±5μm 高精度位置決めプレス加工技術



製品・技術等の 名 称

±5μm 高精度位置決め 打ち抜きプレス工法

【概要】

微細回路が印刷されたプリント基板等を金型でプレス加工する際、金型の所定の位置に製品をセット(位置決め)しなければいけません。近年、電子部品の微細小型化が進むにつれ、その位置決め精度の高精度化が求められ、既存の工法(ガイドピン(金型)とガイド穴(製品)を使った位置決め方法【精度 $\pm 100 \mu$ m】)では、達成出来ない精度となってきています。そこで、カメラ内蔵式金型(特許工法)で製品位置を撮像認識させ、演算された所定の位置へロボットハンドが製品を動かすシステムを考案し開発に成功、位置決め【精度 $\pm 5 \mu$ m】の精度が実現可能となりました。



【 **参 考 価 格** 】 お客様の要望に応じて対応させていただくため要<mark>相談</mark>

企業からの メッセージ ニッチで尖ったプレス技術により、ワン&オンリーで圧倒的高付加価値のある工法提案をワンストップで実現する「打ち抜くコト」のトータル・サービスをご提供します。 "全ての困った" に情熱を持って取り組みます。

【 企業 PROFILE 】



株式会社サンコー技研

代表取締役:田中 洋美

大阪府東大阪市玉串町東 3-5-38

Tel: 072-964-3204 / Fax: 072-964-2748

http://sankogiken.com/