

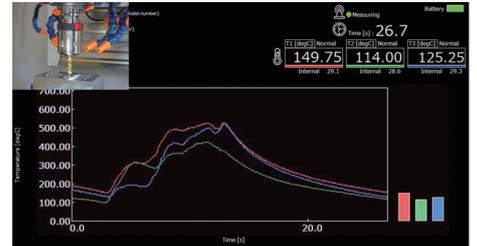
## 加工現象のリアルタイムモニタリングを実現



## 製品・技術の名称 ワイヤレス加工モニタリング機器「MULTI INTELLIGENCE®」

### 【概要】

高速回転する切削工具が金属材料を削る際、加工点では熱・振動・応力などが生じます。本製品は、切削現象をリアルタイムに計測する複数のセンサーと、得られたデータをサーバーに転送する通信機能を工具内に備えており、加工点の物理状態をリアルタイムに可視化する事を実現した工具です。本製品により、これまで熟練工の勘と経験に頼っていた難加工材料の加工条件抽出が可能となりました。また、加工を常時監視する機能は加工の自動制御を可能とするとともに、加工中の異常検知により、工具や装置の故障予知にも寄与します。本製品は、加工中に得られたビッグデータを元に更に高度な加工技術開発にも寄与するIoT工具です。



モニタリング画面



加工中の様子

### ここがポイント!

難削材、複雑形状の切削加工時の状態を刃先でリアルタイムにセンシング。不良品の発生防止や、加工条件の最適化による工具コスト削減、熟練オペレーターのノウハウが見える化することに大きく寄与。

【参考価格】 300～500万円（1システム）

※表示価格は税抜きです。

### 【企業PROFILE】

株式会社山本金属製作所  
代表取締役社長：山本 憲吾



大阪府大阪市平野区背戸口2丁目4番7号  
Tel：06-6704-6561 / Fax：06-6704-6581  
<http://www.yama-kin.co.jp/>

### 企業からの一言 / PRポイント

金属加工は見えないものの塊です。長年の金属加工の経験を元に新たな工具を作り、「見える化」する事で、先端製品の加工に対しても優れた性能と確かな品質が実現できます。優れた技能も情報として伝承することができます。