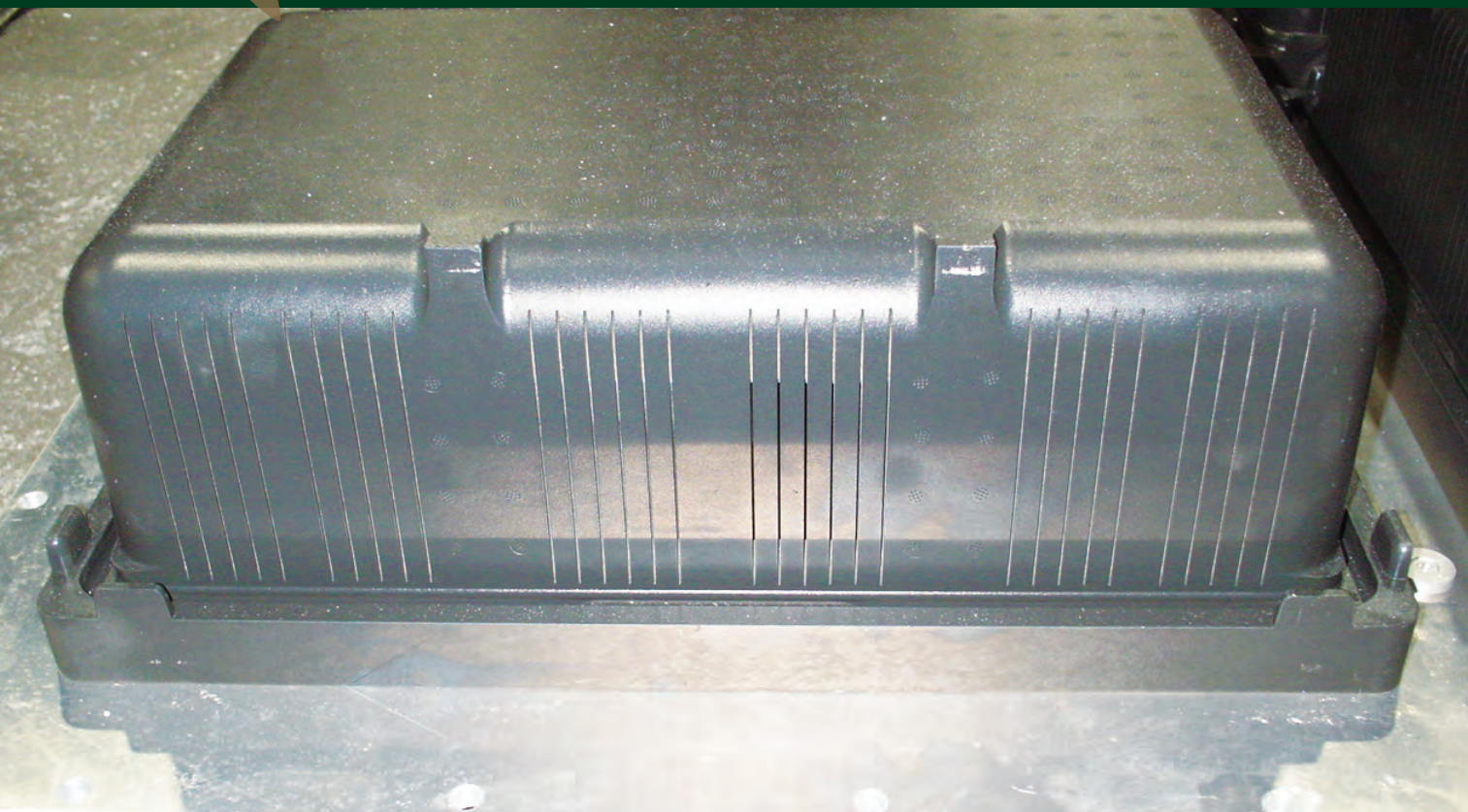


発泡スチロール成形品質と生産性向上を実現



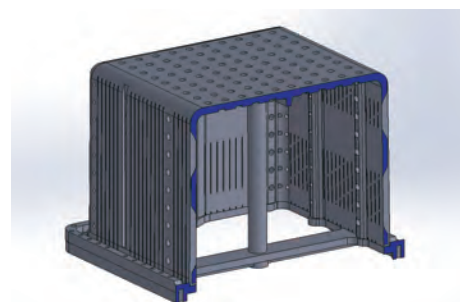
製品・技術の
名 称

発泡スチロール成形用特殊金型

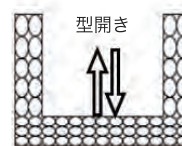
【 概 要 】

本製品は、金型にスリット（切り込み）を入れることにより、成形時の圧縮空気や加熱蒸気の排出・導入を円滑にする金型です。本製品使用により、「均一な原料充填」「均一な加熱成形」が行うことが可能となり、成形体では「強度の均一性」が担保されます。また、従来の原料充填法（型開き）で生じていた型内の原料圧縮が消滅するため、原料融着時における蒸気導入時間が短縮でき、品質向上、生産性向上・省エネルギー効果も大きくなります。

本製品は、成形条件の設定が容易で、熟練を必要とせず安定生産が可能なことから、自動整列・梱包等の設備との組み合わせにも好適です。



（従来金型）



（本製品）



従来の金型では成形において原料（発泡ビーズ）充填時に「型開き」工程が必要であったが、本製品は「型開き」工程を不要とし、「均一充填」が行え、成形品においては「強度の均一化」が可能となる。

ここが ポイント！

発泡スチロール成形において「蒸気使用量削減」「冷却時間短縮」「成形時間短縮」を実現、省エネルギー生産と成形品質向上に寄与。

【 参 考 価 格 】

従来金型コスト（1製品当たり）の120%

【 企 業 PROFILE 】

有限会社三宝金型製作所

代表取締役社長：中村 裕一

大阪府堺市西区山田 3 丁 890 の 3

Tel : 072-271-9289 / Fax : 072-273-3998

企業からの一言 / PR ポイント

本製品では「特殊スリット構造」の採用により、成形において「均一な原料充填」「均一な加熱成形」を行うことができるため、「蒸気使用量削減」「成形時間短縮」につながることから、省エネルギー生産ならびに成形品質の向上を実現しました。