

プレス時に発生する端面のバリを抑制



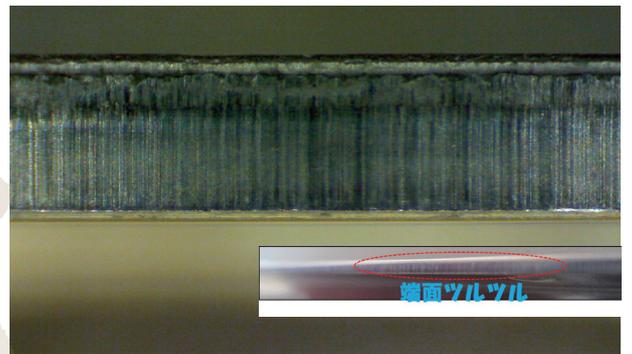
ツルツル端面処理加工技術を使用した部品例

製品・技術等の
名称

ツルツル端面処理プレス加工技術

【 概 要 】

一般的に、プレス加工時に発生する端面バリにて手が切れたり、製品内のハーネスを損傷したりといった製品事故を防止する施策として、プレス後の二次加工（バレルや電解研磨）を施しますが、高額で且つ変形や安定性に欠ける等、品質リスクが伴います。そこで当社ではプレス加工のみで、なめらかな端面に仕上げる技術確立しており、安価且つ安定的に供給し、さらに「ツルツル端面処理プレス加工技術」を向上する為の研究開発も行なっています。2016年以降、大学と共同実験を行い、端面処理技術を改善進化させて参りました。



『ツルツル端面処理加工技術』のせん断端面 マイクロスコップ撮影

【 参考価格 】 200円（税抜）（1製品・技術当たり）

企業からの メッセージ

「ふやけた手でも切れないレベルのプレス部品」を念頭にモノづくりを行っています。『自動車業界』『医療機器業界』『住宅設備業界』にも同様のニーズがあり、参入すべく営業活動を行っています。

【 企業 PROFILE 】



株式会社榎本金属製作所

代表取締役社長：榎本 仁

大阪府岸和田市新港町 10-3

Tel : 072-439-0555 / Fax : 072-439-0554

<http://www.enomoto-k.com/>