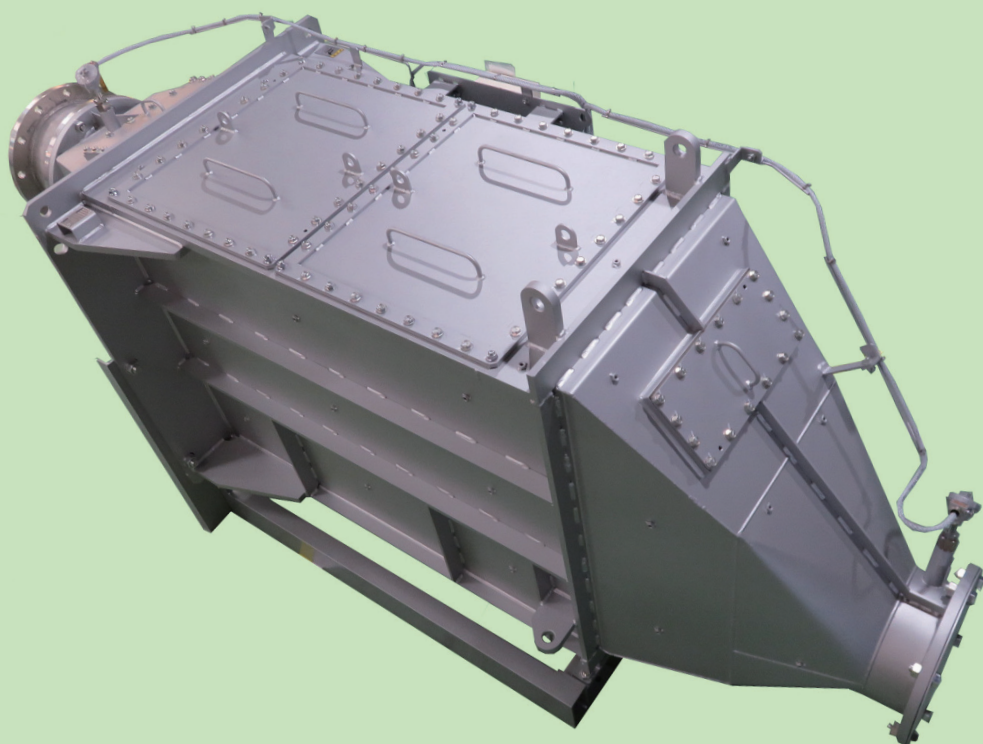


気密性を有する大型容器の一貫溶接製造技術



製品・技術の
名称

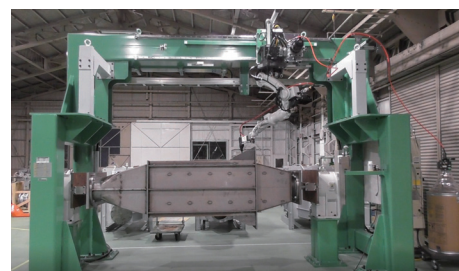
大型で高気密性を有する高精度な 钣金製品の一貫溶接製造技術

【 概 要 】

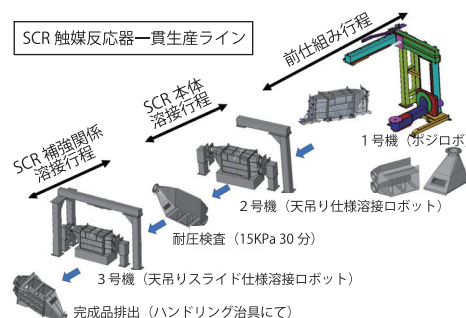
本技術が活用される船舶用ディーゼルエンジン用の尿素SCRシステムは、15kPaの耐圧で漏れがなく、寸法精度は全長 $3000 \pm 2\text{mm}$ /容器内側寸法 $600 \pm 2\text{mm}$ を満たす低歪と軽量化が求められます。気密性の確保においては、最適な溶接姿勢で大型容器の連続溶接が可能な独自の溶接ロボットシステム工法（2号機、3号機）を開発し（特許出願済）、さらに、大型容器は特殊な差込み位置決め方法を用い部品間の接合精度を向上させました。軽量化策としては、フレーム構造からモノコック構造に変更し、溶接による一体構造としたことで軽量化に成功しました。また、溶接歪を最小とする為、溶接解析シミュレーションを活用した溶接条件の最適化を図りました。

ここが
ポイント！

約1トンの躯体を精密に回転制御できる8軸の溶接ロボット（特許申請済）を開発。歪みのない溶接技術で気密性・耐圧性を両立した船舶用尿素SCRシステムの一貫溶接製造技術を構築。



最適な溶接姿勢で連続溶接を可能とする
高橋金属独自の溶接ロボット（8軸）システム



企業からの一言 / PR ポイント

大型钣金構造部品を高気密・高精度に製作する事の出来る本技術は、量産工法へ移行しています。更に、他分野への適用により事業展開を図っていきます。

【 参考 価 格 】

お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

【 企業 PROFILE 】



高橋金属株式会社

代表取締役社長：高橋 康之

滋賀県長浜市細江町 864 番地 4

Tel : 0749-72-3980 / Fax : 0749-72-3131

<http://www.takahashi-k.co.jp/>