

バリを抑制する革新的ドリル



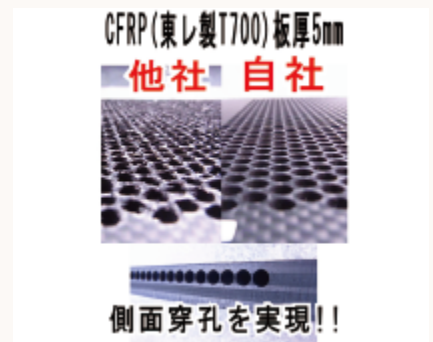
製品・技術の名称

CFRP穿孔ドリル：CFRP用GKハイブリッドドリル
アルミ穿孔ドリル：アルミ用GKハイブリッドドリル

概要

本ドリルは、CFRP（炭素繊維強化プラスチック）などの難削材の穿孔加工において、層間剥離やバリの発生を抑制して加工できる画期的なドリルです。本ドリルは、ドリル+テーパエンドミル+リーマの複合形ハイブリッド構造とし、切刃を先端部およびドリル外周部に形成することで、切刃長を長く形成でき長寿命化を実現しています。先端部のみ切刃を有する従前のドリルでは、数10穴の工具寿命でしたが、本ドリルを用いることで2,000穴以上の穿孔を可能としています。

さらに、本ドリルは穿孔方向に対し垂直方向（平面方向）に向けた拡径加工を行うため、スラスト抵抗を低く抑えることが可能で、層間剥離を起こすことなく穿孔品質が良い加工を可能とした穿孔ドリルです。



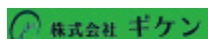
ここがポイント!

難削材の加工を容易にする独自の複合ハイブリッド構造がポイント!
バリ発生を抑制し工具寿命を飛躍的に向上。

参考価格

CFRP用GKハイブリッドドリル（3枚刃 φ6）
超硬（ノンコート）24,000円/本 超硬（ダイヤモンドコート付）40,000円/本
※表示価格は税抜きです。

企業PROFILE



株式会社ギケン

代表取締役：石川 義一
福井県坂井市丸岡町舟寄 9-3-1
Tel：0776-66-2200 / Fax：0776-66-2227
<http://www.i-kenma.jp>

企業からの一言 / PRポイント

福井県工業技術センターの特許と当社の特殊工具製作技術により製品化し、5mm厚のCFRP板穿孔試験にて2000穴以上の工具寿命を達成しました。また Al 合金材料でもバリ発生を抑制する革新的ドリルです。