



関西ものづくり新撰 2016



経済産業省
近畿経済産業局

ご挨拶

「関西ものづくり新撰」は、販路開拓に意欲のあるものづくり中小企業が概ね5年以内に独自に開発した新製品・新技術のビジネス拡大を応援する取組です。これまで85件の製品・技術を選定してまいりました。

今年度で4回目を迎えた「関西ものづくり新撰」の知名度も徐々に上がり、平成27年8月14日から9月14日の1ヶ月間募集を行ったところ、関西全域から65件ものご応募をいただきました。ご応募いただいたものづくり中小企業の皆様方には厚く御礼申し上げます。

ご応募いただいた製品・技術は、大学やマスコミ、金融機関等の有識者からなる選定委員会において厳正に審査を行い、特に、新規性、独創性や今後の成長性の観点から22件を「関西ものづくり新撰2016」として選定いたしました。選定された22件は、いずれも秀逸な製品・技術でこれからの発展が非常に期待できるものばかりです。

当局といたしましても、これら製品・技術を、本冊子をはじめ、ホームページ等による情報発信や各種展示会等の機会を通じて販路開拓支援を行い、更なるビジネスの拡大に繋がるよう支援してまいります。

今後、「関西ものづくり新撰2016」に選定された製品・技術が新産業・新市場を創出し、関西を代表して世界に広がる製品・技術となることを期待します。

平成28年1月

近畿経済産業局長

関 総一郎

「関西ものづくり新撰」とは



概要

関西ものづくり中小企業の新産業・新市場の創出を促進するため、企業が新たに開発した製品・技術を発掘し、「関西ものづくり新撰」として選定します。

期待される
成果

発掘・選定された製品・技術の認知度・信用力を高めるとともに、国内外への積極的な情報発信や販路開拓を支援することで、ビジネスの拡大につなげます。

【新産業・新市場の創出が期待される5つの分野】

① 環境・省エネ	【環境・省エネルギーに効果がある製品・技術】
② 医療・健康	【医療の向上や健康の維持などに効果がある製品・技術】
③ 先端産業	【次世代自動車・航空機・宇宙産業等の先端産業の発展に効果がある製品・技術】
④ 防災・セキュリティ	【災害の防止・軽減等の効果があり、人々の安心・安全を支える製品・技術】
⑤ 新市場創出	【地場産業や地域ブランド、ニッチ分野等の新市場を創出する製品・技術】

対象

以下の条件を満たす製品・技術が対象となります。

関西のものづくり
中小企業が開発したもの

概ね5年以内に
開発されたもの

営業・販売を行える段階
にあり、今後の市場開拓
が見込めるもの

製品・技術の販路開拓・
拡大に意欲のあるもの

選定方法

平成27年8月14日～9月14日の期間で製品・技術を募集した後、選定委員会（委員長：岩田一明 大阪大学・神戸大学名誉教授）による審査を行い、「関西ものづくり新撰2016」の製品・技術を選定しました。

【審査項目】

新規性・独創性

新たに開発された製品・技術であり、従来製品・技術に対して優位な点を有しているか。従来にはない革新的な技術やノウハウ等を活用したものとなっているか。優れた意匠を有していることや、使い勝手を良くする工夫が施されているなどの点があるか。又は、それを可能とする製造技術であるか。

市場性・成長性・戦略性

目的とする市場に合致する製品・技術であるか。また、市場に受け入れられる工夫がなされているか。売上を拡大するための戦略が妥当であるか。また、目的とする市場以外にも波及効果をもたらしているか。

信頼性

適切な品質管理に基づく品質の確保がなされているか。法令等で定める安全性の基準を満たしているか。

実施した支援と企業からの声

【これまでに実施した支援内容】

- ・PR冊子の作成（日本語・英語）
- ・大阪企業家ミュージアムでの特別展示
- ・ものづくりビジネスセンター大阪（MOBIO）での特別展示
- ・製造技術データベースサイトへの特設ページ開設 など

【選定製品・技術の開発企業の声】

- ・選定前と比べ、当該製品の売上額が200%に増加した。
- ・信用度が高まり融資を受けやすくなった。
- ・広告効果により優秀な人材を獲得できた。
- ・カタログ、HPにロゴマークを記載することで営業工具的に活用できている。
- ・問合せが増加し、新しい顧客を開拓できた。

目次

【分野別掲載企業一覧】

環境・省エネ

【環境・省エネルギーに効果がある製品・技術】

製品・技術名	企業名	所在地	掲載ページ
板鍛造とタップ加工を組み込んだプレス一貫加工による、ハイブリッド自動車ニッケル水素蓄電池用端子部品	日伸工業株式会社	滋賀県大津市	04
ステンレス鋼用ノンフッ素溶接焼け除去剤「エスビュー SJ ジェル」	佐々木化学薬品株式会社	京都府京都市	05
薄鋼板用タッピンねじ「シンカ」	株式会社ヤマシナ	京都府京都市	06
省エネ型高性能モータ試験装置	スマック株式会社	大阪府大阪市	07
空気転写装置 NATS (Navitas Air-heat Transfer System)	ナビタス株式会社	大阪府堺市	08
ステンレス鋼部品の長寿命化を実現したシナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術	朝日熱処理工業株式会社	大阪府寝屋川市	09
超節水洗浄ノズル「バブル 90」	株式会社 DG TAKANO	大阪府東大阪市	10
太陽光を高反射し、遮熱するシート『白ピカ』	小泉製麻株式会社	兵庫県神戸市	11
ネオベルト NSP	松村石油化成株式会社	兵庫県神戸市	12
超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理技術	アスカカンパニー株式会社	兵庫県加東市	13

医療・健康

【医療の向上や健康の維持などに効果がある製品・技術】

製品・技術名	企業名	所在地	掲載ページ
在宅介護用ベッド 和夢「彩」(なごむ「さい」)	シーホネンス株式会社	大阪府大阪市	14
食品充填機用フィラーアセプティックロータリージョイントと、それに使用される「TESS (タケダエマージェンシーセーフティシステム)」	Takeda Works 株式会社	大阪府門真市	15

先端産業

【次世代自動車・航空機・宇宙産業等の先端産業の発展に効果がある製品・技術】

製品・技術名	企業名	所在地	掲載ページ
金属ナノ粒子専用インクジェットプリンター WM5000&金属ナノ粒子インク AGK シリーズ	紀州技研工業株式会社	和歌山県和歌山市	16
フレキシブルプリント配線板 (FPC) ペアボード通電検査システム「TY-CHECKER model DS series」	太洋工業株式会社	和歌山県和歌山市	17
精密加工部品面取り寸法の高速高精度測定装置	有限会社丸之内マシーナリ	和歌山県和歌山市	18

防災・セキュリティ

【災害の防止・軽減等の効果があり、人々の安心・安全を支える製品・技術】

製品・技術名	企業名	所在地	掲載ページ
異物混入を防止する食品移送ポンプ	兵神装備株式会社	兵庫県神戸市	19

新市場創出

【地場産業や地域ブランド、ニッチ分野等の新市場を創出する製品・技術】

製品・技術名	企業名	所在地	掲載ページ
ステーキナイフ「ASYMMETRY SK01」	有限会社龍泉刃物	福井県越前市	20
超硬合金金型の直彫り磨きレス加工用ダイヤモンド電着工具	株式会社 Kamogawa	京都府京都市	21
水素ガス式食品パッケージリークテスター	株式会社北村鉄工所	京都府京都市	22
建築意匠向けステンレス・スチール・アルミ製品の『(パイプレーション) 円弧模様硫化いぶし表面処理塗装』技術	株式会社光栄プロテック	大阪府枚方市	23
回転速度センサ	株式会社カコテクノス	兵庫県神戸市	24
農産物・水産、畜産物等の真空フライ加工技術とプラント	株式会社アトラステクノサービス	兵庫県神戸市	25

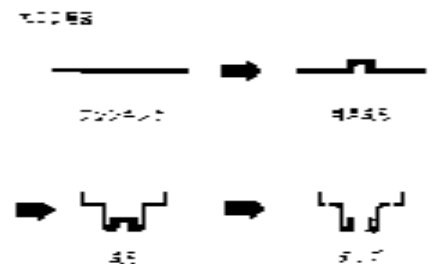
板鍛造・タップ加工を組込むプレス一貫加工



製品・技術の名称 板鍛造とタップ加工を組込んだプレス一貫加工による、ハイブリッド自動車ニッケル水素蓄電池用端子部品

概要

本製品はハイブリッド自動車用の車載用ニッケル水素蓄電池の端子部品として使用されており、天面に電池モジュールを接続するためのM6 タップが開けられた形状です。当初は切削加工品やM6 ナットを溶接した部品を使用されていましたが、材料・工数とも無駄が多くあったため、板材からのプレス一貫加工による製品の開発に取り組みました。工法としてはタップ部に必要な肉厚部形状を、板材から増肉工法を用いて製品形状とし、さらにタップ加工については転造タップを採用することで切削屑が発生することなく、工程内にタップ加工を組込むことで、プレス一貫加工での生産を実現した製品となっています。



ここがポイント！

ハイブリッド自動車用ニッケル水素蓄電池の端子部品。切削加工からプレス一貫加工に工法を転換し、使用材料量と工数の削減を実現。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



日伸工業株式会社

代表取締役社長：清水 貴之

滋賀県大津市月輪1-1-1

Tel : 077-545-3011 / Fax : 077-543-2451

<http://www.nissin.jp.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

本製品は環境・省エネ対応として注目されているハイブリッド自動車に使われている部品であり、プレス一貫加工化することでコスト削減を実現した製品です。今後も様々な案件のプレス加工化に貢献していきます。

人と環境にやさしい溶接焼け除去剤



製品・技術の名称 ステンレス鋼用ノンフッ素溶接焼け除去剤 「エスピーア SJ ジェル」

概要

本製品は、ジェルを塗ることでステンレス鋼の溶接焼けが除去できる毒物及び劇物取締法に非該当の溶接焼け除去剤です。従来の溶接焼け除去剤には、フッ酸・硝酸の混合酸が広く使われており、人体への有害性、排水への影響、廃液の処理コスト、毒劇物の管理などが数多くの企業にとっての大きな課題となっていました。この課題を解決すべく、本製品はフッ酸・硝酸不使用の処方でありながら、高い溶接焼け除去能力を実現するとともに、作業員へのリスクや毒物及び劇物取締法に係る管理業務等の負担軽減を可能としました。更に、不動態皮膜と呼ばれる耐食性皮膜も再形成し、ステンレス自体の特性を保持する性能も付与しています。

ここがポイント！

ジェルを塗ることでステンレス鋼の溶接焼けの除去が可能。フッ酸・硝酸不使用のため、人体や環境への負荷も軽減。

参考価格： 8,000円/個(300g容量) ※表示価格は税抜きです。
16,000円/個(1kg容量)

企業 PROFILE



佐々木化学薬品株式会社

代表取締役：佐々木 智一

京都府京都市山科区勤修寺西北出町10

Tel: 075-581-9141 / Fax: 075-593-9784

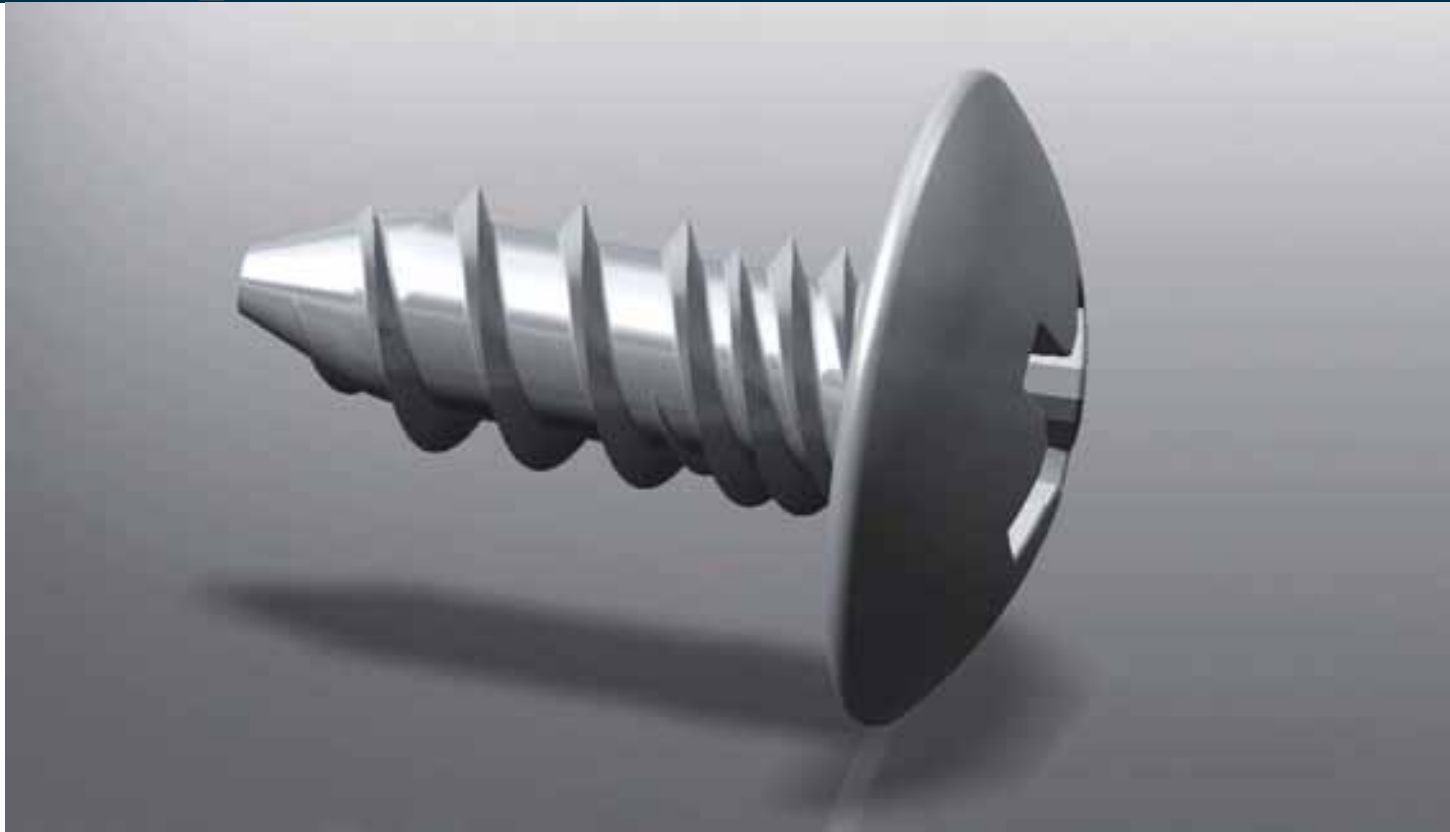
<http://www.sasaki-c.co.jp>



企業からの一言 / PR ポイント

水質・環境問題に関心のあるお客様のご要望にお応えする毒物及び劇物取締法非該当の環境対応型ステンレス鋼用溶接焼け除去剤です。必要な箇所にのみ使用できるジェルタイプのため、事後の洗浄に伴う排水処理等の負担を軽減します。

ねじ バーリングなしで薄板をタッピン締結します



製品・技術の名称 薄鋼板用タッピンねじ「シンカ®」

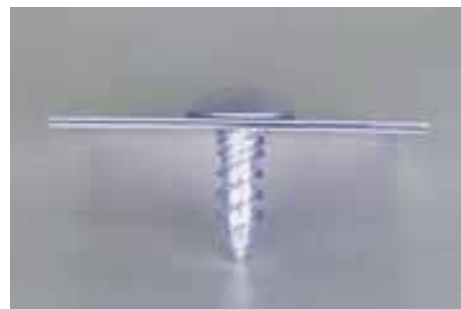
概要

板厚 0.3mm の薄鋼板の、バーリング加工のないパンチ穴に対し、タッピン締結ができるねじです。雌ねじが壊れて空転してしまう時のトルクが従来品の約 2 倍の高さの締結力を持ち、強い力で確実に薄鋼板を締結できます。このため緩みにも強く、緩めるに必要なトルクも従来品の約 2 倍です。締め付けの所要時間も、従来品の 2 分の 1 で、短時間で締結ができます。

パンチ穴への使用で薄鋼板をタッピン締結できることで、ナットの削減はもちろん、締結に通常必要なバーリング加工も無くすることができ、部品代や加工費用を削減できます。バーリングが無ければ薄鋼板を重ねて保管できるなど、資材の保管管理面でもコスト削減を実現できます。締結作業時間の短縮も行え、生産効率も向上させます。これらのことで、環境と省エネに貢献します。

ここがポイント！

非常に高い締結能力を持ち、薄鋼板へのバーリング加工を必要としない。加工費用や保管費用などのコストを大幅に削減。



参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



株式会社ヤマシナ

代表取締役社長：堀 直樹

京都市山科区東野狐藪町 16 番地

Tel : 075-591-3230 / Fax : 075-591-9320

<http://www.kk-yamashina.co.jp>

企業からの一言 / PR ポイント

ねじメーカーとして 100 年を迎える企業ですが、極めて積極的に新しい研究開発を行っています。シンカ®は、薄板への圧倒的な締結力を持ち、バーリング加工やナットを不要にします。薄板の利用を促進し、お客様の製品の小型化や軽量化、加工費や管理費の低コスト化を実現します。

あれもこれも測れます。あらゆるモータの特性をすばやく高精度に！



モータダイナモベンチ



計測ラック



負荷モータ制御盤

製品・技術の名称 省エネ型高機能モータ試験装置

概要

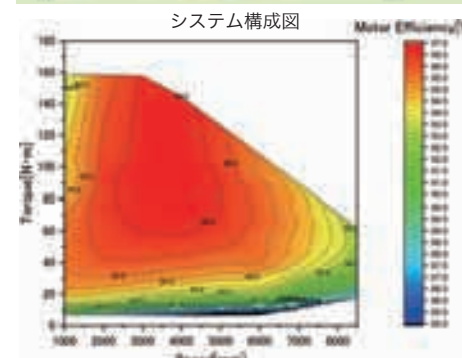
本製品は、あらゆるモータの特性を高精度に測定でき、安定的に負荷モータの回生電力を試験モータ駆動電力側へ戻す「DC電力循環回生システム」を搭載している省エネ性の高いモータ試験装置です。

あらゆる分野でモータの開発ツールとして役立てることができます。

特に搭載されている弊社のオリジナルな「モータ特性マップ自動生成機能」は自動車に使用されるトラクションモータなど、最適トルク制御を実現するためのトルクマップ作成工数を大幅に削減させることができるので、次世代エコカーの開発加速に有効であり、省エネ社会実現に大いに貢献します。



システム構成図



モータ効率マップ

ここがポイント！

「DC電力循環回生システム」を搭載した省エネ性の高いモータ試験装置。次世代エコカーの開発、省エネ社会実現に貢献。

参考価格：15,000,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



スマック株式会社

代表取締役社長：河原 定夫

大阪府大阪市中央区城見 2-1-61

Tel：077-526-8815 / Fax：077-526-8816

<http://www.smach.jp>

企業からの一言 / PR ポイント

本製品を市場投入すれば、あらゆる分野のモータ開発に役立てることができます。特に自動車メーカーに大幅な開発工数削減効果をもたらし、次世代エコカーの開発加速に大きく貢献できます。当該分野でのトップ企業を目指します。

Dream to Technology ～環境に優しい3次元加飾技術



製品・技術の名称 空気転写装置 NATS (Navitas Air-heat Transfer System)

概要

NATS技術は3次元形状をした製品に様々な加飾を施す技術です。従来技術はフィルムを貼合(てんごう)していますが、不要な部分をトリミング(切り抜く)する作業が必要でした。NATSでは、従来技術に加えてフィルムに印刷されたデザイン(柄や金属調)のみを製品に転写する事が可能になった為、トリミングレスとなり作業性や加飾範囲が格段に広がりました。この事により従来メッキ、塗装、水圧転写で行っていたウェット式加飾工法がフィルムによるドライ式加飾工法を可能にした為、溶剤や廃液等の発生もなくなり、環境にやさしい技術へと進化しました。



ここがポイント!

フィルムに印刷されたデザインのみを製品に転写する事が可能になった為、トリミングレスとなり作業性や加飾範囲が格段に拡大。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



ナビタス株式会社

代表取締役社長：廣口 隆久
大阪府堺市堺区石津北町9-1
Tel : 072-244-1231 / Fax : 072-245-2555
<http://www.navitas.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

水と空気以外のあらゆる三次曲面への加飾方法を開発してきた結果、塗装や水圧転写の代替転写技術や強密着のシート貼合(てんごう)技術も構築し、環境にやさしく付加価値の高いNATS工法が完成しました。

シナジー・ハイブリッド表面改質技術

DC-IMPACT DUPLEXED PROCESS

【低温プラズマ浸炭+特殊ショットピーニング+DLC コーティング】

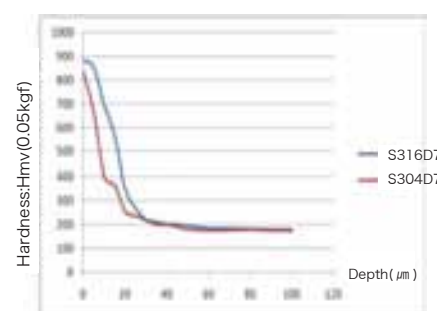
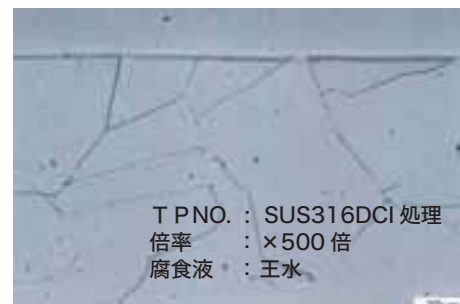


シナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術
JAXA 宇宙用ステンレス鋼波動歯車の共同研究

製品・技術の名称 ステンレス鋼部品の長寿命化を実現した シナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術

概要

ステンレス鋼は耐食性を有するが凝着摩耗を起こしやすく、歯車等に使用した場合、破損するトラブルが生じます。ステンレス鋼に低温で浸炭を行い、表面硬化するとともに特殊ショットピーニングによる鍛造効果を付加し、さらに潤滑剤保持用ピットを作成する特殊精密マイクロショットを行うことによる複合効果により、1) 表面硬化 2) 耐面圧強度の向上 3) 耐摩耗性の向上 4) 低摩擦化 5) 潤滑被膜の均一保持が可能となり、凝着摩耗に代表される破壊が防止でき長寿命化（高耐久性）が可能となります。また、WC/C を代表とする低摩擦係数 DLC コーティングを行うことも可能で、ステンレス鋼部品の摺動性向上に寄与します。単体の機能をハイブリッド化することによりシナジー効果が得られます。



DC-IMPACT 処理されたステンレス鋼の断面硬さ分布

ここがポイント！ 低温浸炭処理技術により、ステンレス鋼部品の長寿命化を実現。

参考価格：100,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



朝日熱処理工業株式会社

代表取締役社長：村田 茂

大阪府寝屋川市葛原 2-9-1

Tel : 072-827-1139 / Fax : 072-826-0462

<http://www.asahi-nets.com>

企業からの一言 / PR ポイント

金属の熱処理・表面処理技術は設備産業であり、LOW TECH と言われており進化が遅いですが、当社の技術は、個々の表面処理技術を複合化しナノレベルでシナジー効果を提供します。相乗効果による低摩擦化技術は、長寿命化と省エネ化に貢献します。

約 10%の水量で洗浄力にも優れた節水ノズル



製品・技術の名称 超節水洗浄ノズル「バブル 90」

概要

水道蛇口に取り付けるだけで、洗浄力を落とさずに水の使用量を約 90%削減できる節水ノズルです。水を脈動させる（水の玉をマシンガンのように放出する）ことで水の勢いを変えることなく節水できます。軟水や硬水、水圧の高低など使用環境を問わずに節水効果を発揮し、目詰まりが起りにくく、一度取り付けたらメンテナンスは不要です。脈動流とは水の玉を連続して出すことで、高い洗浄力を発揮する洗浄方式で、主に半導体の洗浄やトイレのウォシュレットで使われています。これまで脈動流は電気エネルギーを必要とする脈動ポンプでしか起こせませんでした。当社は電気エネルギーを使うことなく、管を通すだけで流体をちぎる特許技術を発明し、世界で初めて水道水圧のエネルギーだけで脈動流を起こすことに成功し、この技術をノズルに組み込みました。



ここがポイント！

東大阪の中でも卓越した金属切削加工技術の為せる技で、電力を使わずに脈動流を出すことに成功した、唯一の節水洗浄ノズル。

参考価格： ※詳細は要相談

企業 PROFILE



株式会社 DG TAKANO

代表取締役：高野 雅彰

大阪府東大阪市若江東町 4-6-26

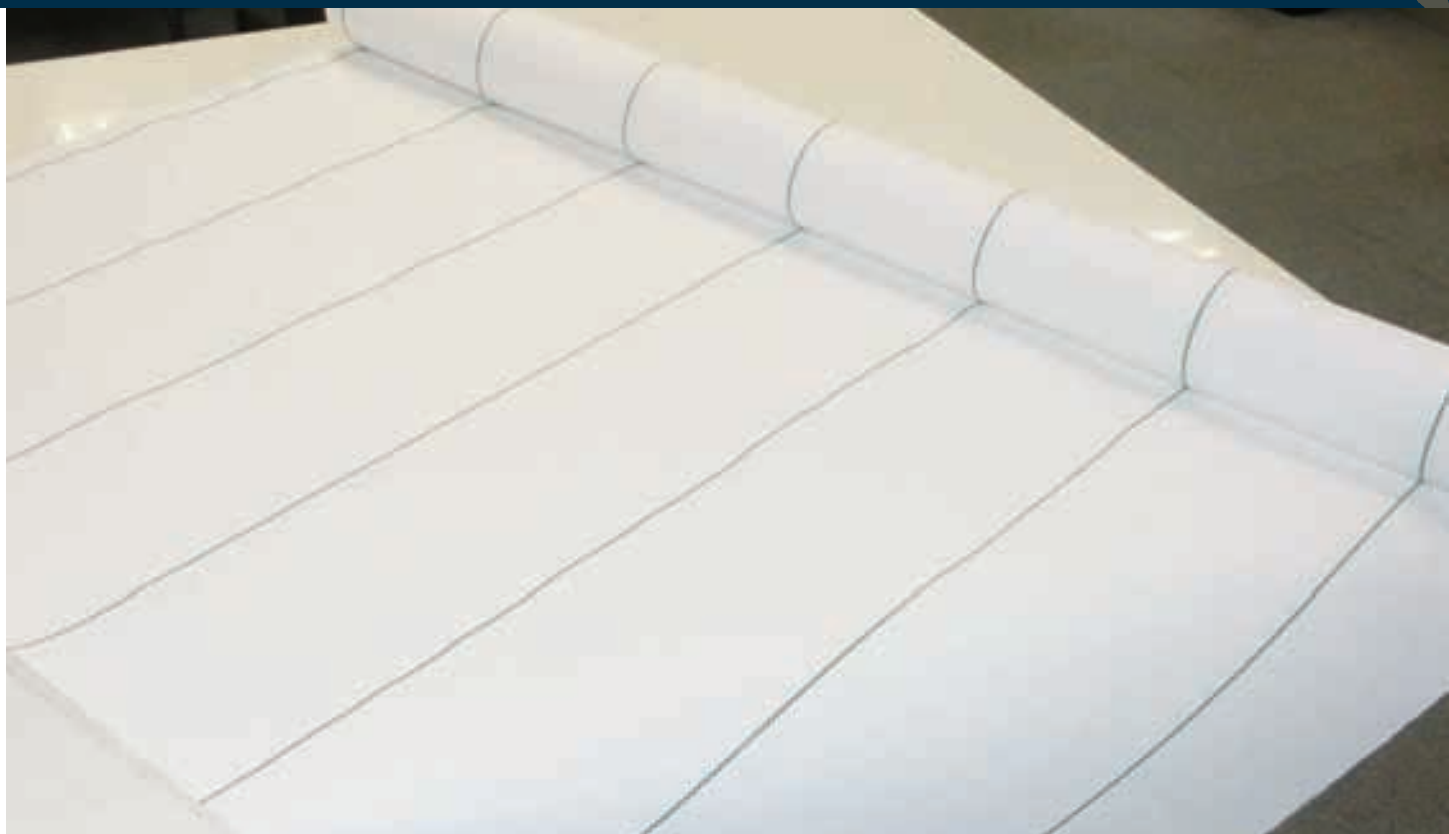
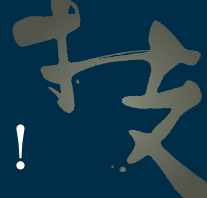
Tel : 06-7492-3466 / Fax : 06-7492-5857

<http://www.dgtakano.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

手洗い、食器洗いなど、洗い流しの水に対して約 90%の節水効果を持ち、国内導入先の 9 割が外食産業です。「バブル 90」はもともと世界各地で起きている水不足問題の現状に着目して開発したノズルで、“世界を節水する”ため海外展開も予定しています。

高反射・遮熱性能の織物を開発しました！

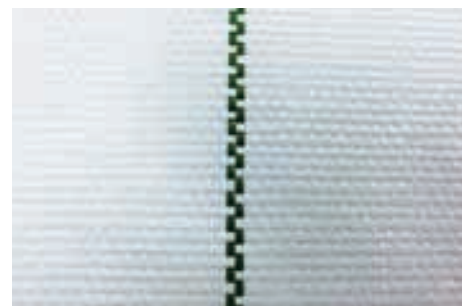


製品・技術の名称 太陽光を高反射し、遮熱するシート『白ピカ』

概要

可視光線を約 90%、赤外線を約 80% 拡散反射する、添加剤を混入したオレフィン系樹脂テープから成る織物です。添加剤を混入したオレフィン系樹脂を表面加工し、光を拡散反射させる事ができます。可視光線を反射する為、遮光率が約 97% と高く、赤外線を反射する為、資材が熱を持ちにくく遮熱性能を保有します。

現在最も多い用途は、農業用の反射シートです。地面に設置し、作物に当たる光を増加させる事で光合成アップ、成長を促進させる事ができます。また、高遮光・透水性を活かして雑草除けシートとしても多く利用されています。他にも土木建築資材など、幅広い用途展開の可能性を見込んでいます。



ここがポイント！

添加剤を混入したオレフィン系樹脂テープから成る織物。高い遮光率と遮熱性能を持つ。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



小泉製麻株式会社

取締役社長：小泉 康史
兵庫県神戸市灘区新在家南町 1-2-1
Tel：078-841-9343 / Fax：078-841-9349
[http:// www.koizumiseima.co.jp/](http://www.koizumiseima.co.jp/)

企業からの一言 / PR ポイント

近年の農業界では高齢化や温暖化といった問題が注目されており、簡易な高品質栽培や地温上昇抑制を目的とした高反射シートの需要は高まっています。

老舗織物メーカーとして貢献すべく開発した、当社イチオシ商品です。

熱伝導性、難燃性、絶縁性を持つシール材

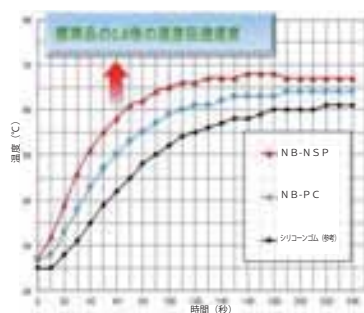


製品・技術の名称 ネオベルト NSP

概要

熱伝導性、難燃性、絶縁性の三つの機能を兼ね備えた新しいブチルゴム系シール材です。一般的なブチルゴムの2倍の熱伝導率を備えつつ、さらに難燃性と絶縁性を兼ね備えた製品です。

廃熱利用などで熱効率を良くするために、熱を伝える間隙に埋め込み熱の伝達を向上させます。また、難燃性があるので炎がでる可能性のある箇所でも燃えにくく、さらに電気が通電すると困る箇所に使えるのが特徴です。



ここがポイント！

一般的なブチルゴムの2倍の熱伝導率、難燃性、絶縁性を兼ね備えたブチルゴム系シール材。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE

松村石油化成株式会社

代表取締役社長：松村 二郎

兵庫県神戸市西区高塚台2丁目1番4号

Tel : 078-991-3355 / Fax : 078-991-3388

[http:// www.matsumura-oil-chemical.co.jp](http://www.matsumura-oil-chemical.co.jp)

企業からの一言 / PR ポイント

床暖房の施工会社の仕様に一部採用されており、施工実績もあります。電気ヒーター床暖房メーカーは他にもあり、これから実績がついてくるにつれてそのシェアも拡大していくと見込んでいます。

薄くても割れにくい薄肉製品を実現！



製品・技術の名称 超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理技術

概要

多種ある成形技術の中で、シート成形が薄肉化に適しているとされていますが、シート成形品は寸法にばらつきが生じやすく、原料ロスも大きく、薄肉化を追求すると小さな穴が開く品質不良が発生しやすい為割れやすくなる等の問題があります。そこで、寸法安定性が高く、原料を効率的に使用できる射出成形品での薄肉化が求められていますが、射出成形において薄肉化や超薄肉化は技術的に難易度が非常に高いとされており、安定して大量生産する“生産レベル”では更に難易度が増します。

当社の超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理技術は、製品設計、金型設計、樹脂、成形機、成形技術、品質管理それぞれの要素の擦り合わせにより実現しました。

ここがポイント！

製品設計、金型設計、樹脂、成形機、成形技術、品質管理の組み合わせで、超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理を実現。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



アスカカンパニー株式会社

代表取締役社長：長沼 恒雄

本社：兵庫県加東市河高 4004 番地

大阪オフィス：大阪府茨木市天王 2-7-17 サンエイビル 207

Tel：072-624-3138 / Fax：072-624-5176

[http:// askacompany.co.jp/](http://askacompany.co.jp/)



企業からの一言 / PR ポイント

薄いと安っぽい、割れやすい、頼りないそんなマイナスイメージを連想させない超薄肉・薄肉製品を多数生産しています。まだまだ未挑戦の製品分野があります。環境負荷低減、生産効率の向上にご興味ありませんか？

自立生活支援型在宅介護用ベッド



製品・技術の名称 在宅介護用ベッド 和夢「彩」(なごむ「さい」)

概要

ベッド上で過ごす高齢者の安心や快適はもちろん、介助者の負担軽減につながる工夫が随所に施された在宅介護用ベッド。新機能のヘッドレスト機能により、頭部だけを 30° 傾けて飲食時の誤嚥リスクを低減すると共に、口腔ケアなどが行いやすく水こぼれなども起きにくいといった利便性の向上も果たしています。また業界最高床高 67.5cm 設計で介護時の腰痛予防にもつながる一方、最低床高は 25cm と低くしてベッドへの乗り降りも容易かつ安全にしました。スイングバック機能として、背上げの際に支点を後方にスライドさせることで、腹部の圧迫と褥瘡リスクを軽減しました。さらに誤操作を防止するリモコンロックで認知症に起因する事故への対策を取り入れています。利用者・介助者に優しい設計で、本格的な高齢化時代に求められる介護ベッドのあるべき姿を追及・提案いたします。



ここがポイント！

誤嚥予防、口腔ケアが行いやすい環境、通気性向上による褥瘡予防、搬入設置の簡易性や省スペース性の向上、介助者の腰痛予防などを実現。介護に関わる全ての人への優しさを追求しました。

参考価格：384,000円（3モーター） ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE

シーホネンス株式会社

シーホネンス株式会社

代表取締役：増本 忠次

大阪府大阪市東成区深江北 3-10-17

Tel : 06-6973-3471 / Fax : 06-6973-3440

<http://www.seahonence.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

ご利用者様の安心や快適さへの配慮はもちろんのこと、介護が長引きがちな介助者の負担軽減につながる工夫も随所に施されています。開発にあたっては、ユーザーが既存の介護用ベッドに感じていた不便や不足不満から、その一つひとつを解消していくことで「在宅介護用ベッドはこうあるべき」と提案できる姿を追求しました。

食の安全安心の新たな時代が始まる！



製品・技術の名称 食品充填機用フィラーアセプティックロータリージョイントと、それに使用される「TESS(タケダエマージェンシーセーフティシステム)」

概要

フィラーロータリージョイントは、無菌充填機用に装着します。食品用に求められる高度なメカニカルシール機構が内部に2か所装着されており、給液ラインと洗浄滅菌ラインが完全分離されています。

異物混入監視装置 T E S S は内部のメカニカルシールを常に監視し、異物混入や損傷などが発生しトルクが上昇した場合にはロータリージョイントから緊急信号を発信し、ボトリリングシステムの各動力源を緊急停止させます。ペットボトルなどの充填容器に異物が混入した不良品を工場内に留め、市場への供給を未然に回避し、食の安全安心に貢献しています。

ここがポイント！

フィラーロータリージョイントのメカニカルシール回転状態を常に監視。容器に異物が混入した不良品は工場内に留める。

参考価格： 800,000～5,000,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



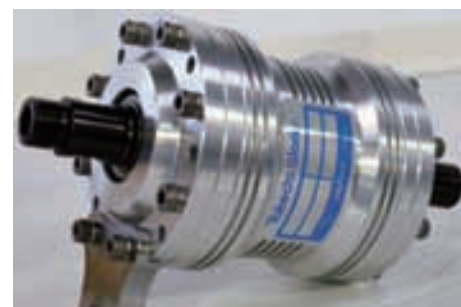
Takeda Works 株式会社

代表取締役：原 正和

大阪府門真市四宮5丁目1-1

Tel：072-882-8833 / Fax：072-882-8836

<http://www.takedaworks.co.jp/>



企業からの一言 / PR ポイント

当社製品は、食品衛生技術の独創的な無菌仕様を確立し、ロータリージョイントに求められた独自ノウハウの圧倒的な蓄積と世界最高水準の高度なバランスメカニカルシールの革新技術により、無菌によるリキッド給液のシンクロフィラーを完全シールドし、メカニカルシール機構の滅菌洗浄システムを実現しています。

インク・装置・プロセスをすべて自社開発！

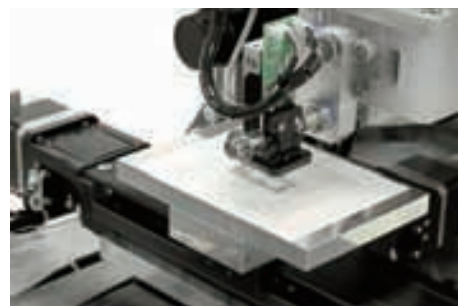


製品・技術の名称 金属ナノ粒子専用インクジェットプリンター WM5000&金属ナノ粒子インクAGKシリーズ

概要

当社はインクジェット（IJ）ヘッドおよび金属ナノ粒子インクを同時に開発可能な国内唯一の企業であり、IJヘッドとインクの合わせ込み技術の知見とノウハウを持っています。同技術をコア技術に置き、吐出安定性や描画特性に優れたインクジェット描画装置と装置専用金属ナノ粒子インクを開発しました。

本製品は、企業あるいは大学での研究開発を支援し、プリントエレクトロニクス技術の底上げを狙ったもので、小型・低価格・オンデマンド性に優れた金属ナノ粒子専用IJ装置と金属ナノ粒子インクです。



ここがポイント！

IJヘッドとインクの合わせ込み技術に基づいた、吐出安定性や描画特性に優れたインクジェット描画装置と装置専用金属ナノ粒子インク。

参考価格：インク：3万円（10g） IJ装置：350万円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



紀州技研工業株式会社

代表取締役社長：釜中 甫干
和歌山県和歌山市布引 466

Tel：073-445-6610 / Fax：073-448-2005
<http://www.kishugiken.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

当社では、PE 技術の技術課題である歩留まりの向上を目指し、全ての技術要素（ヘッド・プロセス・インク）の開発・マッチングに取り組み、低価格・高精細パターンを安定描画できる IJ 装置の製品化を実現しました。

シート検査の新提案！「TY-CHECKER DS シリーズ」



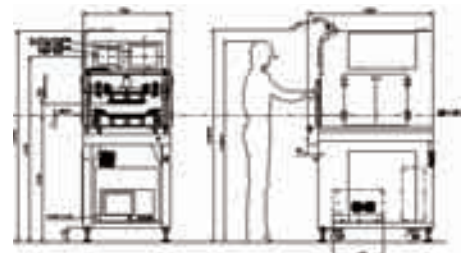
製品・技術の名称 フレキシブルプリント配線板 (FPC) ベアボード通電検査システム「TY-CHECKER model DS series」

概要

本製品の検査対象となるプリント配線板は、電子機器にとって必要不可欠な部品であり、人間の体に例えると血管の様な役割を果たしています。繋がっているべき所が繋がっていないかったり、繋がってはいけな所が繋がっていたりしては機能しません。本製品では、従来の検査では見逃されてしまっていた欠陥の検出が可能になったことで、不良品の流出防止に大きく貢献します。また、様々な独自機能で機械の動作を最適化し検査時間を短縮しつつも、操作ミスを防ぐシンプルな作りを実現しました。エンドユーザーだけでなく、装置を操作する方々や生産者にも喜ばれる製品です。



プレートを使った独自の搬送システム
(国際特許出願済)



コンパクトな装置設計 (DS100)

ここがポイント！

従来では見逃されていたような欠陥も検出する高精度検査。
独自の搬送システムと自動学習アライメントでスピードにも妥協無し。

参考価格： ※お客様の要望に応じてカスタマイズ対応させていただくため要相談

企業 PROFILE

太洋工業株式会社
TAIYO INDUSTRIAL CO., LTD.

太洋工業株式会社

代表取締役社長：細江 美則

和歌山県和歌山市有本 661 番地

Tel : 073-431-6311 / Fax : 073-432-5469

<http://www.taiyo-xelcom.co.jp>

企業からの一言 / PR ポイント

当社自身もフレキシブルプリント配線板を製造するメーカーとして、検査の信頼性、安全性、効率、使いやすさ、全ての要素において妥協を許さず開発した製品です。フレキシブルプリント配線板通電検査の代名詞となるような装置に育てていきたいと思っています。

円筒内外面の面取り寸法の測定を行う装置



製品・技術の名称 **精密加工部品面取り寸法の高速高精度測定装置**

概要

本製品は測定者の熟練度に関係なく、初心者でも簡単な操作で高精度な測定を迅速に行えることを目的として新開発した装置です。本製品の特徴は、非接触で一瞬に測定できること、測定結果に個人差が生じないこと、測定と同時に結果が数値データとして自動集計されること、測定部の輪郭と数値を画像イメージで残せること、円筒内面だけでなく外面や内外面や溝形状の測定もできることなどが挙げられます。

本製品の導入により、従来は抜き取りで行っていた検査の全品検査への移行が進み、工程内検査で万全の品質保証が可能となり、高品質で安定的な製造ラインを確立できます。結果、製品は価格的にも性能的にも優位性が高まるので、収益性は大きく向上します。



ここがポイント！

精密加工部品面取り寸法を、初心者でも簡単な操作で高精度かつ迅速に測定可能。

参考価格：7,000,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



有限会社丸之内マシーナリ

代表取締役：古川 雅祥

和歌山県和歌山市十三番丁51番地の1

Tel：073-433-8670 / Fax：073-433-8671

<http://www.mmcoltd.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

航空宇宙機器分野等の精密加工品の品質検査の課題に対応するため、当社が培ってきた技術と経験とノウハウを活用して開発した製品です。

磁性ゴムを用いた安全安心の食品用ポンプ



製品・技術の名称 異物混入を防止する食品移送ポンプ

概要

高粘度の食品移送は、ゴム弾性部品を用いた「ねじポンプ」が多く用いられます。移送物の影響でゴム製ステーター部品の破損や摩耗が万一発生した時でも、食品中のゴム破損片を金属検出機あるいはX線装置で検知できるように、ゴムに金属磁性粉を含有させ磁性化を図るとともに、ポンプ用としての摺動性や耐熱性を考慮した配合設計を行い、業界初のゴム異物が検出できる食品用ポンプを開発しました。サニタリー仕様ヘイシンモノポンプ®の磁性ゴムステーターとして、2014年7月より製品化しました。磁力フィルターを設置すればゴム異物の吸着捕獲もできる特長を持つもので、顧客への安全安心という面で大いに訴求できる商品です。

ここがポイント！

業界初のゴム異物検知ができる食品用ポンプ。磁力フィルターを設置すればゴム異物の吸着捕獲も可能。

参考価格：※吐出流量・圧力により、各種サイズを取り揃えております。
お客様の要望に応じて対応させていただきます。

企業 PROFILE

HEISHIN

兵神装備株式会社

代表取締役社長：小野 純夫

兵庫県神戸市兵庫区御崎本町1-1-54

Tel：078-652-1111 / Fax：078-652-4504

<http://www.heishin.jp/>



企業からの一言 / PR ポイント

食品中の異物混入に対するリスク低減のニーズは大きく、その課題解決に向け開発を進め商品化しました。食品メーカーからの反響も大きく販売も順調に推移し、既存品の置換え、サイズ展開の拡大も進める販売戦略を推進中です。

驚きの切れ味と、性能に相応しい美しさ



製品・技術の名称 ステーキナイフ「ASYMMETRY SK01」

概要

当社は、福井県越前の地に 700 年伝わる鍛造技術を用いて包丁を製造しています。近年では、刃物の可能性を拓き独自の技術を取り入れながら、新分野としてカトラリーのものづくりにも着手しました。

本製品は、2013 年に開催されたフランスの国際料理コンクールに出場する日本チーム（世界第 3 位・銅メダル獲得）の料理に使用されるため、ホテルの総料理長から直々にリクエストを頂き、開発されたものです。ハンドル部分を機能性を追及したアシンメトリーフォームにし、また鋼同士を組み合わせた 70 層のダマスкас鋼を独自の技法で鍛え砥ぎ上げることにより、最高の切れ味とこれまでにない斬新で美しい波紋模様が刀身に浮かび上がるようにしました。

ここがポイント！

ハンドル部分はアシンメトリーフォームで機能性を追求。70 層のダマスкас鋼を独自技法で仕上げ、最高の切れ味と斬新な模様を実現。

参考価格：22,630 円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



有限会社龍泉刃物

代表取締役社長：増谷 浩司

福井県越前市池ノ上町 4-9-1-5

Tel : 0778-23-3552 / Fax : 0778-23-7168

<http://ryusen-hamono.com>



企業からの一言 / PR ポイント

伝統的な刃物加工技術に加え、クラッドメタル技術を取り入れ、切れ味・機能性・意匠性を追及したステーキナイフを開発し、フランス料理界最高権威の国際コンクールで日本チームに採用され、銅メダル獲得に貢献しました。

超硬金型の直彫り磨きレス加工の実現！



製品・技術の名称 超硬合金金型の直彫り磨きレス加工用 ダイヤモンド電着工具

概要

本製品は、超硬合金金型の直彫り磨きレスを可能とした高精度ボール形状のダイヤモンド電着工具です。従来の製法は放電加工→熟練工の磨き作業という流れでしたが、本製品を使用することにより、最後の「磨き工程」までマシニングセンターにて全て機械的に加工でき、品質の安定化、加工時間短縮が可能です。ダイヤモンドは世界一硬い物質なため、それを高精度なボール形状に研磨をするには技術が必要ですが、当社はそれを可能にする為の砥石、研磨機、研削方法、測定方法などを総合的に作り上げました。ダイヤモンドを平面的にR研磨する技術はすでに存在していますが、本製品は回転工具であるため、工具を一回転させた上でのR精度 ± 0.005 を確保する研磨技術がポイントです。



ここがポイント！

品質の安定化、加工時間短縮につながる高精度ボール形状のダイヤモンド電着工具。

参考価格：15,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



株式会社 Kamogawa

代表取締役社長：三上 敦

京都市南区西九条川原城町112

Tel : 075-681-3741 / Fax : 075-672-5592

<http://www.kamog.co.jp>

企業からの一言 / PR ポイント

高精度ダイヤモンド電着工具が開発できたことで、今まで困難であった超硬金型の直彫加工が可能となりました。使用方法、加工条件など丁寧にご説明し、PR活動をしたいと思います。

水素が変える食の安全！



個別包装用



ケース梱包用

製品・技術の名称 水素ガス式食品パッケージリークテスター

概要

食品（和・洋菓子、乳製品、茶葉等）の個別包装は酸化防止の為、窒素ガスなどの不活性ガスで置換されています。従来装置は、このパッケージのシール不良やピンホールの検知に炭酸ガスをマーカーガスとして混合させ、パッケージ漏れ検査を行なっています。今回当社は、炭酸ガスより分子の小さい水素ガスをマーカーとして用いて、高性能、検査時間短縮を図った漏れ検査機を開発しました。（特許申請中）



ここがポイント！

マーカーとして水素ガスを用いた漏れ検査器。高性能、検査時間短縮を図る。

参考価格：個別包装用 : 1,500,000円
ケース梱包用 : 9,800,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE

株式会社北村鉄工所

代表取締役：北村 征志
京都府京都市南区久世中久世町4丁目3番地
Tel : 075-931-3121 / Fax : 075-934-4916
<http://www.kitamura-co.com>



企業からの一言 / PR ポイント

個別包装用検査装置は、従来品（炭酸ガス）に比べ、水素ガスを使用することにより漏れの検知精度が上がり、検査時間も大幅に短縮できます。食の安全に貢献します！

乾式硫化いぶしをスチールやSUSに表現



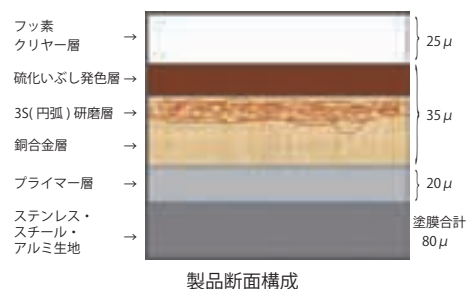
製品・技術の名称 建築意匠向けステンレス・スチール・アルミ製品の『(ハイブレーション) 円弧模様硫化いぶし表面処理塗装』技術

概要

本技術は、銅合金（真鍮等）製品に施される乾式の「硫化いぶし仕上げ」をスチールやSUS製品に塗装工法で銅合金被膜を形成し、その表面に円弧模様で「硫化いぶし」させた表面処理技術です。銅合金は柔らかい金属であり、塗装での銅合金被膜も柔らかくまた薄い（ 35μ 程度）ため機械研磨は難しいものでした。しかし、機械研磨しなければ円弧模様を表現できず、硫化の色調整も同様に塗膜が剥がれ、製品化できませんでした。これらの難題を解決し「硫化いぶし」をスチール（汎用材）製品に表現し、さらに円弧模様を施して深みのある色彩を表現した高級意匠です。内外装パネルや建具、エレベータ扉などの金属意匠製品にご利用下さい。



①銅色風 硫化いぶし ②ブロンズ風 硫化いぶし ③真鍮風 硫化いぶし



ここがポイント！

「硫化いぶし」をスチール(汎用材)製品に表現し、さらに円弧模様を施して深みのある色彩を表現。

参考価格： ※お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企業 PROFILE



株式会社光栄プロテック

代表取締役：三田 雅憲

大阪府枚方市春日野 2 丁目 2-12

Tel：072-859-1365 / Fax：072-859-3023

<http://koeip.co.jp/>

企業からの一言 / PR ポイント

真鍮円弧模様硫化いぶしの見本を見せられ、「真鍮の予算がない。鉄で再現せよ」との言葉がこの技術を生む出発点となりました。埋もれつつある伝統技術を、この方法であれば新市場へ打ち出していけると強く感じています。

小形堅牢で信頼性の高い回転速度センサ



製品・技術の名称 回転速度センサ

概要

回転速度センサは列車に搭載され、モーターや車輪の回転速度を検出するもので、小形・軽量が要求され、尚且つ過酷な環境下での信頼性を確保する必要があります。

本回転速度センサは、限定されたスペースに太い検出コイル（電線）を多く巻回させることが出来るように、コアと検出コイル及び永久磁石の配置と構成を改良することにより、信頼性の向上と高出力を得ることが出来ました。



ここがポイント！

コアと検出コイル及び永久磁石の配置と構成を改良することで、限定されたスペースに太い検出コイルを多く巻回させた回転速度センサ。

参考価格： 30,000円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE



株式会社カコテクノス

代表取締役社長：加古 泰三

兵庫県神戸市須磨区大田町 7-4-2

Tel : 078-732-3851 / Fax : 078-732-3856

<http://www.kako.co.jp>

企業からの一言 / PR ポイント

当社は、従来から列車の速度検知用として、誘電発電方式の速度発電機を手掛けてきました。近年、小形・軽量で高信頼性の需要と低価格化が進んでいるため、その様なニーズに適合した速度センサの市場を開拓し、販売してまいります。

地域資源生鮮品の活用。6次産業化に貢献。



製品・技術の名称 農産物・水産、畜産物等の真空フライ加工技術とプラント

概要

本製品は野菜から魚・肉までの幅広い生鮮物を、長期保存ができる真空フライ食品に加工する食品加工装置です。同技術は一部大手菓子メーカー等の量産工場で採用されていますが、一般的には国内で未普及の食品加工技術です。当社は中小の工場や6次産業事業者が導入可能なコンパクト化されたプラントを開発し、1kg～20kg/バッチ（一回当たりの加工量）のサイズバリエーションにも対応しています。又、プラント内の食用油の濾過装置は特許技術であり、真空フライヤー内の油は濾過され、品質の良い商品を作ることができます。

この独自技術にて真空フライチップスの油分の残留を抑え、素材の味そのものを生かしたヘルシー感のある仕上がりを可能にしています。

ここがポイント！

特許技術である食用油濾過装置を使った、真空フライ食品加工装置。

参考価格：900万円～5,000万円 ※表示価格は税抜きです。

企業 PROFILE

株式会社アトラステクノサービス

代表取締役：鯛 かおる

兵庫県神戸市西区神出町広谷407-2

Tel：078-965-3119 / Fax：078-219-4583

<http://www.atlasts.co.jp/>

株式会社アトラステクノサービス



企業からの一言 / PR ポイント

栄養士の資格を持つ女性経営者が、真空フライ技術を新たな食品加工技術として広範囲な用途に普及させるため、自ら知見を得、多くの新商品開発を手掛け、販売用試作品製造及び商品化コンサルティング事業も実施しています。

索引

福井県

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
越前市	有限会社龍泉刃物	ステーキナイフ「ASYMMETRY SK01」	新市場創出	20

滋賀県

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
大津市	日伸工業株式会社	板鍛造とタップ加工を組んだプレスー貫加工による、ハイブリッド自動車ニッケル水素蓄電池用端子部品	環境・省エネ	04

京都府

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
京都市	株式会社 Kamogawa	超硬合金金型の直彫り磨きレス加工用ダイヤモンド電着工具	新市場創出	21
京都市	株式会社北村鉄工所	水素ガス式食品パッケージリークテスター	新市場創出	22
京都市	佐々木化学薬品株式会社	ステンレス鋼用ノンフッ素溶接焼け除去剤「エスビュー SJ ジェル」	環境・省エネ	05
京都市	株式会社ヤマシナ	薄鋼板用タッピンねじ「シンカ」	環境・省エネ	06

大阪府

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
大阪市	シーホネンス株式会社	在宅介護用ベッド 和夢「彩」(なごむ「さい」)	医療・健康	14
大阪市	スマック株式会社	省エネ型高機能モータ試験装置	環境・省エネ	07
堺市	ナビタス株式会社	空気転写装置 NATS (Navitas Air-heat Transfer System)	環境・省エネ	08
枚方市	株式会社光栄プロテック	建築意匠向けステンレス・スチール・アルミ製品の『(パイプレーション) 円弧模様硫化いぶし表面処理塗装』技術	新市場創出	23

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
寝屋川市	朝日熱処理工業株式会社	ステンレス鋼部品の長寿命化を実現したシナジー効果ハイブリッド低温表面処理技術	環境・省エネ	09
門真市	Takeda Works 株式会社	食品充填機用フィラーアセプティックロータリージョイントと、それに使用される「TESS (タケダエマージェンシーセーフティーシステム)」	医療・健康	15
東大阪市	株式会社 DG TAKANO	超節水洗浄ノズル「バブル 90」	環境・省エネ	10

兵庫県

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
神戸市	小泉製麻株式会社	太陽光を高反射し、遮熱するシート『白ピカ』	環境・省エネ	11
神戸市	兵神装備株式会社	異物混入を防止する食品移送ポンプ	防災・セキュリティ	19
神戸市	株式会社カコテクノス	回転速度センサ	新市場創出	24
神戸市	株式会社アトラステクノサービス	農産物・水産、畜産物等の真空フライ加工技術とプラント	新市場創出	25
神戸市	松村石油化成株式会社	ネオベルト NSP	環境・省エネ	12
加東市	アスカカンパニー株式会社	超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理技術	環境・省エネ	13

和歌山県

所在地	企業名	製品・技術名	分野	掲載ページ
和歌山市	紀州技研工業株式会社	金属ナノ粒子専用インクジェットプリンター WM5000&金属ナノ粒子インク AGK シリーズ	先端産業	16
和歌山市	太洋工業株式会社	フレキシブルプリント配線板 (FPC) ペアボード通電検査システム「TY-CHECKER model DS series」	先端産業	17
和歌山市	有限会社丸之内マシーナリ	精密加工部品面取り寸法の高速高精度測定装置	先端産業	18

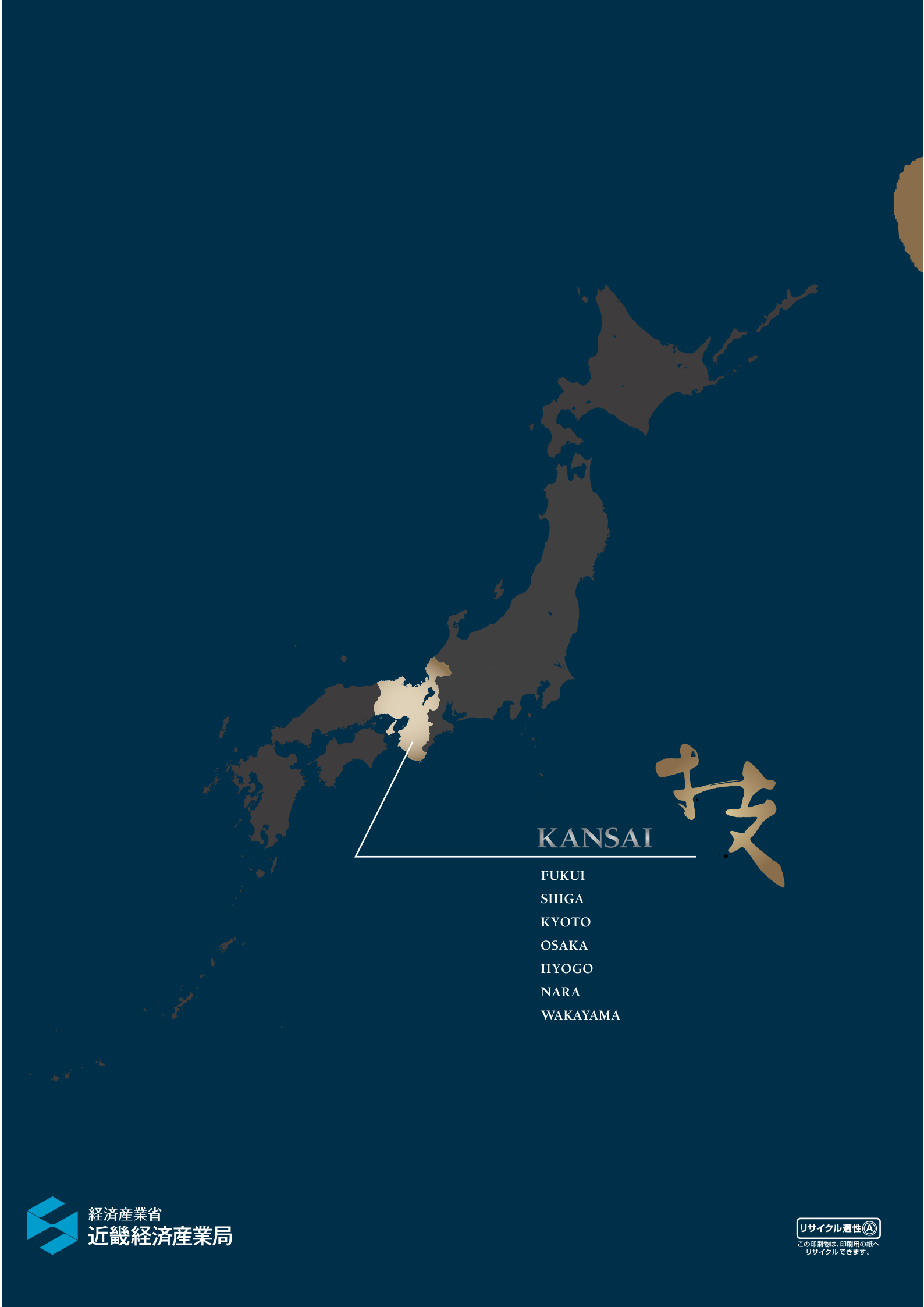


近畿経済産業局 地域経済部
産業技術課

〒540-8535 大阪市中央区大手前1丁目5-44
TEL:06-6966-6017 FAX:06-6966-6080

URL:<http://www.kansai.meti.go.jp/>

平成28年1月発行



KANSAI

FUKUI
SHIGA
KYOTO
OSAKA
HYOGO
NARA
WAKAYAMA



経済産業省
近畿経済産業局

リサイクル適性[Ⓐ]
この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。