取得認証

・JIS 9001：取得2011年
・JIS 14001：取得2004年

事業概要

プレス加工、板金加工、溶接加工及び機械加工を専業とし、防衛関連部品、航空機部品、油圧部品、溶接機用部品、半導体及びロボット製造用装置部品、鉄道車両・新幹線用防振部品等を材料調達から完成まで担当

自社の強み（アピール点・得意技術等）

鉄・アルミ・ステンレス・銅のプレス・板金・機械加工及びチタン、タングステン、超高張力鋼等難作材の機械加工を刃具・治具設計を自社で行い、試作開発の多種少量品から多量品はロボットシステムやオートローダーやパーフィーダー活用し担当。

工場・保有設備

CAD/CAM：MasterCam…1台・2人、AP100他…4台・4人、VERICUT…1台・2人
機 械 加 工：MC 560×1,200…2台、複合機 φ600…2台、CNC旋盤 ～φ350…20台
3次元計測：900×1,500×600…2台
板 金 加 工：ブレーキプレス…2台、パンチングマシン…1台、レーザーマシン…1台、成型プレス 20～150Ton…10台
溶　　接：TIG…1台、スポット溶接機…4台

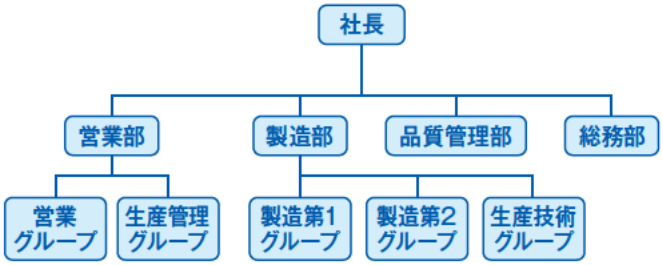
売　上

926百万円（2015年度）

主要取引先

・ダイキン工業（株）
・（株）ダイヘン
・ダイヘン産業機器（株）
・住友電気工業（株）
・（株）アライドテック

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：6名、治工具設計者：4名、
NCプログラマー：6名、工程・日程管理者：5名
品質保証/担当者：3名、工程・日程管理者：5名

企業情報

代 表 者　代表取締役　藤原　茂
資 本 金　10百万円（2016年度）
住　　所　〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江5丁目8番43号
電話番号　06-6422-0300
E-mail　info@fujiwara-kinzoku.co.jp
U R L　http://www.fujiwara-kinzoku.co.jp/







マルイ鍍金工業株式会社

MARUI GALVANIZING CO., LTD.

取得認証

・JIS Q 9100:取得2015年11月5日

事業概要

当社は1957年に溶融亜鉛めっき業として操業し、現在はステンレス・アルミ製品への精密洗浄、電解研磨等の表面処理を中心に事業を展開しております。多様化する表面処理のニーズに対応するべく、新たな処理技術の研究や産学連携にも力を入れています。

自社の強み(アピール点・得意技術等)

大型溶接構造物への表面処理に対応しており、難形状、難素材にも取り組むため、技術営業部、技術部、製造部と部署間で連携し対応しています。また現地作業も積極的に行っています。

工場・保有設備

表面処理:陽極酸化処理装置 350×1,000×480…1台、電解研磨装置…1台

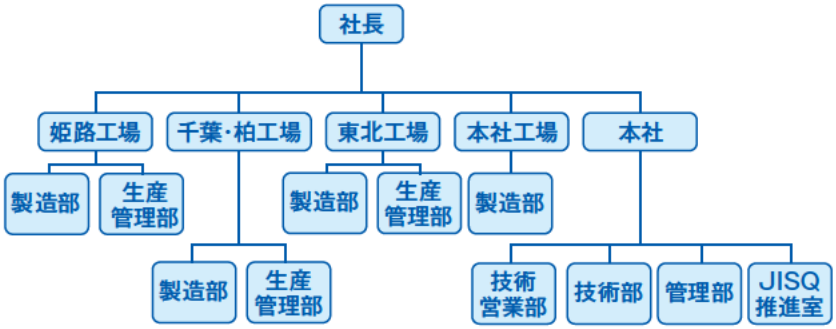
売　上

900百万円(2015年度)

主要取引先

・アルバック東北(株)
・オルガノ(株)
・倉敷化工(株)
・中野製鎖(株)
・信越化学(株)

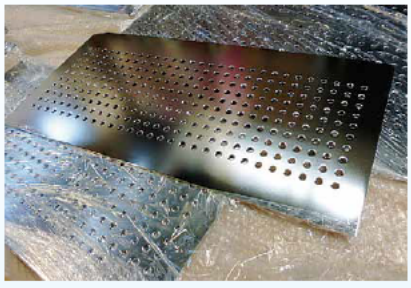
組　織



生産管理/工程・日程管理者:3名
品質保証/内部監査員:4名

企業情報

代表者　代表取締役　井田 義明
資本金　31百万円(2016年度)
住所　〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲402番地
電話番号　079-246-0957
E-mail　info@e-marui.jp(担当:井田)
URL　http://www.e-marui.jp







南製作所

MINAMI SEISAKUSYO

取得認証

・JIS Q 9100：取得2018年予定

事業概要

①金属プレス加工
②レーザー加工
③金型設計・製作

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①塑性加工全般：難加工材（SUS、高張力鋼、チタンなど）による絞り加工
②板金加工と切削・溶接の複合加工
③チタン材の熱間鍛造

工場・保有設備

CAD/CAM：TOPSOLID
機 械 加 工：MC 550～1,000…1台
板 金 加 工：レーザマシン Max12t、1,220～2,440…1台、成型プレス 400Ton他…23台
溶　　接：TIG…2台、スポット溶接…3台

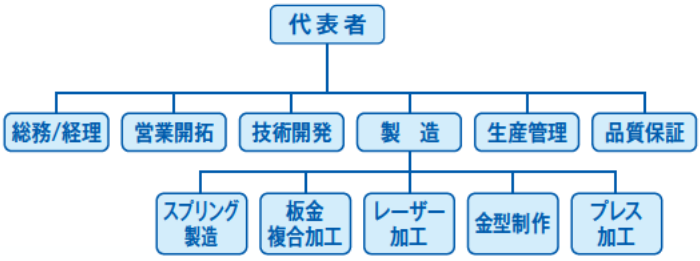
売　上

120百万円（2015年度）

主要取引先

・（株）シマノ
・（株）岡部
・（株）ヨドコウ

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：1名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：1名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：1名

企業情報

代 表 者　南　一紀
資 本 金　個人経営
住　　所　〒596-0001
大阪府岸和田市磯上町3-25-4
電話番号　072-439-6099
E-mail　minamiss@carrot.ocn.ne.jp（担当：南）
U R L









山城機工株式会社

YAMASIRO KIKO COMPANY LTD

取得認証

・JIS 9001：取得2010年
・JIS Q 9100：取得2015年

事業概要

①重電機関連(原子力、火力発電、変電設備等)部品製造
②半導体関連設備部品製造
③航空宇宙関連部品製造

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①5軸マシニングセンター、高速横型マシニングセンター、高速縦型マシニングセンターを使用しての削り出し精密加工品
②ワイヤーカット放電加工機を併用しての複雑形状加工品
③少量多品種のリピート品への対応

工場・保有設備

CAD/CAM：SPACE-E3D、MYC2,5D…各1台、hyperMILL…1台、SYSTEM-I…1台
機 械 加 工：MC 410～500…5台、5軸・複合機 500×500…2台、NCフライス300×400…3台、
ワイヤカット 180～350…2台、研削盤 200×300…1台
3次元計測：600×600×850…1台

売　上

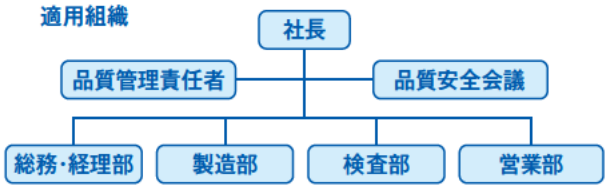
198百万円(2015年度)
165百万円(2014年度)
172百万円(2013年度)

主要取引先

・(株)神戸製鋼所
・ダイキン工業(株)
・(株)福原精機製作所
・多摩川精機(株)
・新光電子(株)

組　織

JIS Q 9100 適用組織



生産(技術・管理)/工程設計者：1名、治工具設計者：1名、
NCプログラマー：2名、工程・日程管理者：1名
品質保証/担当者：1名、内部監査員：6名

企業情報

代 表 者　岡西 栄作
資 本 金　1,800百万円(2016年度)
住　　所　〒653-0045
兵庫県神戸市長田区駒ヶ林南町１番79号
電話番号　078-739-7030
E-mail　yamasiro@iijmio-mail.jp(担当：岡西)
U R L　http://yamasiro.jp







株式会社山本金属製作所

YAMAMOTO METAL TECHNOS CO. LTD.

取得認証

・ISO 9001：取得2006年
・JIS Q 9100：取得 2014年

事業概要

①精密加工事業
②計測評価事業

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①回転機器部品（タービン、インペラ、ブリスク、ノズル）等複雑形状製品の加工技術
②加工現象のモニタリング及びモニタリング機器の開発技術
③残留応力計測技術

工場・保有設備

CAD/CAM：SolidWorks、hyperMILL、TopSolid'Cam7、VERICUT、AdvantEdge
機 械 加 工：MC ～1,400、5軸 ～φ800（MC＋5軸…31台）、複合旋盤 ～φ760（NC旋盤＋複合旋盤…93台）、
放電加工機…2台
3次元計測：2台

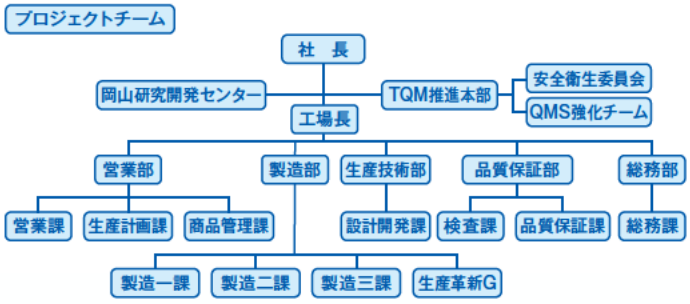
売　上

2,650百万円（2015年度）

主要取引先

・ニッタ（株）
・川崎重工業（株）
・シスメックス（株）
・住友精密工業（株）
・三菱重工業（株）
・（株）東芝

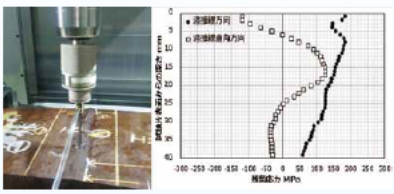
組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：10名、治工具設計者：10名、
NCプログラマー：40名、工程・日程管理者：10名
品質保証/担当者：4名、内部監査員：11名

企業情報

代 表 者　山本 憲吾
資 本 金　80百万円（2016年度）
住　　所　〒547-0034
大阪市平野区背戸口2-4-7
電話番号　06-6704-1800
E-mail　sakai@yama-kin.co.jp（担当：酒井重治）
U R L　http://www.yama-kin.co.jp






株式会社山本電機製作所

Yamamoto Electric Works Co.,Ltd.

取得認証

- JIS 9001：取得2006年
- JIS Q 9100：取得2015年
- JIS 14001：取得2004年

事業概要

①微差圧計測器分野　製品開発・生産・販売

②産業用ガスタービンエンジン制御装置、制御補器分野、製品開発・生産・販売

③その他、顧客からの要求に応え、様々な計測機・制御機器の製品開発が可能（例：溶接用ガス混合器）

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①全製品が完全自社生産であるため、顧客のニーズに即応した新規開発と特殊用途への対応が可能。

②ガスタービンエンジンの起動から停止までの完全自動コントロールを担う制御装置、制御補器類のノウハウを有しており、航空機分野にも応用できる。

③MEMS技術を用いた圧力センサを開発し、製品の超低差圧レンジ対応、小型化、高精度化を達成。このセンサ技術は航空機の計測機にも使用可能である。

工場・保有設備

CAD/CAM：AutoCAD Mechanical、AutoCAD Inventer…10台

機 械 加 工：MC ～130…1台、旋盤 φ4～20…1台、φ10～48…2台、～φ150…1台

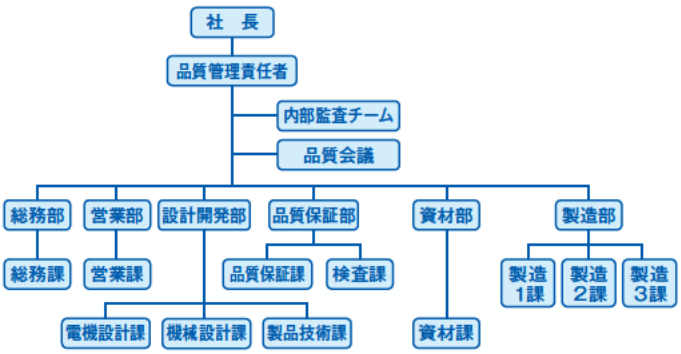
売　上

1,562百万円（2015年度）

主要取引先

- （株）マノスター販売
- 川崎重工業（株）
- （株）神戸製鋼所
- 新潟原動機（株）
- （株）IHI
- ヤンマー（株）
- ダイハツディーゼル（株） など

組　織



品質保証/担当者：2名、内部監査員：JISQ9100 19名、ISO9001 70名

企業情報

代 表 者　山本 博和

資 本 金　30百万円（2015年度）

住　　所　〒653-0031
兵庫県神戸市長田区西尻池町一丁目2番3号

電話番号　078-631-6000

E-mail　t.ueda@manostar.co.jp（担当：植田）

U R L　http://www.manostar.co.jp







美岡工業株式会社

Yoshioka Industry co.,ltd.

取得認証

・JIS 9001：取得2003年
・JIS Q 9100：取得2014年
・JIS 14001：取得2010年

事業概要

①自動車・工作機械・建設機械・ロボット等の精密機械加工部品の製造
②建設機械、重電機械等の大型機械加工部品の製造
③航空エンジンの難削材（チタン合金、Inco718など）部品の機械加工

自社の強み（アピール点・得意技術等）

①毎年度計画的に設備投資を実施
②試作から量産まで、色々な種類・サイズ・量の生産が可能

工場・保有設備

CAD/CAM：SolidWorks…1台・2人、SolidCAM…1台・2人
機 械 加 工：MC 最大1,600×820×720…40台、旋盤 最小φ90、最大φ1,600…90台、ワイヤカット…1台、
研削盤…3台、歯切り盤 最大φ150…10台
3次元計測：950×1,200×600…2台

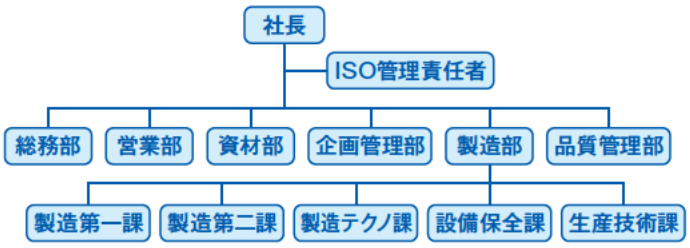
売　上

1,200百万円（平成27年度）

主要取引先

・KCM（株）
・三菱電機（株）
・大阪機工（株）
・（株）ダイヘン
・キャタピラジャパン（株）

組　織



生産（技術・管理）/工程設計者：2名、治工具設計者：2名、
NCプログラマー：10名、工程・日程管理者：5名
品質保証/担当者：6名、内部監査員：15名

企業情報

代 表 者　竹内 晴祥
資 本 金　42.5百万円（平成28年度）
住　　所　〒667-1368
兵庫県美方郡香美町村岡区入江1318
電話番号　0796-95-0112
E-mail　tak_yus@ysok.jp（担当：竹内）
U R L　http://ysok.jp







菱三工業株式会社

Ryosan Industry Corporation

取得認証

・JIS 9001:取得1998年
・JIS 14001:取得2001年

事業概要

①非鉄金属(アルミ・銅)、鉄、ステンレス等の鍛造品。
②非鉄金属(アルミ・銅)の鋳造品
③熱処理、機械加工、各種検査
④鋳鉄品(旭工場)

自社の強み(アピール点・得意技術等)

①自由鍛造、型鍛造、押出し成型、リング鍛造等、様々な製法にて鍛造品を製作。
②広範囲に亘る材料の鍛造品に対応(アルミ合金、銅合金、鉄鋼、ステンレス、Ni合金等)
③鍛造、熱処理、機械加工、検査の社内一貫加工体制

工場・保有設備

CAD/CAM:Space-E V5…1台・3人
鍛造プレス:成型プレス 3,000Ton…1台、5,000Ton…1台
熱　処　理: ~2,300…4台、アルミニウム用大気炉
非破壊検査:PT…1台、超音波探傷装置 1台、X線・γ線透過装置…1台、発光分光分析装置

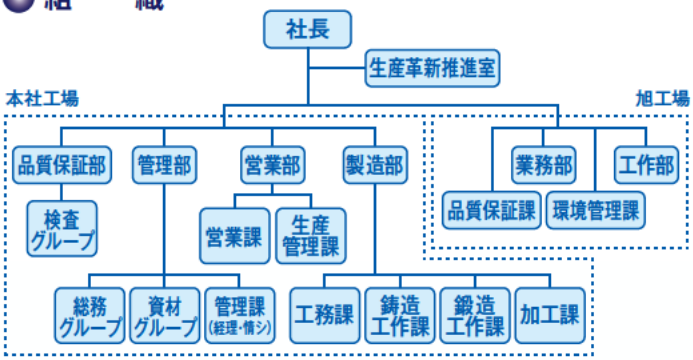
売　上

5,576百万円(2015年度)

主要取引先

・三菱電機(株)
・MEPPI(米国)
・(株)シンコー
・(株)エス・ジー・シー
・アネスト岩田(株)

組　織



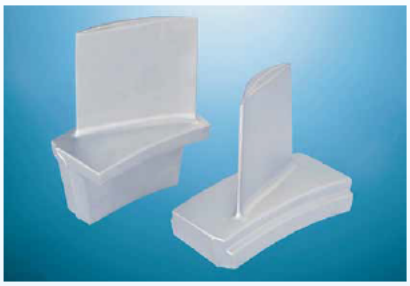
品質保証/担当者:16名、内部監査員:14名

企業情報

代 表 者　眞鍋 雅信
資 本 金　300百万円(2016年度)
住　　所　〒651-1511 神戸市北区長尾町宅原57番地
電話番号　078-986-6601
E-mail　tokunaga@ryosan-ind.co.jp(担当:徳永)
U R L　https://www.ryosan-ind.co.jp/







お問い合わせ先

経済産業省 近畿経済産業局 製造産業課

住 所 〒540-8535 大阪市中央区大手前1-5-44　TEL 06-6966-6022

URL http://www.kansai.meti.go.jp/3-5sangyo/kokuuki/platform.html

事務局:(公財)新産業創造研究機構　e-mail kansai-aero-pf@niro.or.jp