

# 高精度内面研削用 単一軸型長尺スピンドル

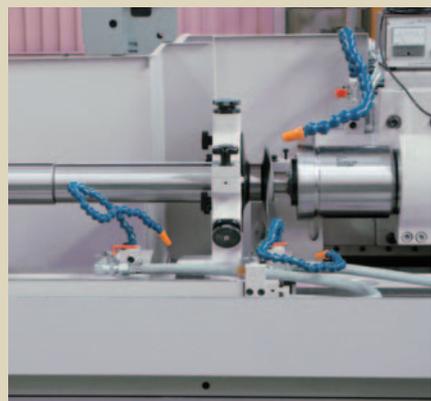
(参考価格)

**お客様の要望に応じて  
対応させていただくため要相談**

この新製品は、内面研削盤の最も重要な構成部品の一つであるスピンドル（回転主軸）です。従来のスピンドルの軸突出長は300mm程度までにとどまっていたが、本製品は、軸支持部の直径を太くし剛性を高め、かつ、高速回転でも軸がぶれず高精度の加工ができるよう構造を工夫することにより、軸突出部が600mmの長尺化（軸径はφ40mmと小径）を達成しました。これにより航空機や船舶等で要求される大型の精密部品を高い生産性で加工することができます。また、本製品は高剛性の片持ち構造につき、研削盤に限らず、ウエハ切断用ワイヤーソー装置や、医療用の高速遠心分離装置への搭載も期待できます。

ここが  
ポイント!

- 設計ノウハウ・加工技術・バランス均衡化技術・組立技術の結晶体
- 特定ものづくり基盤技術:切削加工に係る技術



## 【企業PROFILE】

### 大久保精工株式会社

代表取締役 大久保 信雄

滋賀県草津市野路町683-2

Tel : 077-564-6011 Fax : 077-564-6012

 <http://www.eonet.ne.jp/~ohkuboseiko>

## 企業からのひとこと!

当社は創業以来「高精度・高品質で奉仕する」を社是に研鑽して参りました。蓄積されたノウハウを基に、現代の技術ニーズに対応しうる新規性や独創性に富んだこの新製品により、ものづくり立国日本に貢献します。