

～企業の価値を高める時代～

We Improve!! >>>

省エネやったら組織が変わった！！

省エネ事例発表：(株)ナンゴーの3本柱【心】【技】【体】

We Improve!!

株式会社

ナンゴー





- 1、目次
- 2、自己紹介
動画閲覧1, 2
- 3、ピロっと会社概要のおはなし
- 4、省エネ活動は組織づくりのゲートウェイ
- 5、現在のナンゴの形(心技体)
- 6、中小企業のオーナーの心の内は？(ZEN)
- 7、ちっちゃい会社がどんな活動をしてきたか見てみよう
- 8、中小企業こそ非財務情報が大切です
「ブラックロックの衝撃」「社風」
- 9、モノに心があつたなら
- 10、チョコッと自社宣伝(改めて心技体で目指すもの)
- 11、終わりのページ

2、自己紹介



- ◆株式会社ナンゴー
- ◆代表取締役 南郷 真(ただし)
- ◆1962年生まれ 大阪府出身

大学卒業後、都市銀行へ入行、市場金融部・
資金証券関係の仕事に従事。
当時、付き合っていた彼女の実家が町工場。

そうなんです💡
2代目の私はお婿さんです。



・2000年(株)ナンゴーへ入社
「世界が違い過ぎる・・・」と悩む日々



・何かしらの変革が組織に必要
2004年【KES step1の認証登録】
環境への取り組みのスタートを切る

・今では！！
宇治市長様が来社して下さる企業に成長

◆趣味は、サーフィン、SUP(サップ)、スノボ



3、ピロっと会社概要のおはなし



社名：株式会社ナンゴ（中途半端net運営会社）

業種：製造業

所在地：京都府宇治市白川川上り谷80-36

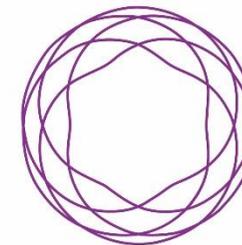
創業年：1973年

従業員数：14人

事業概要：金属全般精密機械加工と

治具・省力化装置の設計、製作

取引先：自動車メーカー、産業機械メーカー他



地域未来牽引企業



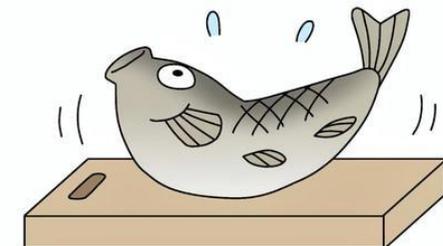
ISO9001:2015 認証取得
ISO14001:2015 認証取得

経営理念

「仕事を通じて私たちは向上する！！」

向上することは以下の3つ

- 1：人として向上すること。
- 2：人が向上することで企業が向上すること。
- 3：企業が向上することで社会に貢献すること。





今日お伝えしたいこと

- ・省エネ活動は、会社を変革するきっかけになる
- ・省エネ活動＝環境に関するマネジメント

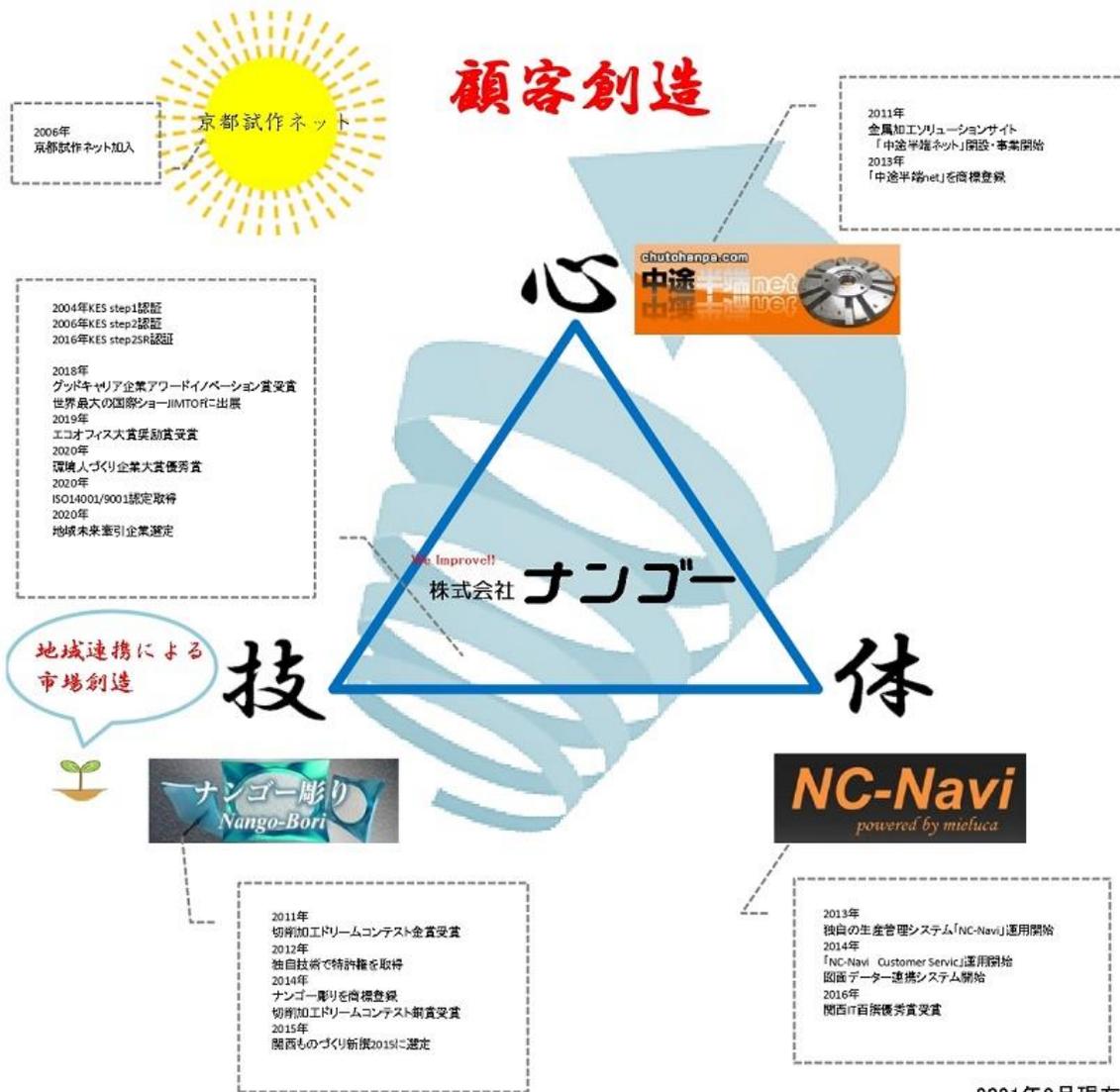


地球環境に良いことをしましょう



5、現在のナンゴーの形(心技体)

～千年続く企業を目指して～ *made from Kyoto*



2021年8月現在

2004年7月
KESステップ1 認証登録 [KES1-0237]

2005年10月
南郷 真が代表取締役役に就任

2006年6月
KESステップ2 認証登録 [KES2-0237]

2011年4月
「中途半端ネット」開設・事業開始

2011年10月
第8回切削加工ドリムコンテスト 金賞受賞

2012年11月
独自技術で特許権を取得

2014年10月
第10回切削加工ドリムコンテスト 銅賞受賞

2015年1月
関西ものづくり新撰2015 選定

2016年2月
KESステップ2SR 認証登録 [KES2SR-0015]

2016年3月
関西IT百傑 優秀賞受賞

2018年11月
グッドキャリア企業アワード2018
イノベーション賞受賞(厚生労働省)

2019年3月
関西エコオフィス大賞 奨励賞受賞(関西広域連合)

2020年3月
環境人づくり企業大賞2019 優秀賞受賞(環境省)

2020年7月
ISO9001/14001 認証登録

2020年10月
地域未来牽引企業選定(経済産業省)

リーマン
ショック



- CSR企業の社会的責任
- ESG環境社会企業統治
- BCP ビジネスコンティニュープラン
- SDGsに繋がる
(売り手よし、買い手よし、世間よし、未来の子孫よし)
- 企業は善でいたい。悪にはなりたくない。
- 地域社会に生きる企業にとって地域連携、
共生は大切なこと





省エネ 環境負荷低減活動

- ① 異業種の工場見学の受入れ
- ② 環境に配慮した製品の開発設計
- ③ 工場周辺の清掃等啓発活動
- ④ 加工技術の向上
- ⑤ 生産活動の改善



弊社が【エコオフィス大賞 奨励賞】を受賞
しました関西オフィス大賞の詳細はこちら
のQRコードからどうぞ



①異業種の工場見学の受入れ



②環境に配慮した製品の開発設計



③工場周辺の清掃等啓発活動

社内整理整頓
プロジェクト



▶ 社内環境改善に取り組んでいます



④加工技術の向上

改善報告、不良報告、新技術報告、
技術相談などを発表するインプル会議



機械加工テスト (第8回)

2018年 5月 31日実施

品名: []

【例】 許容値 +0.002mm のマイクロメータで軸径を測定したところ読みが 69.988mm であった。
 実寸値は次のうちどれか。
 ア) 69.992mm
 イ) 69.988mm
 ウ) 69.975mm
 エ) 69.970mm

自身の解答	正解

【例】 下図は黒鉛鋼歯車軸受の断面図である。この軸受について、次の記述のうち正しいものはどれか。
 ア) ラジアル荷重と昇方向のアキシアル荷重を受けられる。
 イ) ラジアル荷重と降方向のアキシアル荷重を受けられる。
 ウ) ラジアル荷重のみでアキシアル荷重は受けられない。
 エ) アキシアル荷重のみでラジアル荷重は受けられない。

ア イ ウ エ

自身の解答	正解

【例】 下図のうち、右に並べたものは、

ア)  イ)  ウ)  エ) 

自身の解答	正解



⑤生産活動の改善

コンプレッサー付近の温度上昇防止
の為、自作ミストを設置



切粉や切削液の飛散防止プレートの
ブラケットを3Dプリンターで作成



洗剤で磨いた後に、ペンキを塗って
いきます。





BCP策定

大規模な地震などの自然災害を想定し、従業員の安全確認と、顧客への供給責任を果たすことが最重要課題として策定（感染症追記済）



SDGs



金属機械加工・切削のご相談



SDGs について、**取り組み方が分からない** という製造現場の方や開発者の方は、当社の取り組みにつきましてご説明させていただきますので是非とも弊社工場までお越しください。

SDGsに取り組んでいる企業と**受発注するメリット**として、持続可能な取り組みを共創しながら、より深くSDGsに関わることにつながります。また、**BCP**も策定しており、災害時や緊急時においても仕事を止める事なく供給責任等を果たすことができる体制を整えています。**ISO9001**、**ISO14001**も取得していますので、品質や環境活動の点においても安心してお任せください。



We Improve!! 株式会社 ナンゴー
 〒611-0022
 京都府宇治市白川上り谷80番地36
 TEL: 0774-28-3141
 FAX: 0774-20-4652
 担当: 営業部

【不用品交換会】





◆ サンクスカード制度

日頃感じた感謝の念をカードに手書きでしたための活動



◆ セミナー代全額会社負担

自己研鑽のためのセミナー代は原則会社負担

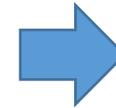
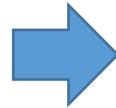


SDGsの取り組みが注目される中、オンラインセミナーを受講し、試験にも合格
(費用は会社負担)



地域連携

2020年 分解できるコントラバスが完成



2021年 分解できる漆を塗布したコントラバス



【ナンゴ彫りの活用】



8、中小企業こそ非財務情報が大切です



なぜESGなのか？！

E・S・Gは個々に評価され、SDGsな世界を目指す根源となる

E (環境)	S (社会)	G (ガバナンス)
脱炭素	多様性	法令遵守
水資源	社員の健康・安全	取締役構成
気候変動	多様なステークホルダ	情報開示
生物多様性	人権	指名・報酬委員会



地球環境に良いことをしよう→省エネ



もし、自動車に命や心というものがあつたら・・・

もし対象物がしゃべりだしたらどんなことをしゃべりだすかな？



【心】

chutohanpa.com

中途半端net
中途半端net



中途半端netは、
「中途半端領域のモノづくりに
特化したソリューションサイト」です。

お客さまのメリット：中途半端なお悩みから開放！

- 1時間以内に対応(工場稼働時間内)
- 他社製品の追加工
- 単品加工、小ロット～量産加工
- 部品1個からでもOK
- 品質管理部による品質保証
- 設計費ゼロ

中途半端な加工内容・数、追加工品など
製造現場での「中途半端で困った…」を解決致します

北海道～九州まで全国の
「中途半端」でお悩みのお客様から毎日のように、
お問い合わせいただくようになりました。



チューとハンパーマン



【技】

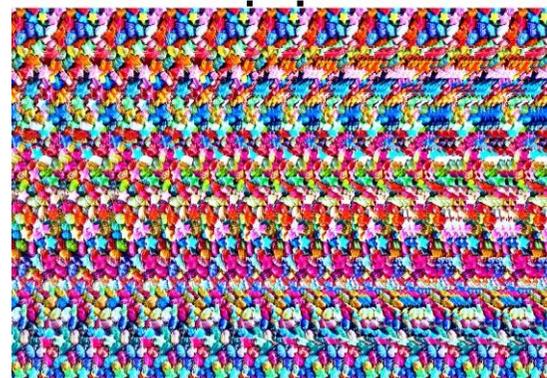


株式会社ナンゴが産み出したステレオグラムを立体造形で表現する技法です。

「ステレオグラム」とは・・・

目の焦点を意図的にずらして眺めることで、
単なるパターンに見える模様から、イラスト等の全く別の
絵が浮き上がってくる絵画手法

「立体視」とも言われるトリックアートのひとつです。

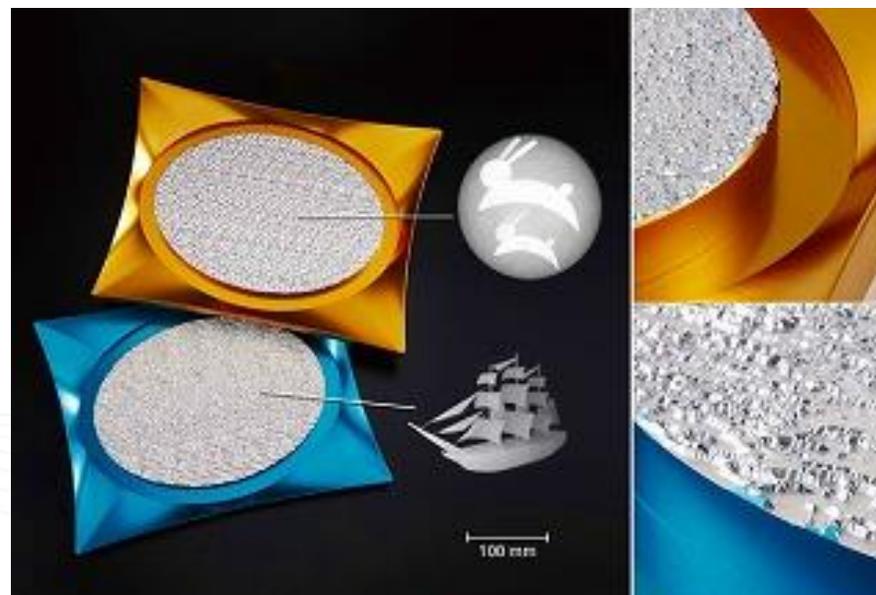


右記のような隠し絵が仕込まれていますが、隠し絵には奥行きがあり、立体的に見えます

(うさぎの月は、円ではなく球体に見えます。)

隠し絵が見えた時の

インパクト大！

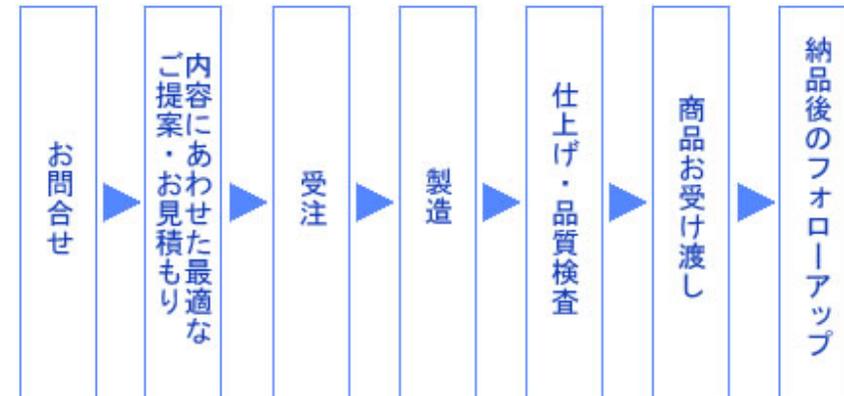


【体】



生産管理体制 独自生産管理システム「NC-Navi」

【発注業務を行う様子】



NC-Navi powered by mieluca

ログインユーザ: 営業部 さん

受注データ一覧

受注番号: [一部一致] 受注日: 2015/12/31 ~ 2016/02/09

得意先名: [一部一致] 納期: 年/月/日 ~ 年/月/日

品名: [一部一致] 図番: [一部一致]

生産完了済み ●表示する ○表示しない

受注番号	得意先コード	得意先名	品名	図番	個数	単価	金額	受注日付	納期	図面データ
1601-00010-01	00038
1601-00011-01	00105	...	ビン	006-1	3	16,000	48,000	2016/01/07	2016/01/29	...
1601-00012-01	00038	...	上型	69410/604	1	50,000	50,000	2016/01/08	2016/01/21	...
1601-00013-01	00075	...	組立用サーボモ...	28110-3321	1	18,000	18,000	2016/01/08	2016/01/21	...
1601-00014-01	00075	...	組立用スリーブ	03380-1397	1	14,000	14,000	2016/01/08	2016/01/12	...
1601-00015-01	01281	...	モーターアダプター...	...	1	20,000	20,000	2016/01/08	2016/01/15	...

新規入力 作業指示 見積依頼 注文作成 見積作成 編集 削除

受注入力画面

ログインユーザ: 営業部 さん

受注情報検索

得意先: [一部一致] 納品予定日: 2014/11/10 ~ 2014/12/10

図面番号: [前方一致] 種別: ●納品済み ●加工中 ●全て

品名: [一部一致]

検索 CSV取得

得意先	図面番号	品名	個数	納品予定日	進捗状況
...	1	2014/11/14	現在の進捗: 30%
...	1	2014/11/20	現在の進捗: 33%
...	1	2014/11/20	現在の進捗: 52%
...	4	2014/11/20	現在の進捗: 26%

Customer Service画面



ミッション

顧客にとっての中途半端な領域(数・大きさ・内容)の機械加工品・治具・省力化機械について最高の利便性で徹底対応する。同時に日本のものづくりを下支え続ける人々(職人たち)の地域密着型ネットワークを構築し応援し、ものづくり産業において不可欠の存在となる。

メッセージ

私たちは We Improve!! の精神のもと「信頼の永続」に努めて参ります。

そしてたゆまぬ「深化」と「進化」を実践し、お客様に日々感謝の心で恩返しをおこない、「新化」をして参ります。

私たちの GOAL は私たち自身の「真化」の具現による社会の皆様への貢献です。



株式会社ナンゴー
代表取締役 南郷 真



ご清聴ありがとうございました。

