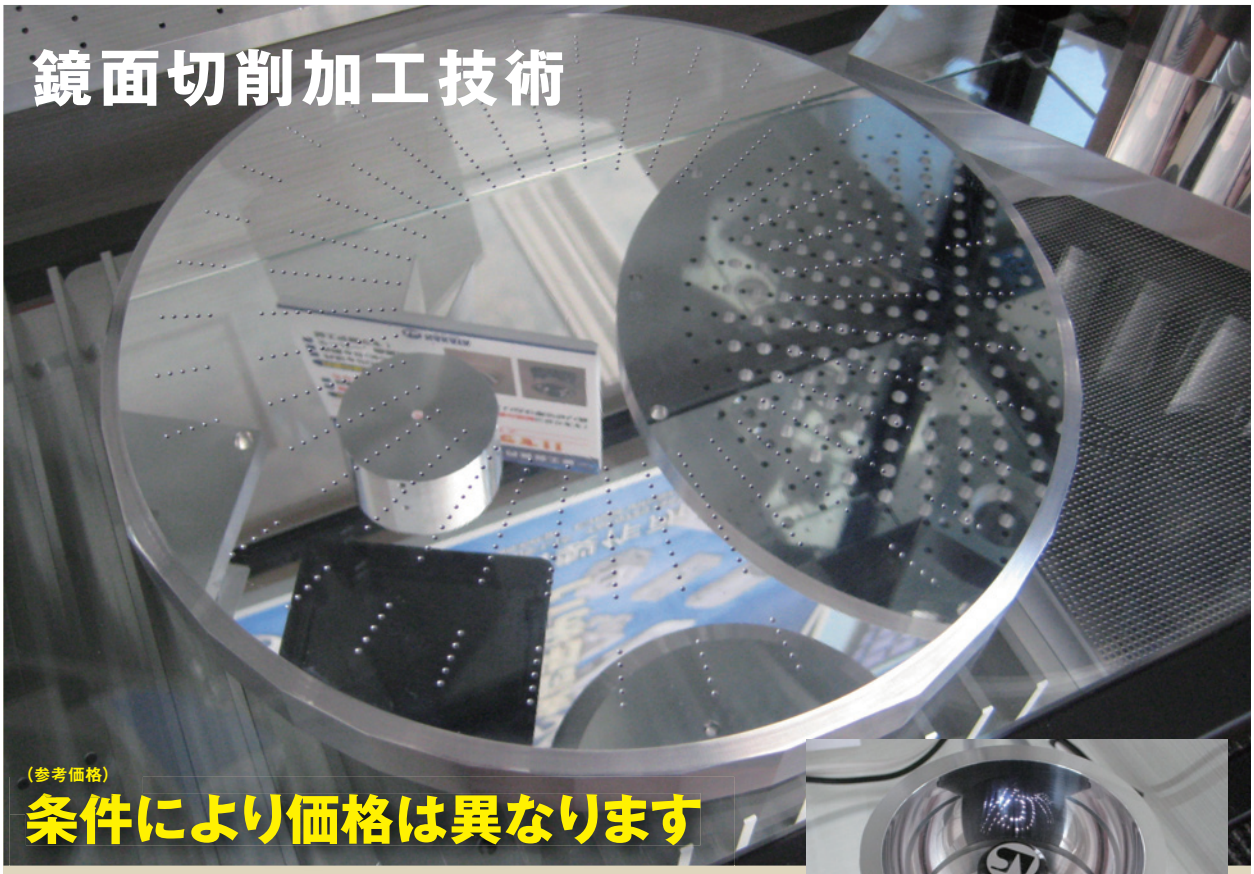
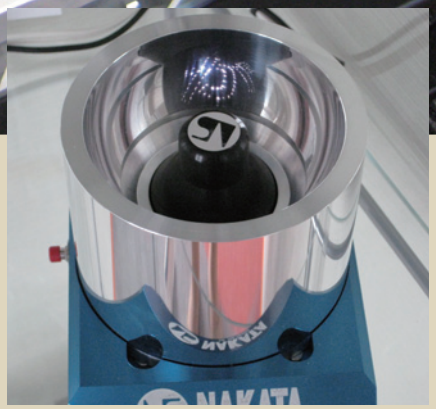
ホントに削っただけですか!?

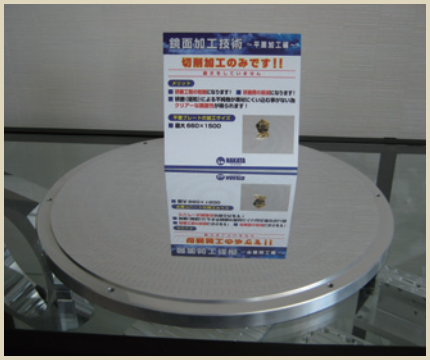


（参考価格）

条件により価格は異なります

一般的にアルミ素材の精密部品の表面を鏡面に仕上げるには、切削加工技術で精密部品の形状に削り、仕上げ工程で研磨という別の加工技術が必要となります。本件は、切削加工だけでアルミの表面を鏡面にすることが可能な技術です。具体的には、面粗度はRa0.02～Ra0.04、ワークサイズは300×300ミリの大きさまでなら、継ぎ目のない状態の鏡面切削加工が可能であり、更に平面だけではなく、曲面にも対応できるので、幅広い部品に適用可能です。また、切削加工だけで鏡面に仕上げるので、研磨工程の省略による納期短縮やコストダウン、更には、研磨工程に必要な研磨剤を使用しない事から不純物が混入しないので、材料の純度を生かせるというメリットもあります。





ここがポイント!

● 面粗度の高い加工技術を切削加工（特殊刃物使用）のみで実現する鏡面切削加工技術

[企業PROFILE]

株式会社中田製作所

代表者　中田　寛

大阪府八尾市上尾町5-1-15

Tel：072-996-8621　Fax：072-922-8291

http://www.nakata-ss.co.jp

企業からのひとこと!

切削加工のみで鏡面仕上げができるため「納期短縮・コストダウンを図りたい!」「不純物が混入すると困るが、鏡面加工にしたい!」といったお客様の声にお応えします。