

関西 Tech to Biz ネットワーク 技術提案ピッチイベント

参加者
募集

参加費無料

近畿地域のサポインやGo-Tech事業にて研究開発を実施した11社が、高度で先進的な技術、製品をプレゼンし、個別の面談を通じて新規ユーザー、連携先を探索するマッチングイベントです。

当イベントの詳細は特設サイトからご確認ください。
▶ <https://kansai-techtobiz2023fy.go.jp/pitchivent-0>

特設サイトは
こちら▶



対象者

新規取引先開拓、販路開拓、オープンイノベーションを求める
大企業、中堅企業、中小企業、ベンチャー企業等

開催日程

2/9(金)

ピッチ・ポスター展示

【ハイブリッド開催】

13:20~17:20
(受付 13:00~)



2/13(火)~2/16(金)

個別商談会

【オンライン開催】

期間中随時
(専用フォームでの予約制)



会場

2月9日(金) ピッチ・ポスター展示

リアル会場 グランフロント大阪 タワーC 8階
カンファレンスルームC07 (大阪市北区大深町3-1)
オンライン Microsoft TeamsによるWEB配信

2月13日(火)~16日(金) 個別商談会

個別商談会のオンラインツールはMicrosoft Teamsとなります。

定員

リアル会場:**30名** / オンライン:**定員なし**

申込方法

QRコードより申込フォームにアクセスいただき、お申込みください。



申込締切

ピッチ・ポスター展示参加 **2月 8日(木) 17:00**
個別商談会 **2月16日(金) 17:00**

※申込者限定で希望者に対し、イベント終了後1週間プレゼン内容のアーカイブ配信を行います。

13:20	主催者挨拶	登壇テーマ・概要
13:30	株式会社 パリティ・イノベーションズ	『独自の光学設計とナノ加工技術の活用により実現した空中映像表示素子』 近未来技術、何も空中に映像を浮かび上がらせる魔法の鏡「パリティミラー」、SF世界を実現する空中タッチディスプレイ「AIRIA」。
13:45	智頭電機 株式会社	『透過ワークに対応可能なピッキングロボット』 複数のカメラを組み合わせ、物体検出に必要なAIを開発し、透過ワークに対応可能なピッキングロボットを製作した事例発表。
14:00	知能技術 株式会社	『AI×ロボット×センシングの事業ソリューションのご紹介』 労働者不足のプラントや工場の設備の異常、経年劣化、漏油、ガス漏れ、錆などを走行しながら自動で点検するロボット。24時間点検が行える上、人が見えない異常の発見と定量的な検査が行え品質と安全性が向上。
14:15	ポスターセッション・交流タイム①	
14:30	化研テック 株式会社	『フィルムデバイス向け低温導電接着技術』 特殊形状の銀粉を配合した低温での熱圧着が可能なペースト状の導電接着剤。耐熱性のない透明導電膜を使用したフレキシブルなデバイスに最適。
14:45	株式会社 ピーダブルビー	『多ピン・狭ピッチ半導体デバイス検査対応の高アスペクトスルホール形成技術』 ビルドアップ基板加工プロセスを大幅に短縮し低コスト化を実現。ガラス樹脂基板材料による多ピン・狭ピッチ半導体デバイス検査に対応。ものづくり産業の競争力向上をバックアップできる技術。
15:00	ゼネラル 株式会社	『銀ナノ粒子インクジェットインクとその応用』 銀ナノ粒子インクをインクジェットプリンタで紙やフィルムに印刷し、簡便に電気回路を作製する技術を紹介する。RFIDタグ、電子工作キット、医療センサ等の応用検討中である。
15:15	ポスターセッション・交流タイム②	
15:30	木ノ本伸線 株式会社	『マグネシウム製品の導入から技術支援までワンストップサービス』 マグネシウム(Mg)合金製MIG溶接ワイヤーを始めとする生産性向上と工程省略に役立つMg合金製品の開発、製造、販売とMg合金製品導入からリサイクルまでサポートするワンストップサービスを展開。
15:45	富士端子工業 株式会社	『摩擦攪拌接合(FSW)技術を用いた異種金属接合』 摩擦攪拌接合(FSW)技術を用いて、非混合な異種金属接合(銅×アルミ等)を実現した。1mm以下の圧延にも対応可能。
16:00	睦月電機 株式会社	『金属と樹脂との加熱圧着直接接合技術「ALTIM」の紹介』 弊社が開発した独自のレーザ技術と電磁誘導加熱を応用し、接着剤レス、リベットレスで「金属」と「樹脂」など従来接合が難しかった材質の強固な接合を実現。この技術で、封止や軽量化、コスト削減、短納期化を実現。
16:15	ポスターセッション・交流タイム③	
16:30	旭精工 株式会社	『業界初！耐熱温度600℃への挑戦』 金属製ベアリングでは最大耐熱温度500℃が限界とされてきた中、業界初となる600℃-1,000時間超の耐熱耐久性を達成した金属製ベアリング。
16:45	株式会社 小西金型工学	『プレス成形時に瞬時に成形品を診断するコーニッシュシステム』 金型のお医者さんが開発したコーニッシュシステムは、超音波探傷を用いたプレス成形品の全品を成形後直ちに診断する高度化技術で、広い分野で社会実装可能。
17:05	ポスターセッション・交流タイム④ (～17:30 閉会)	

※スケジュール、プログラム詳細は変更となる可能性があります。

▼ 他にも多数の「要素技術」を紹介しています！詳細はこちら！ ▼

Go-Tech企業の要素技術は、近畿経済産業局の公式ホームページで公開していますのでご覧ください。

関西 Go-Tech マatching



<https://www.kansai.meti.go.jp/3-5sangyo/sapoin/jigyokashien/PRsheet/matchingnavi.html>