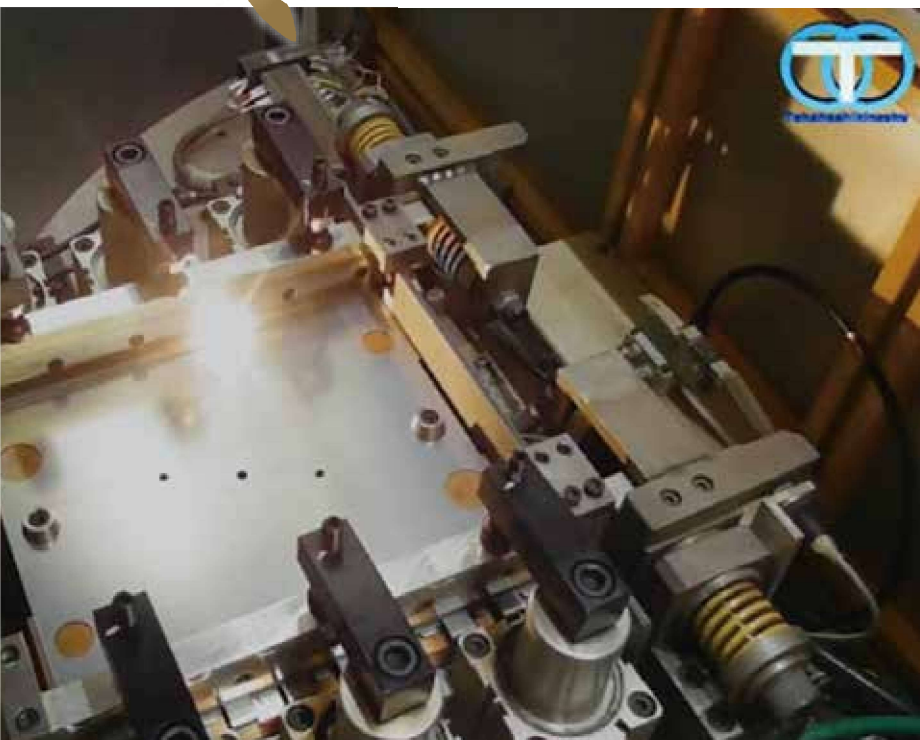


ZAM鋼板の高信頼性重ねレーザ溶接技術

製品・技術等の
名 称

燃料電池スタック用締結バンドの ZAM材高強度リモートレーザ溶接技術

概 要

燃料電池エネファームは、廃棄物が排出されない環境にやさしいクリーンな発電装置として販売されています。燃料電池の電気を発電する燃料電池スタックは、複数のセルを積層し一定の圧力を掛け、2枚のスタック締結バンド部品で固定しています。燃料電池普及に必要な価格低減策としてステンレス材からZAM材（高耐食溶融めっき鋼板）へ材料変更されましたが、従来工法のスポット溶接（抵抗溶接）工法では、連続加工していくと溶接強度が落ちてしまいます。そこで、従来の接合方法と比較しエネルギー変換効率が2倍以上高く環境性能の良好なファイバーレーザ溶接を用い、スタック締結バンドの高強度・高速・高信頼性リモートレーザ溶接工法を開発しました。



スタック



スタック締結バンド

参 考 価 格

お客様の要望に応じて対応させていただくため要相談

企 業 か ら の
メ ッ セ ー ジ

膜厚の厚い溶融メッキ鋼板のリモートレーザ溶接技術の構築により、対象品は既に約11万個が市場に流通しています。さらに、本技術の応用展開により、自動車業界、住宅関連の電池部品への展開も図られ、大きな広がりとなっています。

企 業 情 報



高橋金属株式会社

代表取締役社長：高橋 康之

滋賀県長浜市細江町 864-4

tel : 0749-72-3980 fax : 0749-72-3131

<https://www.takahashi-k.co.jp/>