



製品・技術の名称

ばね材を使用した 線加工品の三次元空間成形技術

概要

当社は、以下の川上から川下まで一貫した取組みにより、他社にない加工技術を蓄積し、高品質かつ難度の高い線加工品を提供しています。①曲げ加工技術：ばね成形機を用いて空間成形する三次元制御の手法、ツールの取付位置、加工精度を決めるスピナーツール（線材を曲げる専用治具）の設計・加工などを独自のノウハウとして集積しています。②後工程を考えた段取り技術：絡みやすい形状の製品の納入形態の提案や、後工程のライン化・省人化など一歩踏み込んだ工夫をすることで安定した生産体制を確保しています。③線材の品質改良技術：線材をフィードした時の「線ぐせ」が悪いと、意図した角度に曲がらず、設計図通りの精度が出ないため、材料メーカーとともに材質の改善に着手、線加工にとって重要な線材の品質を確保しています。



ここがポイント！

独自の三次元空間成形技術により難度の高い線加工を実現。
線材の改質にも取り組み、複雑な形状の線加工品を安定した品質で量産。

参考価格

お客様の要望に応じて対応させて頂くため要相談
※製品仕様や必要Lot数に応じて対応させて頂きます。

企業 PROFILE



栄光技研株式会社

代表取締役社長：平岩 志郎
大阪府門真市大字三ツ島188-8
Tel：072-881-3556 / Fax：072-881-6560
<http://www.eiko-sp.co.jp>

企業からの一言 / PRポイント

‘他社が嫌がるような製品でも創意工夫で解決する’をスローガンにお客様の要望に応え続けていくことで、技術向上に努めてきました。今後も、加工技術と一歩踏み込んだ工夫・提案で、ものづくり国・日本の一端を担っていきます。